



*ООО "АстекХоум"*

*г. Екатеринбург, ул. Амундсена 118, офис 17. тел.  
88001000079, email: 101@astekhome.ru*

## *Рабочая документация*

*Конструкции металлические детализированные*

*Шифр: 102025-КМД*

*Каркас Мобильного здания 10x8*

*Главный инженер проекта:*

*Столбов Д.С.*

*г. Екатеринбург, 2025 г.*

## Общие указания

1. Данный проект выполнен на основании задания на проектирование.
2. Нагрузки на конструкции приняты в соответствии с СП 20.13330.2017 "Нагрузки и воздействия".
3. При разработке проекта были учтены следующие нагрузки и воздействия:  

Снеговая нормативная нагрузка для IV района  $200 \text{ кг/м}^2$

Ветровая нормативная нагрузка для I района  $23 \text{ кг/м}^2$
4. За отметку 0,000 принят уровень чистого пола здания.
5. Марка стали профилей ЛСТК – 08пс с расчетным сопротивлением не менее  $2300 \text{ кг/см}^2$ . ЛСТК изготавливают по ТУ 24.33.20-001-20877805-2017 "Профили стальные листовые холодногнутые". Базы колонн выполнены из металла по ГОСТ 19903-74 марки стали С345 и С255.
6. Защита конструкций от коррозии для ЛСТК достигается цинковым покрытием толщиной 20 мкм цинковый слой в объеме  $275 \text{ г/м}^2$ .
7. Для монтажных соединений элементов применять Болты М16х45.58.36Х по ГОСТ 50793-95, самонарезающиеся винты Нагрооп НGR-R 4,8х19, HD-R 4,8х19 и HD-R ,5х25. Применять электродуговую сварку для соединения ЛСТК не допускается.
8. Базы колонн выполнить при помощи заводской сварки. Заводскую сварку производить полуавтоматической сварочной проволокой СВ-08Г2С-70 в среде углекислого газа.
9. Металлические конструкции баз колонн покрыть грунтовкой ГФ-021 (за 2 раза) и покрасить эмалью ПФ-115 (за 2 раза). Толщина слоя не менее 80 мкм.
10. Места среза профилей ЛСТК и места соединений монтажных элементов покрасить цинкосодержащей краской.
11. Все строительные-монтажные работы выполнять в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87".

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Шифр:

102025-КМД

Копировал

Формат А3

Лист  
2

*Ведомость основных комплектов рабочих чертежей*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>
102025-КМД	Конструкции металлические детализированные

*Ведомость ссылочных и прилагаемых документов*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>
	<u>Ссылочные документы</u>
СП 16.13330.2017	Стальные конструкции
СП 20.13330.2016	Нагрузки и воздействия
СП 70.13330.2017	Несущие и ограждающие конструкции
ТУ 24.33.20-001-20877805-2017	Профили стальные листовые холодногнутые
ГОСТ Р 52246-2004	Прокат листовой горячеоцинкованный. Технические условия
ГОСТ 10923-93	Рубероид. Технические условия
ТУ 2244-056-04696843-98	Утеплитель "ПЕНОФОЛ". Технические условия
	<u>Прилагаемые документы</u>
	Прилагаемых документов нет

*Условия монтажа*

1. Монтаж металлических конструкций должен производиться специализированной монтажной организацией. Работы должны выполняться в соответствии с требованиями СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций" и соблюдением мер по технике безопасности в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
2. Следует проверить состояние профилей, которые должны быть прямыми, без сгибов, выдоин и других дефектов. Перед началом монтажа следует проверить точность размеров, прямолинейность, ровность поверхности фундамента, на который будет опираться каркас здания. При монтаже следует руководствоваться чертежами проекта.
3. Резка и сборка профилей производится с помощью разнообразных приспособлений и инструментов (гильотинные и электрические ножницы, дисковые пилы, просекатели, электрические дрели и шуруповерты). Не допускается применение автогенной резки или сварки.
4. В случае отказа при креплении самонарезающего винта, он должен быть заменен на самонарезающий винт большего диаметра.
5. Винт должен устанавливаться строго перпендикулярно соединяемым граням и выходить из скрепляемого пакета не менее чем на 2 шага винтовой резьбы.
6. При соединении элементов из стали разной толщины с помощью самосверлящих винтов рекомендуется винт устанавливать со стороны более тонкого элемента.
7. Расстояние между геометрическими осями самонарезающих винтов должно быть не менее 17 мм.
8. Обеспечивать устойчивость каркаса рам до момента монтажа элементов связей, прогонов кровли и стеновых прогонов на строительной площадке временными распорками.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта *Столбов Д.С.*

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	

**Правила  
монтажа и эксплуатации конструкций металлических  
деталированных**

Настоящие правила монтажа и эксплуатация распространяются на конструкции металлические деталированные, используемые в строительстве при возведении легких тонкостенных конструкций, включая каркасы, стеновые ограждения, перегородки, водостоки, кровельные настилы зданий и сооружений различного назначения (Далее по тексту – “Изделия”, “Металлический каркас”)

Профили для конструкций металлических деталированных изготавливаются в соответствии с ТУ 24.33.20-001-52205148-2023.

Изделие – стальные тонколистовые холодногнутые оцинкованные профили СТО 867705814-1.04-2016 “Профили оцинкованные холодногнутые для строительных конструкций”.

Металлический каркас состоит из следующих конструктивных элементов:

- каркас наружных стен;
- стропильные конструкции;
- обрешетки.

Соблюдение правил монтажа и эксплуатация конструкций металлических деталированных, указанных ниже, является обязательным условием. За последствия нарушений указанных ниже правил ответственность несет Заказчик.

1. Качество выполненных работ по монтажу металлоконструкций должно в полной мере соответствовать условиям монтажа строительных конструкций (к СНиП 3.03.01-87) МДС 5.3.1-2001, СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87”, а также условиям монтажа, указанным в проекте (Далее по тексту – “Проект”).

Изготовитель указывает, в частности, следующие условия монтажа:

1. Монтаж металлических конструкций должен производиться специализированной монтажной организацией. Работы должны выполняться в соответствии с требованиями СП 53-101-98 “Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций” и соблюдением мер по технике безопасности в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 и СНиП 12-04-2002.
2. Следует проверить состояние профилей, которые должны быть прямыми, без сгибов, выбоин и других дефектов. Перед началом монтажа следует проверить точность размеров, прямолинейность, ровность поверхности фундамента, на который будет опираться каркас здания. При монтаже следует руководствоваться чертежами проекта.
3. Резка и сборка профилей производится с помощью разнообразных приспособлений и инструментов (гильотинные и электрические ножницы, дисковые пилы, просекатели, электрические дрели и шуруповерты). Не допускается применение автогенной резки или сварки.
4. В случае отказа при креплении самонарезающего винта, он должен быть заменен на самонарезающий винт большего диаметра.
5. Винт должен устанавливаться строго перпендикулярно соединяемым граням и выходить из скрепляемого пакета не менее чем на 2 шага винтовой резьбы.
6. При соединении элементов из стали разной толщины с помощью самосверлящих винтов рекомендуется винт устанавливать со стороны более тонкого элемента.
7. Обшивка стен каркаса крепится непосредственно к самому каркасу самонарезающими винтами. Длина самореза подбирается, исходя из толщины облицовочного материала, таким образом, чтобы самонарезающий винт после крепления к каркасу выступал не менее чем на 2 витка резьбы.
8. Расстояние между геометрическими осями самонарезающих винтов должно быть не менее 17 мм.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Шифр:			

102025-КМД

Копировал

Формат А3

Лист  
4

В частности, в силу п.7 общих указаний по монтажу Проекта для монтажа соединений элементов применять самонарезающиеся винты Нагрооп HGP-R 4,8x19, HD-R 4,8x19, HD-R 5,5x25, а также аналогичные самонарезающиеся винты. Применять электродуговую сварку для соединений элементов каркаса ЛСТК не допускается.

2. Правила эксплуатации металлоконструкций должны соответствовать СП 255.1325800.2016 "ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ. Правила эксплуатации. Основные положения."

Проектом в соответствии с СП 20.13330.2017 "Нагрузки и воздействия" установлены следующие допустимые нагрузки:

-Снеговая нормативная нагрузка для IV района 200 кг/м<sup>2</sup>.

-Ветровая нормативная нагрузка для I района 23 кг/м<sup>2</sup>.

Наличие снегового покрова по всей длине здания ведет к превышению снеговой нагрузки на кровельное покрытие, а также на вертикальные элементы каркаса стены по осям.

Снеговые массы, скапливаемые в зимний период на кровельном покрытии из-за пологости крыши и установленных снегозадержателей подлежат немедленному и полному удалению с покрытия, в целях недопущения воздействия скопившегося снегового покрова на осях. Обязательна регуляция и своевременная очистка снежных масс с крыши здания.

Частичная потеря устойчивости стен, на которые опираются фермы кровли, может привести к деформационным сдвигам здания в целом и спровоцировать потерю устойчивости здания.

Не допускается превышение допустимой снеговой нагрузки на плоскость кровли в осях и превышение воздействия снежных масс на конструкции стен по осям.

Несоблюдение Заказчиком указанных рекомендаций, а также последствия, возникшие в связи с этим, являются ответственностью Заказчика и не могут быть признаны гарантийным случаем, равно как работы по устранению последствий нарушения правил Заказчиком не оказываются Изготовителем на безвозмездной основе.

Изготовитель не несет ответственности за последствия нарушений Заказчиком настоящих Правил монтажа и эксплуатации металлических конструкций.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"ЛСТК ЗАВОД"

Генеральный директор  
ООО "ЛСТК ЗАВОД"  
Пискулин А. Ю.

Технические решения, принятые в рабочих чертежах, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.

Главный инженер проекта Столбов Д.С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Шифр:

Копировал

Формат А3

102025-КМД

Лист

5

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Перв. примен.

Страв. №

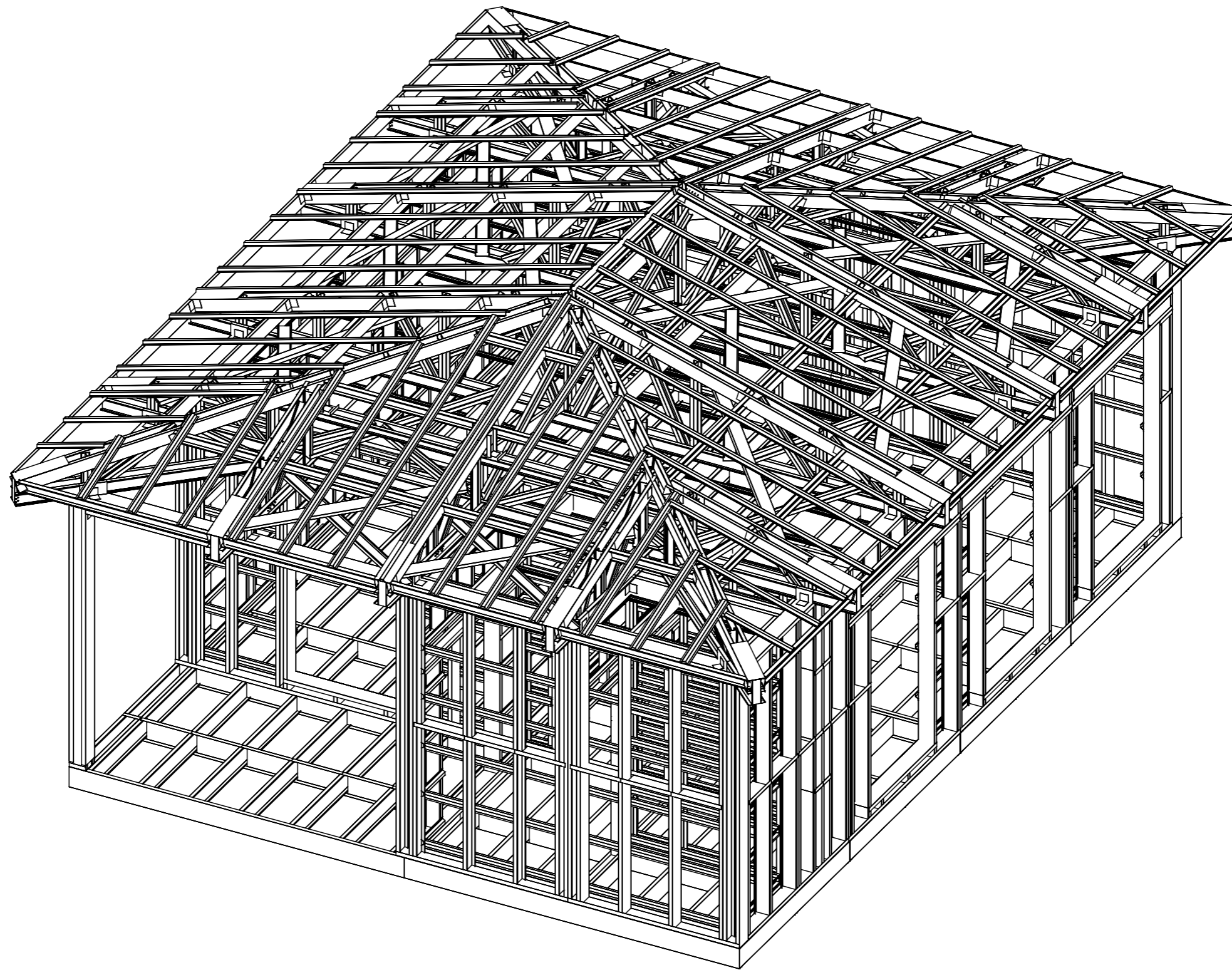
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				6		1:500
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Общий вид			
Утв.								
Шифр:					Копировал			



Формат А3

Файл: общий вид

Перв. примен.

Страв. №

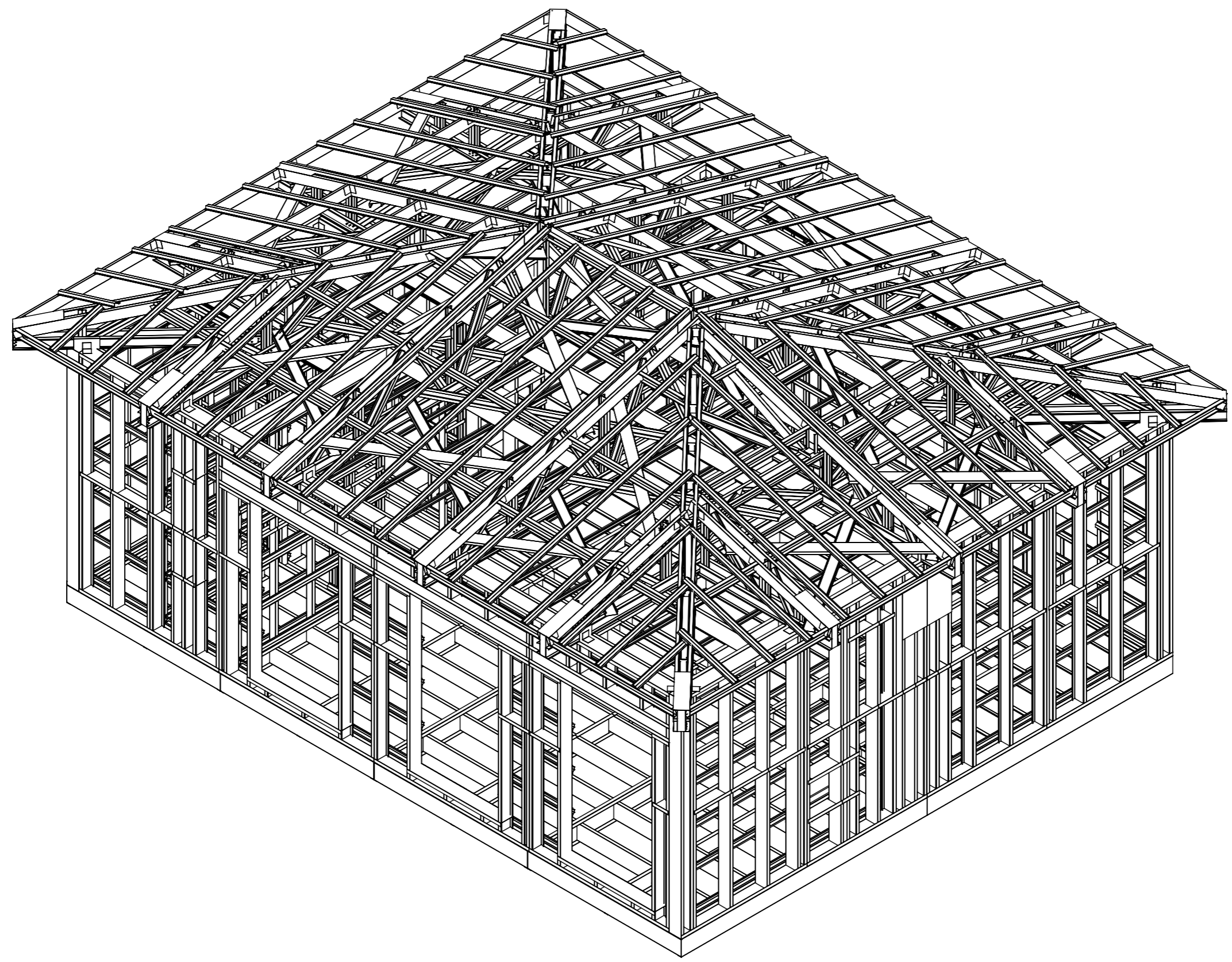
Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

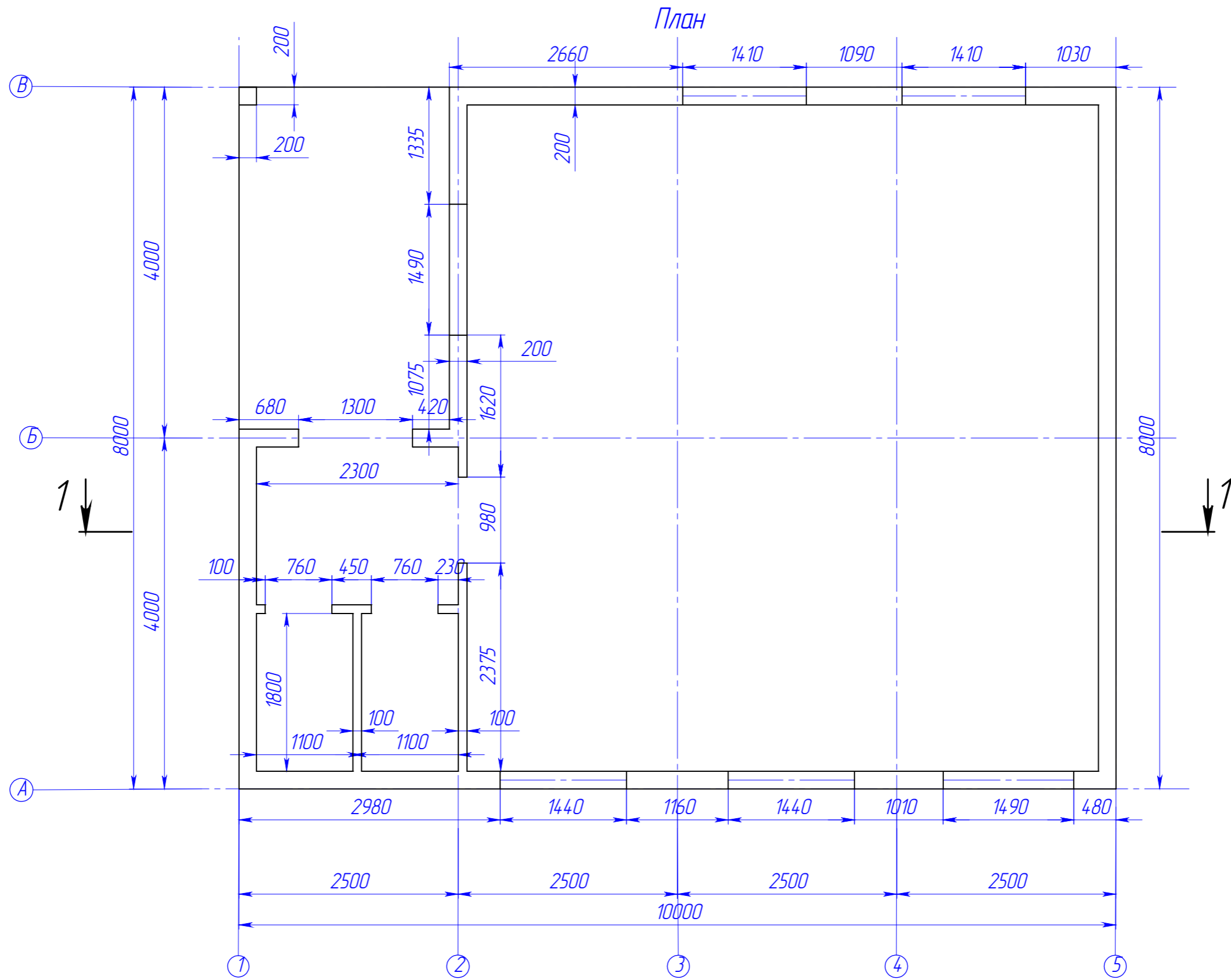
Подп. и дата


Инв. № подл.



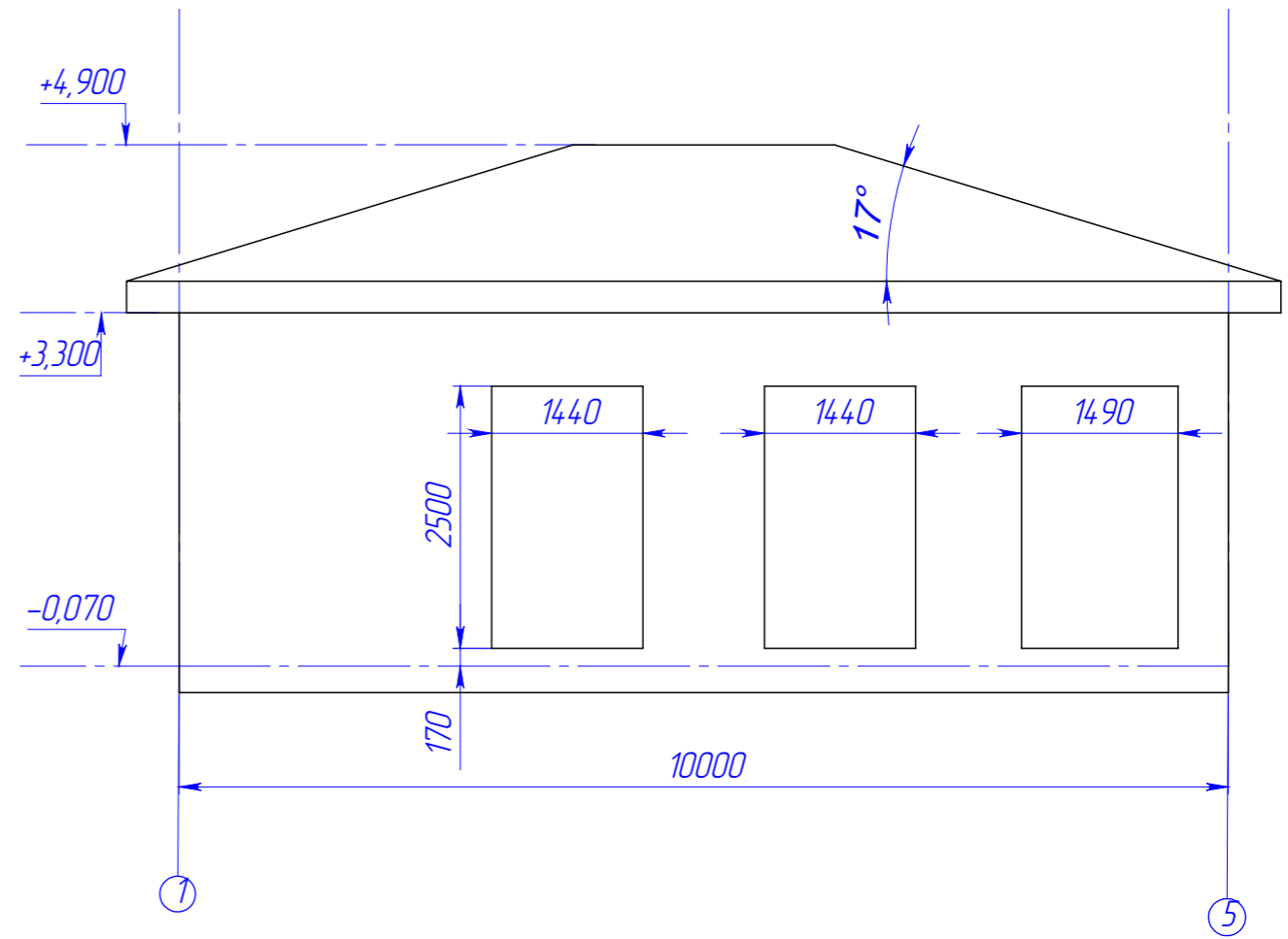
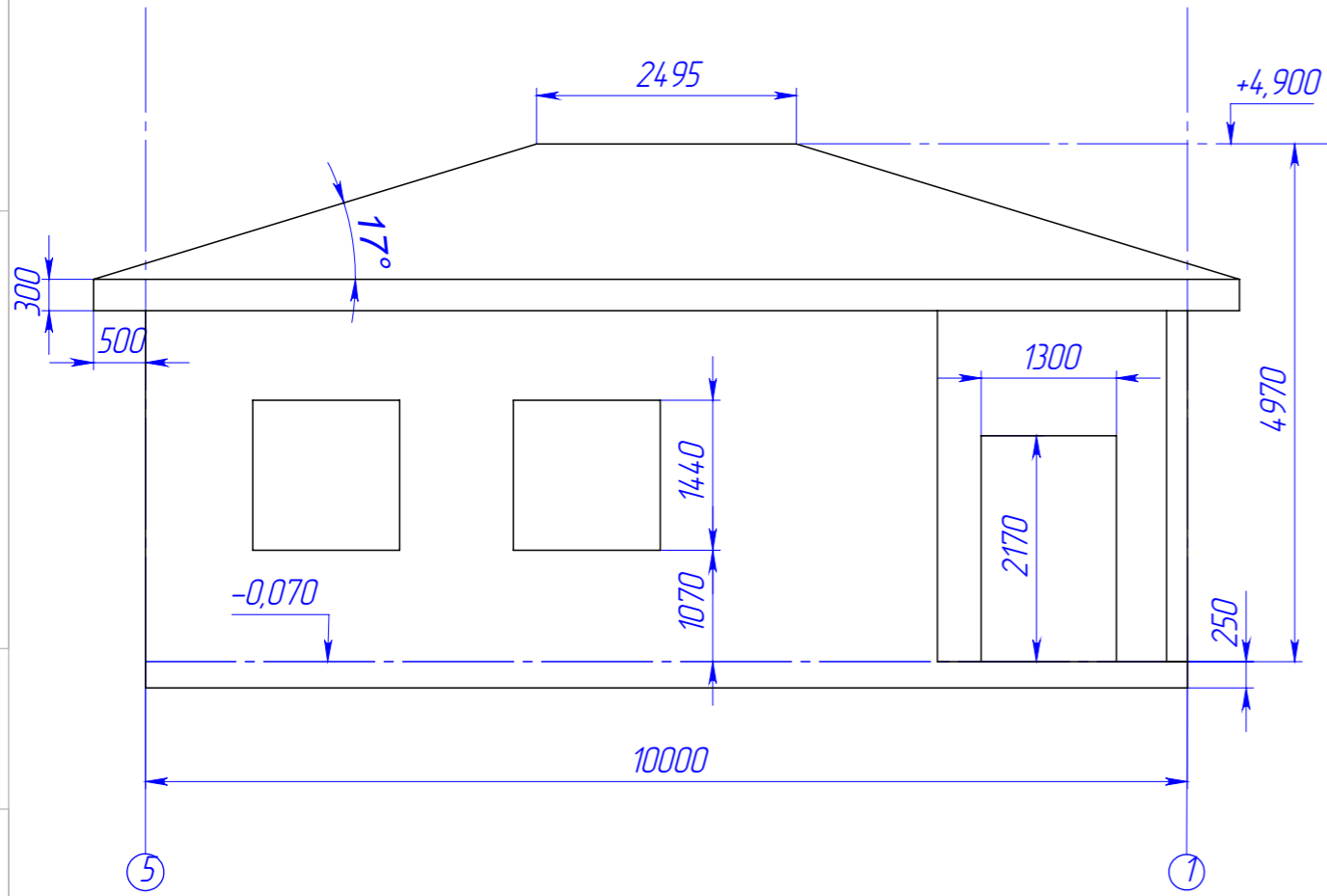
					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<i>Мобильное здание 10x8</i>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				7		1:500
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<i>Общий вид</i>	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					<i>Копировал</i>			
						Формат А3		

Файл: общий вид



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				8		
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					План	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Фасады



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата


Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

102025-КМД

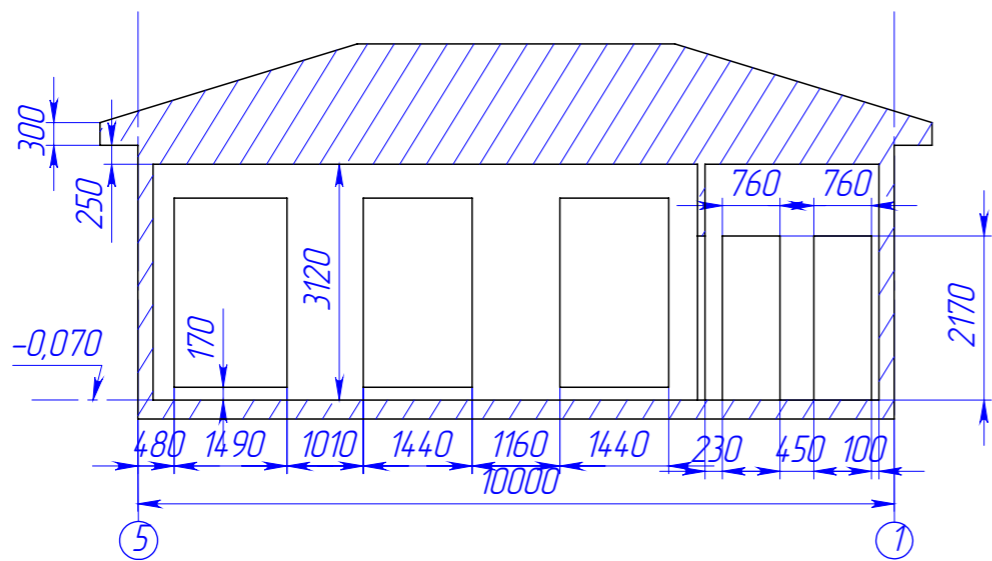
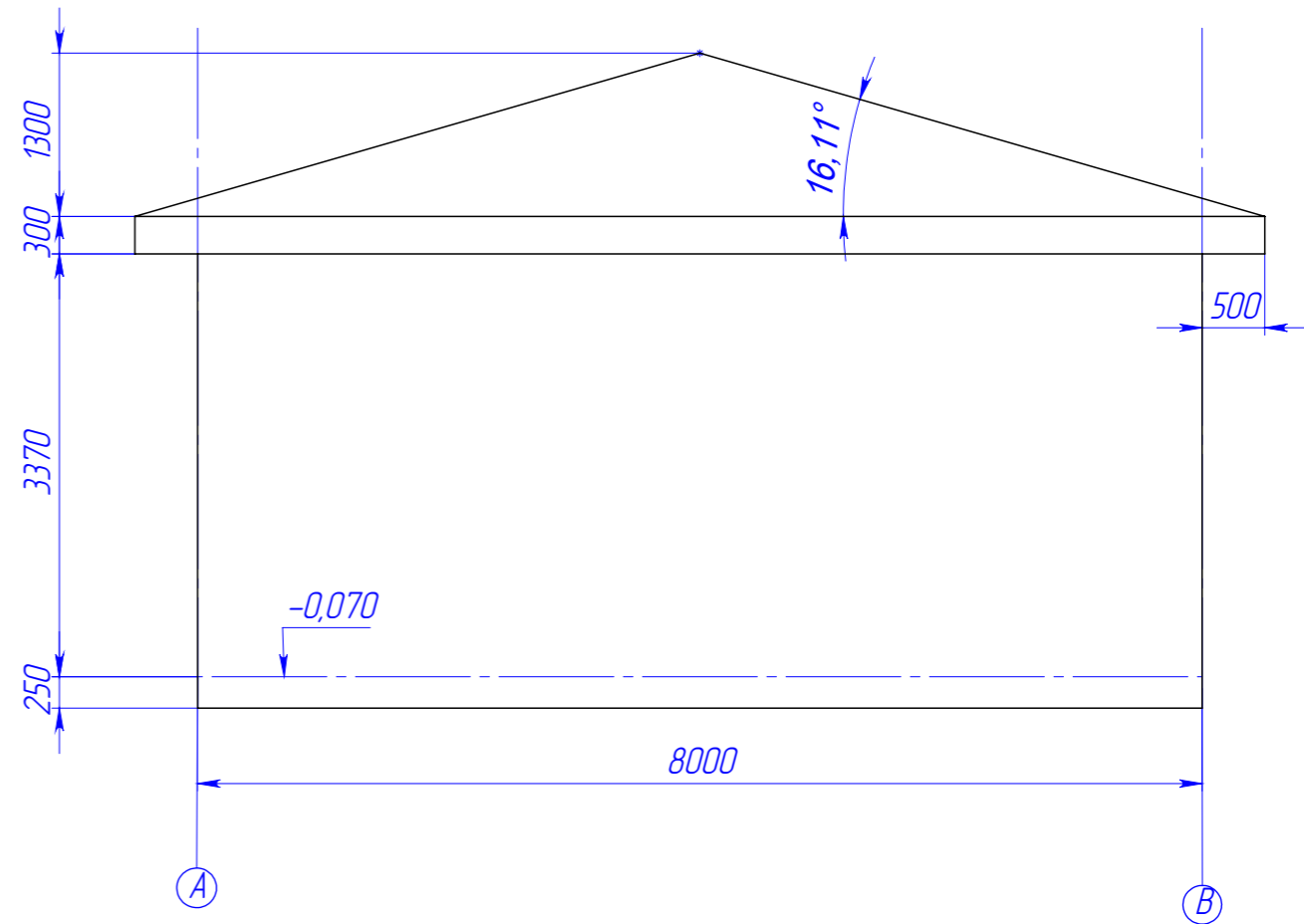
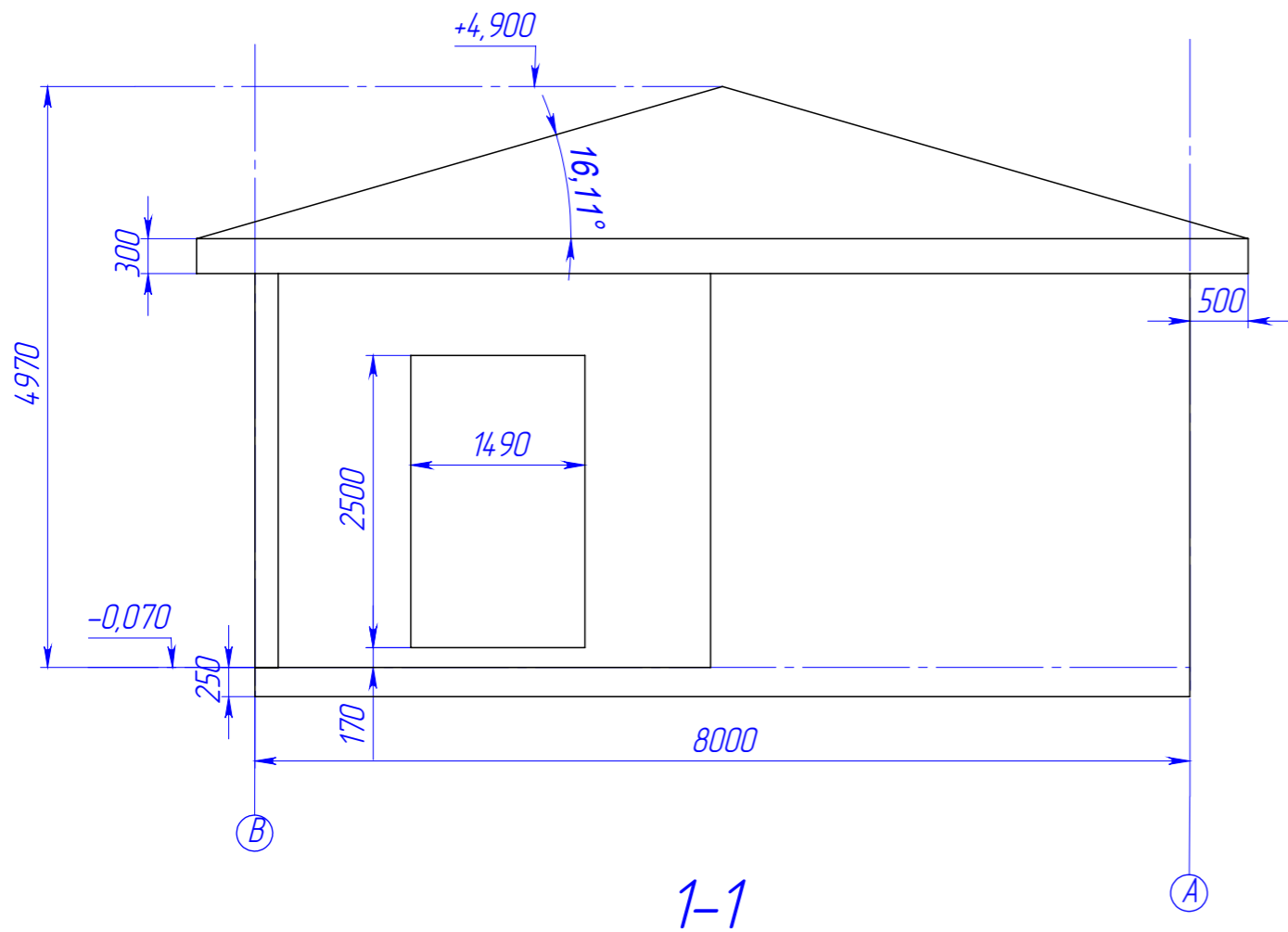
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
							9	
Разраб.		Рыжкова А.О.			Фасады	 AstekHome торговое производственное общество		
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								


Шифр:

Копировал

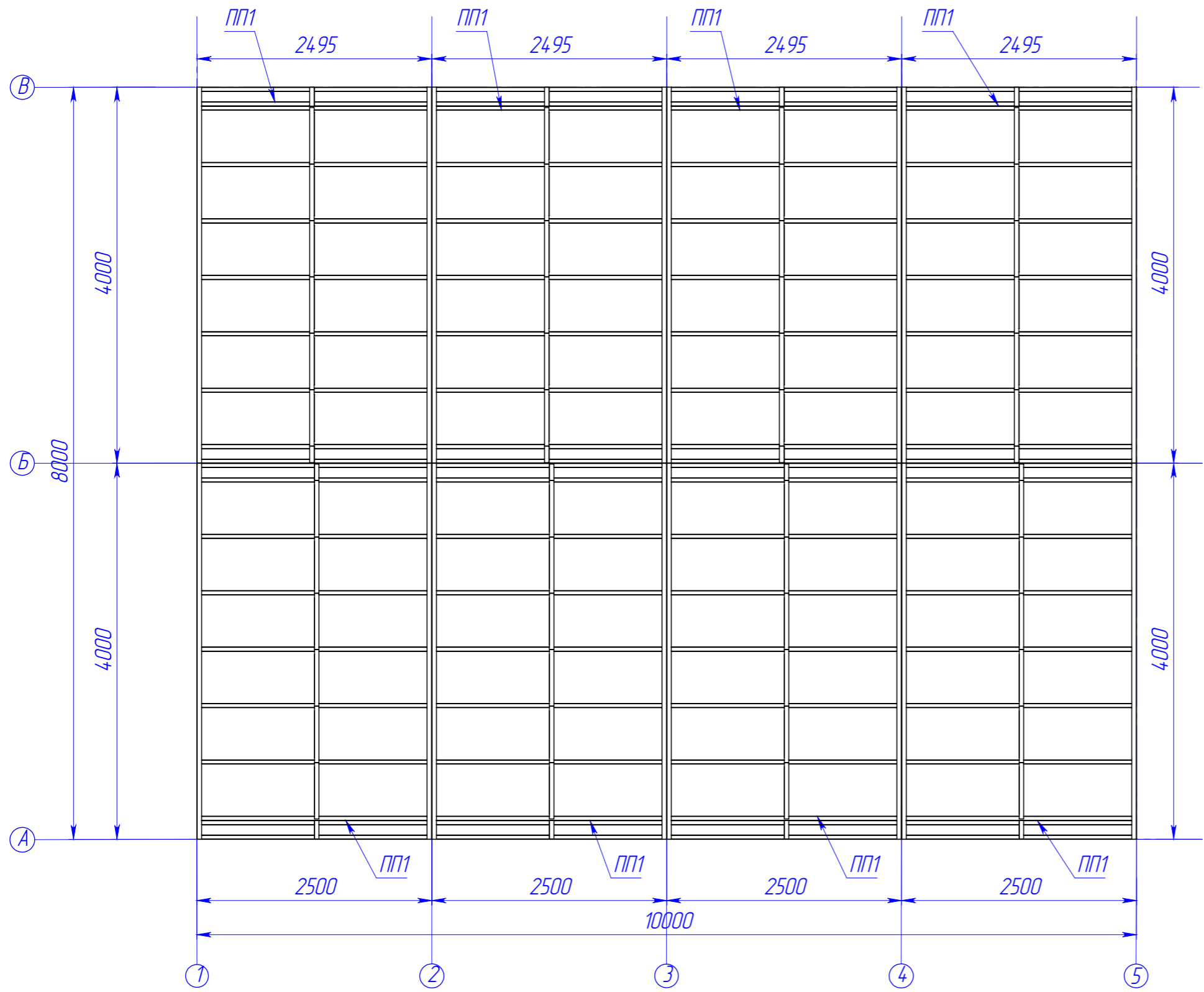
Формат А3

Файл: План



					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Мобильное здание 10x8</b>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				10		1:200
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<b>Фасады</b>	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	ПП1	8	146.2	


**Примечание:**  
 1. Труднодоступные места ( в том числе колонны, балки) утеплять заранее при сборке панелей  
 2. Панели пола крепить через стоячные профиля к подрамникам через уголок по 6 саморезов HD-R-5,5x25 в полку с шагом не более 600 мм и дополнительно в полку направляющего профиля с шагом 600 мм..

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

**102025-КМД**

Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
	11		1:100

Схема расположения панелей пола

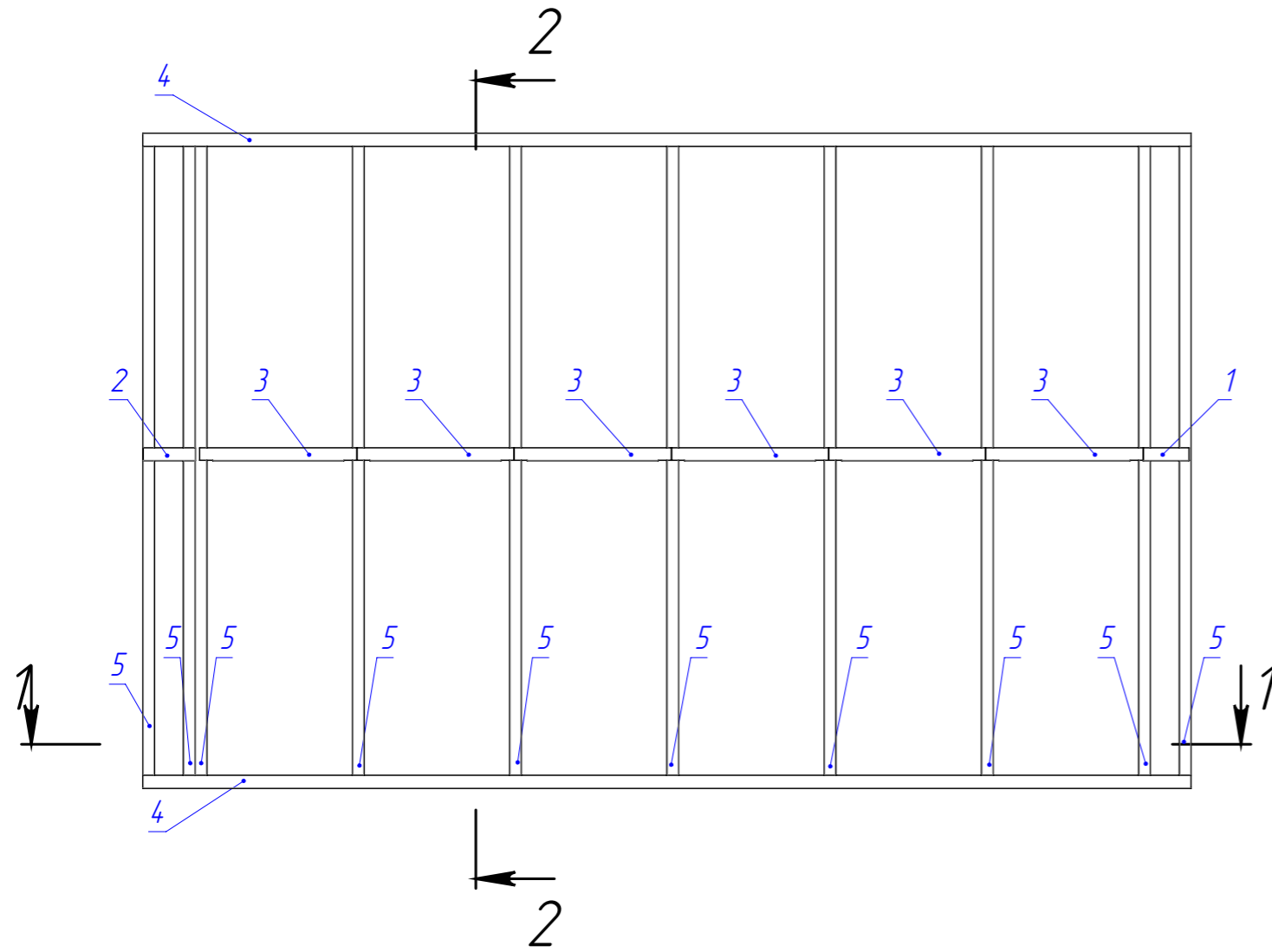


Формат А3

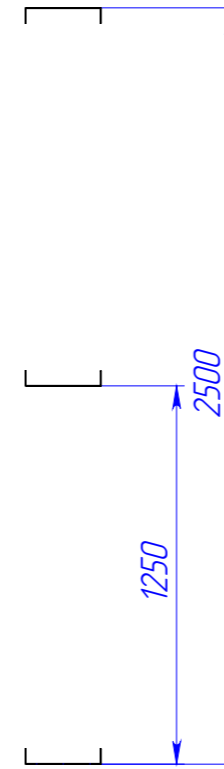
Шифр:

Копировал

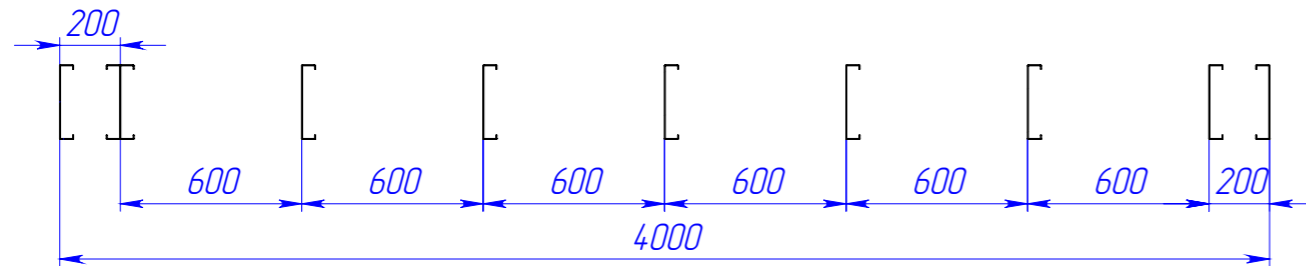
Файл: Схема расположения СП



2-2



1-1



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ТПП-250-50-1,0	1	0.5	175	
2	ТПП-250-50-1,0	1	0.5	200	
3	ТПП-250-50-1,0	6	14	600	
4	ТПП-250-50-1,5	2	16.3	4000	
5	ТПС-245-45-1,5	10	10.4	2495	

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП1	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				12	146.2	1:25
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					8 шт.			
Утв.								

Перв. примен.

Страв. №

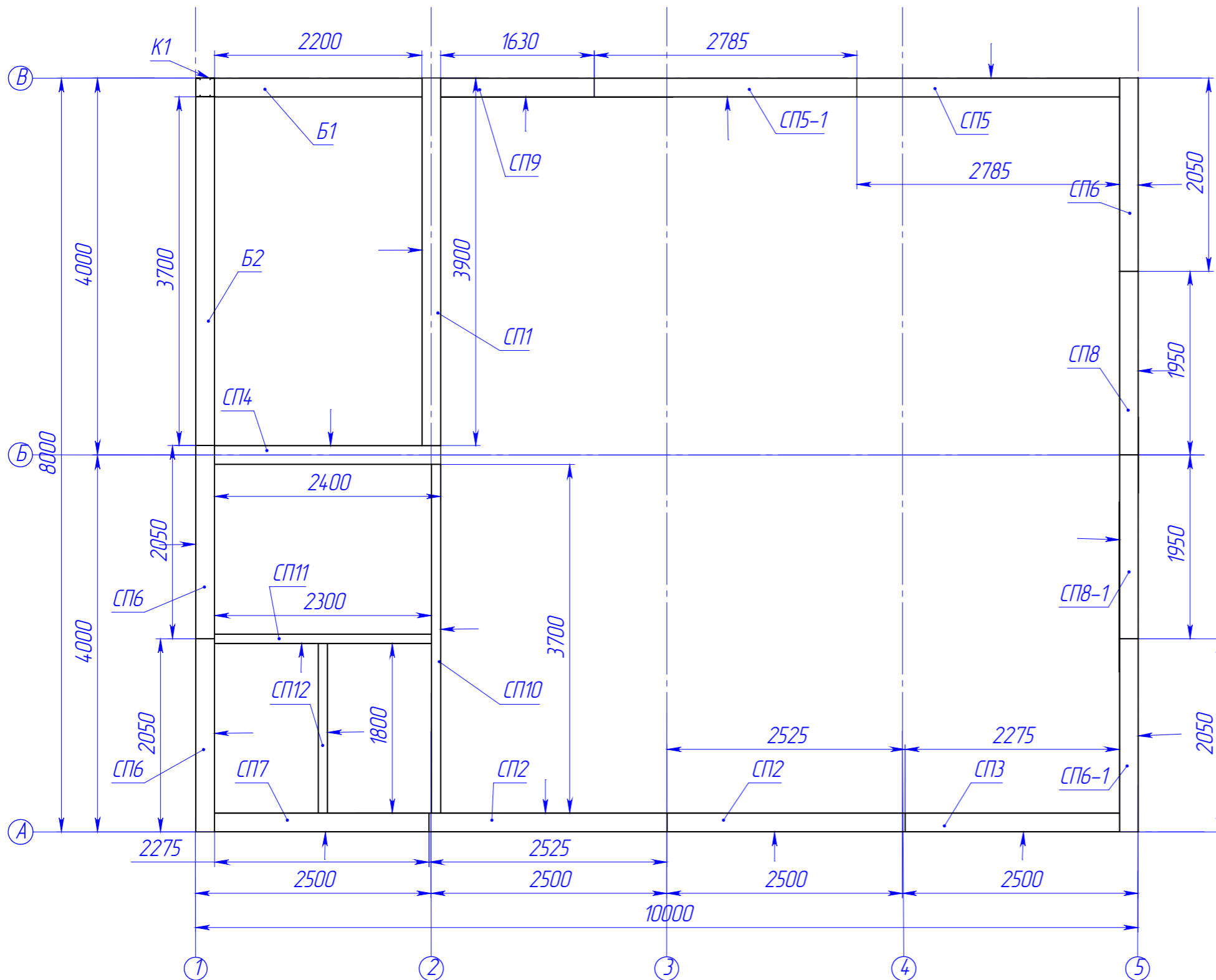
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/инв. № подл.



Примечание:

- Стрелки на плане показывают направление взгляда на сборочный чертеж стеновой панели.
- Труднодоступные места (в том числе колонны, балки) утеплять заранее при сборке панелей.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	СП1	1	177.9	
2	СП2	2	121.5	
3	СП3	1	107.6	
4	СП4	1	126.2	
5	СП5	1	137.2	
6	СП5-1	1	145.5	
7	СП6	3	90.1	
8	СП6-1	1	119.0	
9	СП7	1	127.6	
10	СП8	1	96.7	
11	СП8-1	1	149.4	
12	СП9	1	91.1	
13	СП10	1	103.1	
14	СП11	1	89.0	
15	СП12	1	43.0	
16	К1	1	47.76	
17	Б1	1	31.50	
18	Б2	1	52.68	

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Мобильное здание 10x8

Лист	Масса	Масштаб
13		1:100

Схема расположения стеновых панелей



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения СП

Перв. примен.

Справ. №

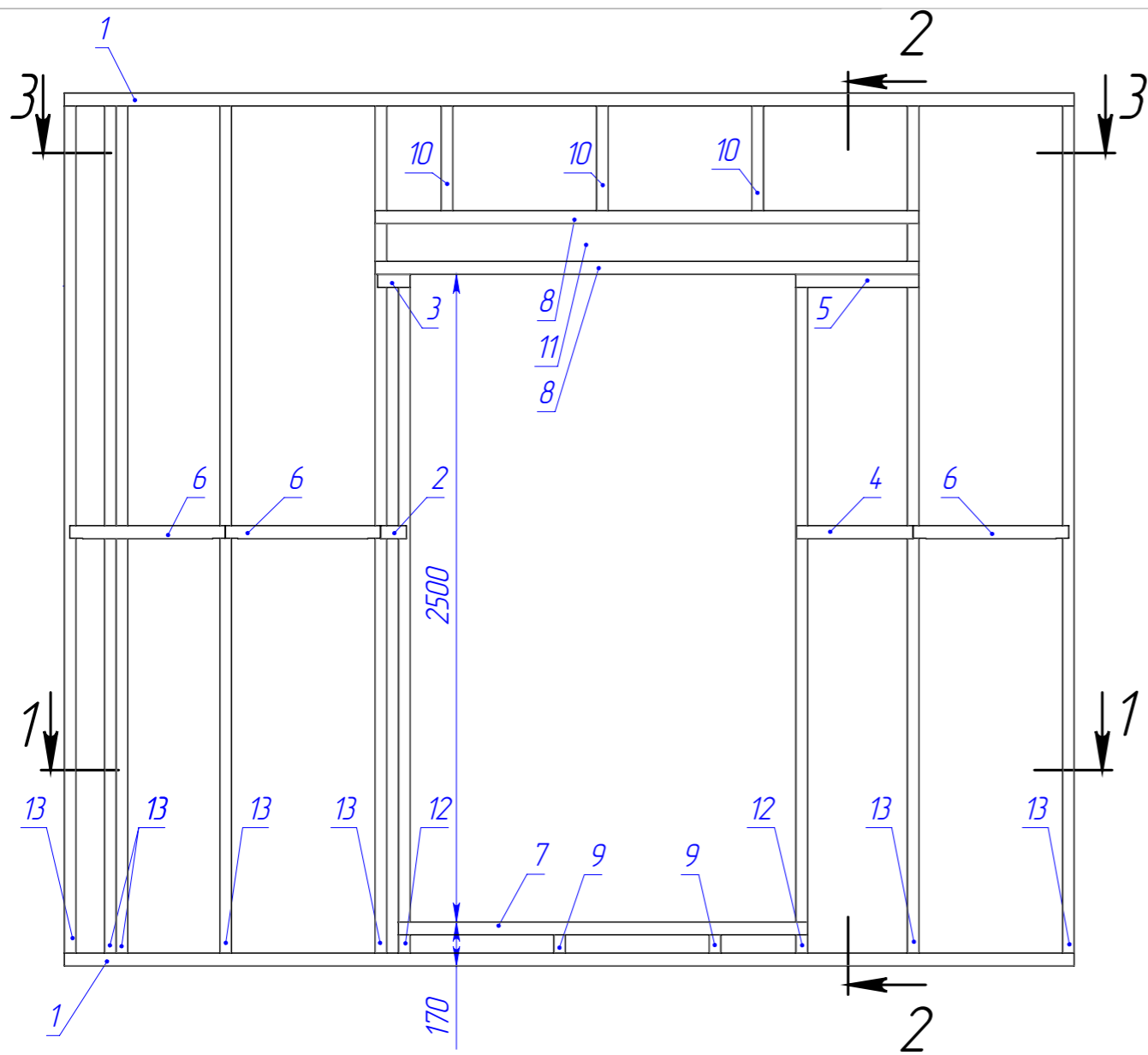
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

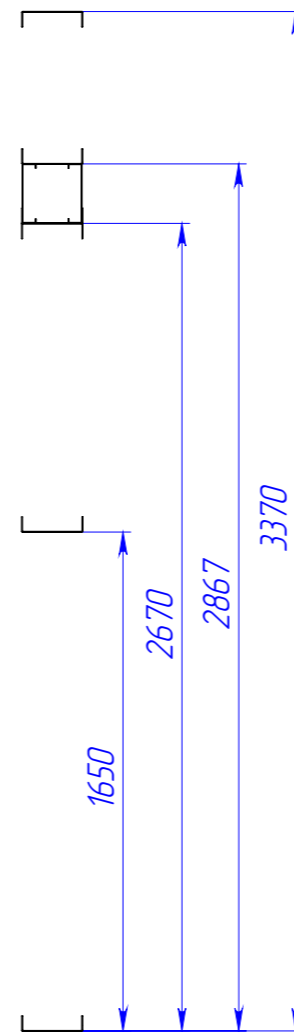
Взам. инв. №

Подп. и дата

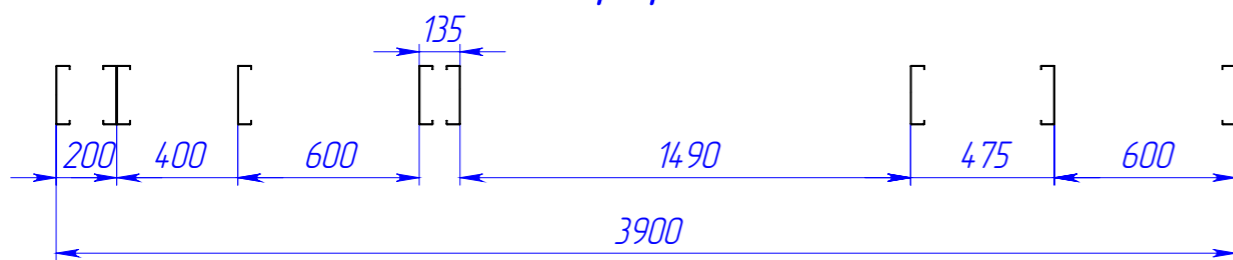
И/инв. № подл.



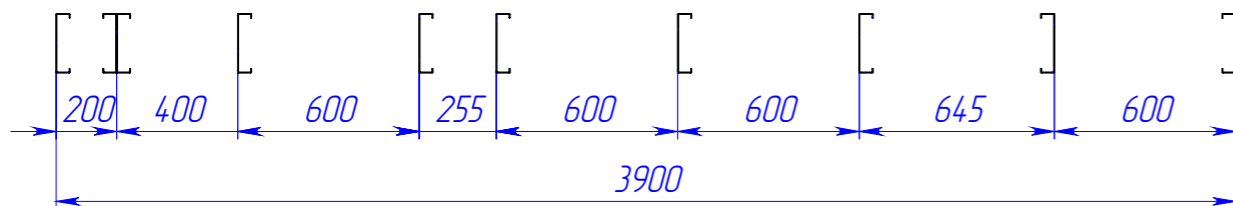
2-2



1-1



3-3



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-40-1,5	2	13.6	3900
2	ТПП-200-50-1,0	1	0.2	100
3	ТПП-200-50-1,0	1	0.3	125
4	ТПП-200-50-1,0	1	1.1	450
5	ТПП-200-50-1,0	1	1.1	475
6	ТПП-200-50-1,0	3	12	600
7	ТПП-200-50-1,5	1	5.5	1580
8	ТПП-200-50-1,5	2	7.3	2100
9	ТПС-195-45-1,5	2	0.6	165
10	ТПС-195-45-1,5	3	1.8	500
11	ТПС-195-45-1,5	2	7.2	2010
12	ТПС-195-45-1,5	2	9.5	2665
13	ТПС-195-45-1,5	7	12.0	3365

1. Стоечные и направляющие элементы панелей соединять саморезами HGP-R-4,8x19 по 4 шт. в полку (по 16 шт. на стойку).
2. При наличии пластины крепить к стойкам саморезами HGP-R-4,8x19 по 3 шт в пересечение.
3. При наличии связи из ТПП профиля крепить к стойкам саморезами HGP-R-4,8x19 по 3 шт в полку. Стенки ТПП профиля подрезать.
4. При наличии профилей образующие коробчатое сечение (2ПС+2ПП) скреплять саморезами HGP-R-4,8x19 по 8 шт. в сечении с шагом 300 мм, образующих коробчатое сечение (ПС+ПП) скреплять саморезами HGP-R-4,8x19 по 2 шт. в сечении.
5. При наличии спаренных профилей скреплять саморезами HD-R-5,5x25 по 2 в сечении с шагом 300 мм.
6. Раскрепляющие уголки 50x50x1,5 крепить к стойкам саморезами HGP-R-4,8x19 по 2шт. в пересечение. Полку уголков подрезать.
7. К фундаменту панели крепить клиновым анкером M10x100 с шагом 600 мм, возле каждой стойки, в шахматном порядке. В стык укладывать уплотнительную ленту ППЭ 10 мм.
8. Между собой панели соединять саморезами HD-R-5,5x25 по 2 шт в сечении с шагом 300 мм. В стык укладывать уплотнительную ленту ППЭ 5 мм.

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					14		1:25
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Рыжкова А.О.					
Проб.							
Т. контр.							
И. контр.							
Утв.							
					1 шт.		

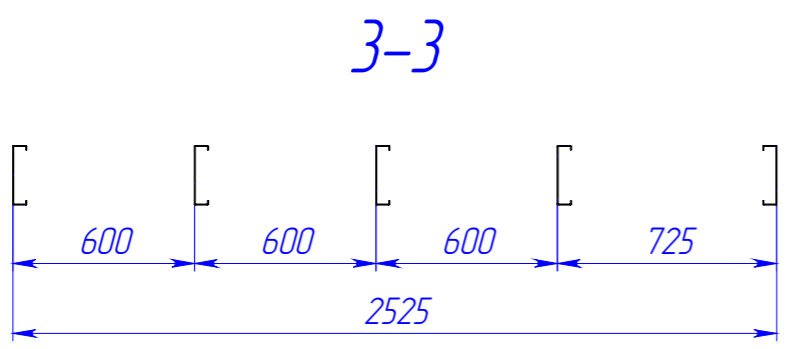
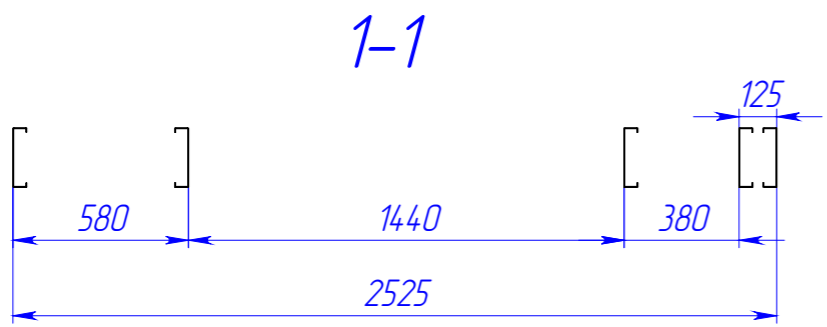
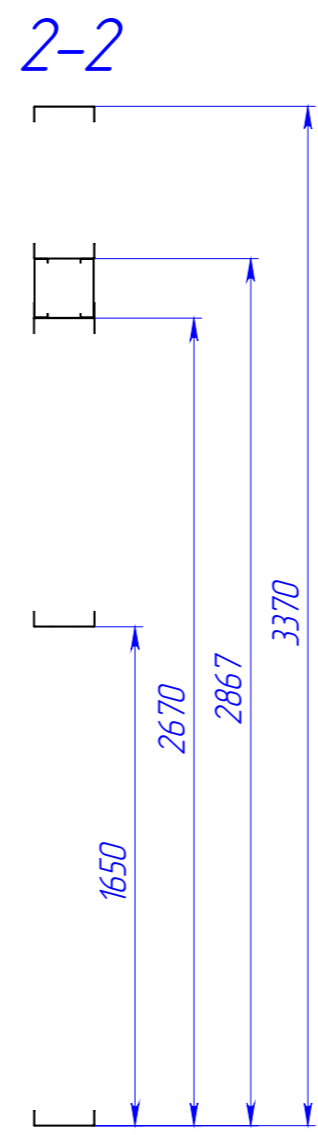
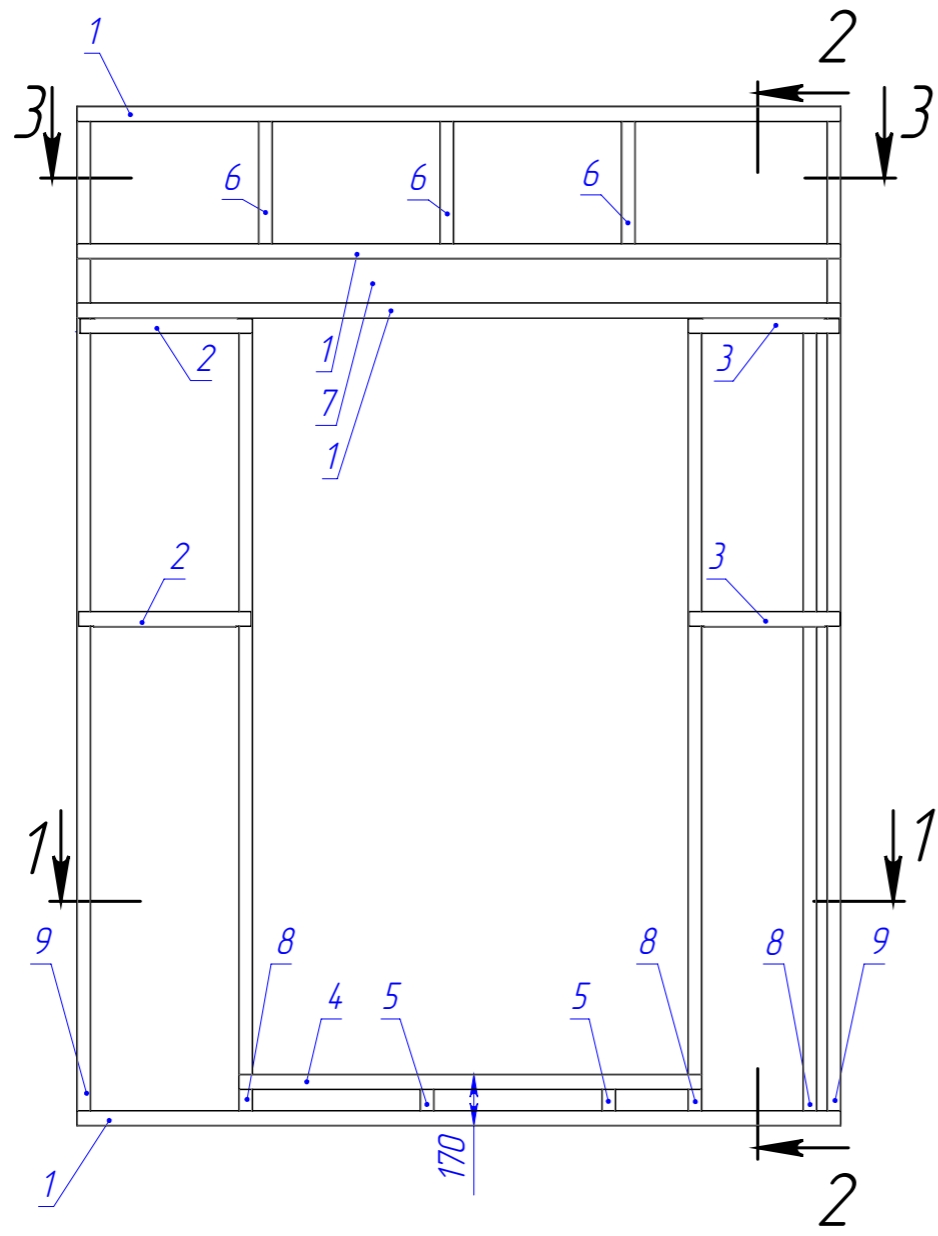


Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: СП-1



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,5	4	8.8	2525
2	ТПП-200-50-1,0	2	12	570
3	ТПП-200-50-1,0	2	10	500
4	ТПП-200-50-1,5	1	5.3	1530
5	ТПС-195-45-1,5	2	0.6	165
6	ТПС-195-45-1,5	3	1.8	500
7	ТПС-195-45-1,5	2	8.7	2435
8	ТПС-195-45-1,5	3	9.5	2665
9	ТПС-195-45-1,5	2	12.0	3365

Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

**102025-КМД**

СП2	Лист	Масса	Масштаб
	15		1:25
1 шт.			

Файл: СП-2

Перв. примен.

Справ. №

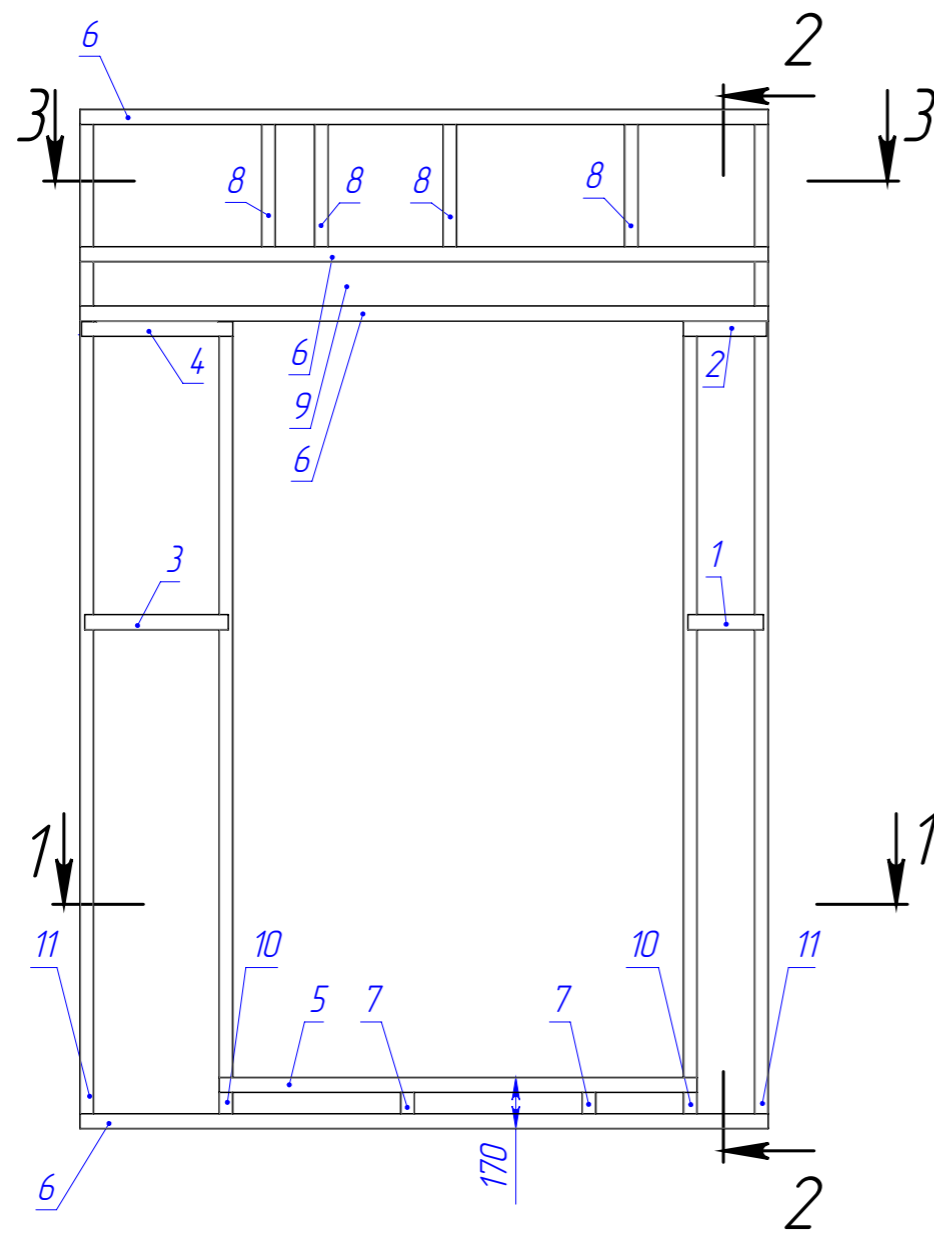
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

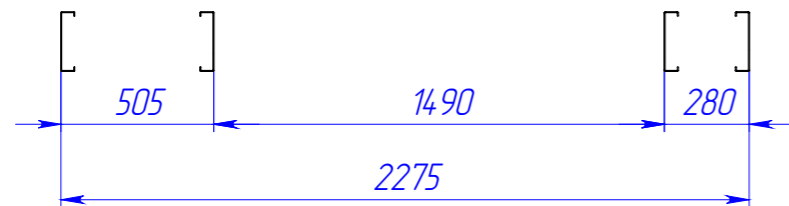
Взам. инв. №

Подп. и дата

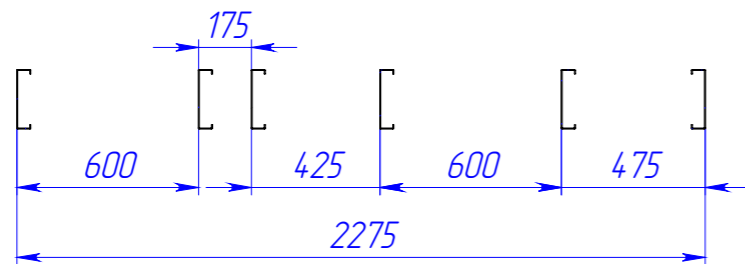
И/инв. № подл.



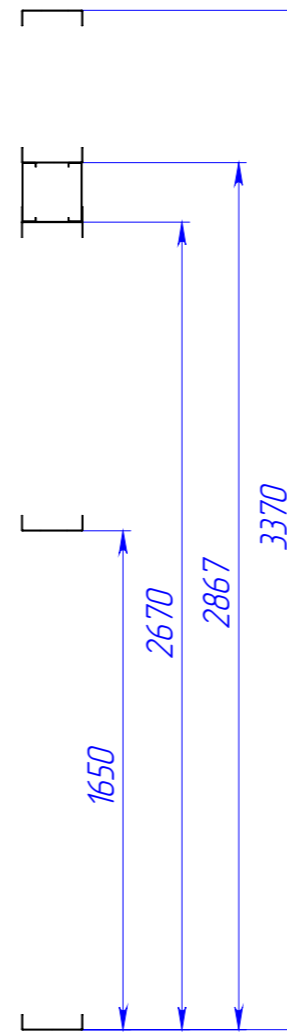
1-1



3-3



2-2



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	1	0.6	250
2	ТПП-200-50-1,0	1	0.6	275
3	ТПП-200-50-1,0	1	1.1	475
4	ТПП-200-50-1,0	1	1.0	500
5	ТПП-200-50-1,5	1	5.5	1580
6	ТПП-200-50-1,5	4	7.9	2275
7	ТПС-195-45-1,5	2	0.6	165
8	ТПС-195-45-1,5	4	1.8	500
9	ТПС-195-45-1,5	2	7.8	2185
10	ТПС-195-45-1,5	2	9.5	2665
11	ТПС-195-45-1,5	2	12.0	3365

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

СПЗ	Лист	Масса	Масштаб
	16		1:25

1 шт.



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: СП-3

Перв. примен.

Страв. №

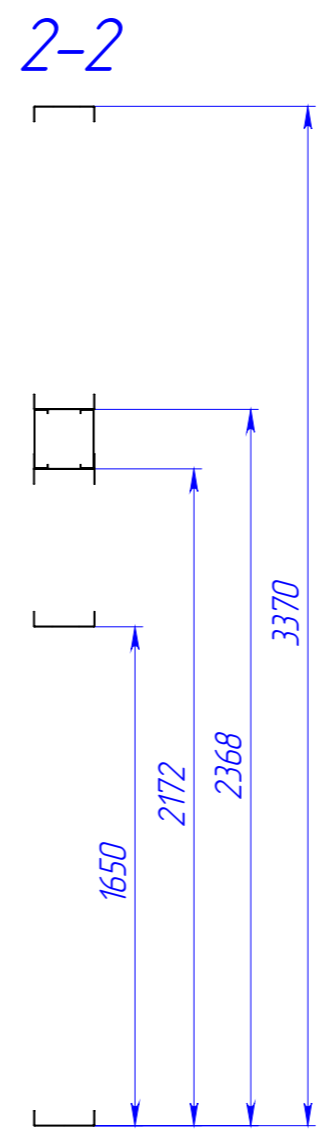
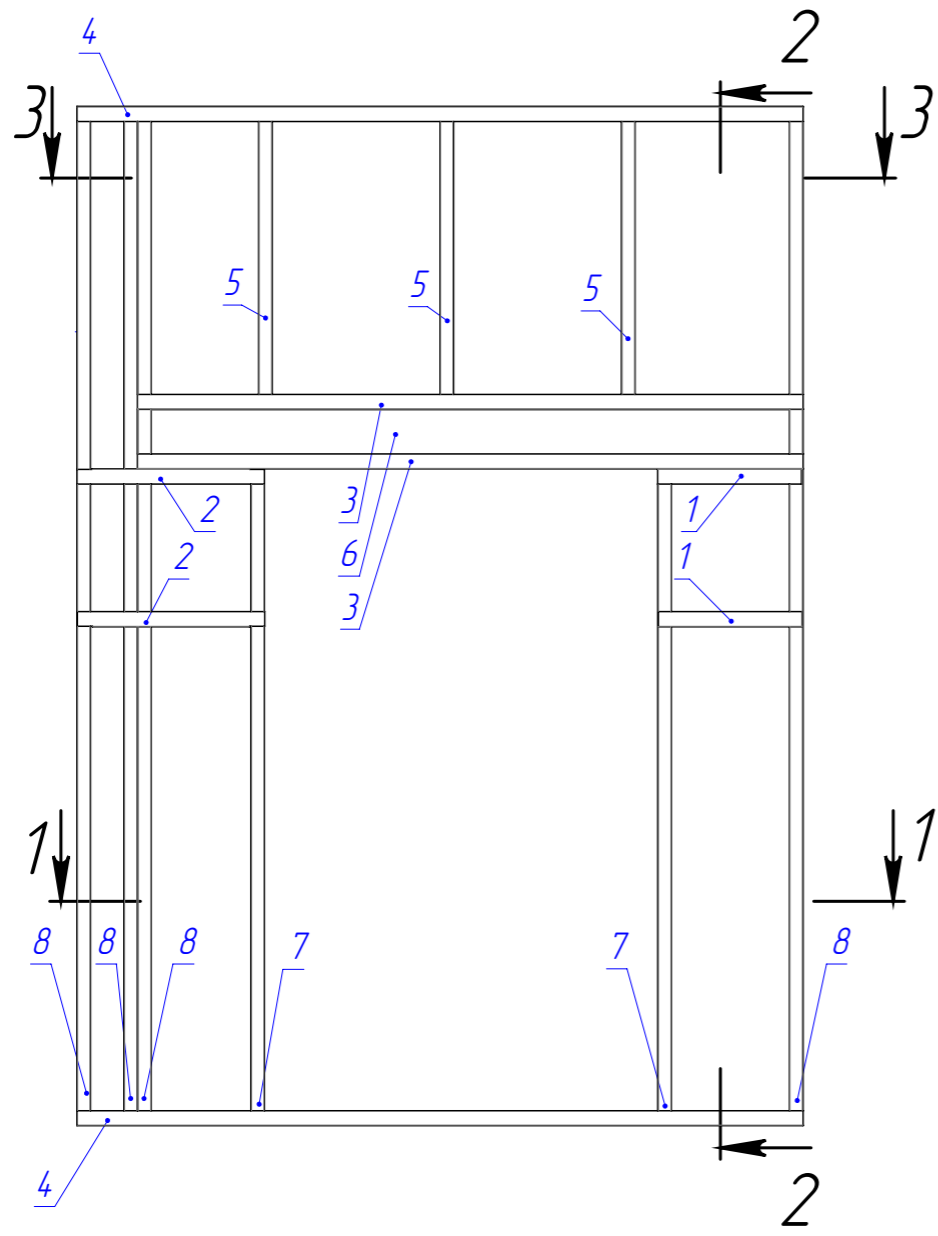
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

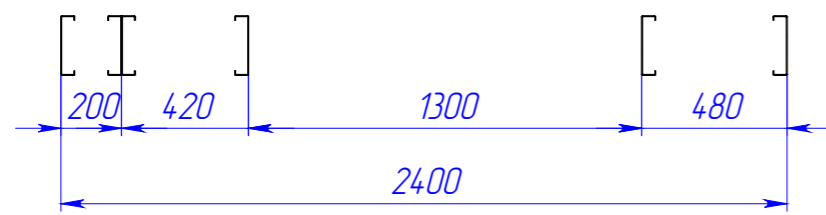
Взам. инв. №

Подп. и дата

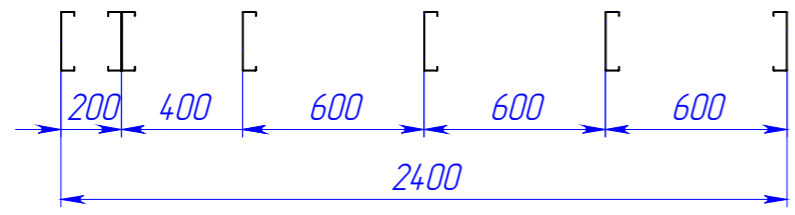
И/инв. № подл.



1-1



3-3



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	2	1.1	475
2	ТПП-200-50-1,0	2	1.3	620
3	ТПП-200-50-1,5	2	7.7	2200
4	ТПП-200-50-1,5	2	8.4	2400
5	ТПС-195-45-1,5	3	3.6	995
6	ТПС-195-45-1,5	2	7.5	2110
7	ТПС-195-45-1,5	2	7.7	2165
8	ТПС-195-45-1,5	4	12.0	3365

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

Лист	Масса	Масштаб
17		1:25

1 шт.



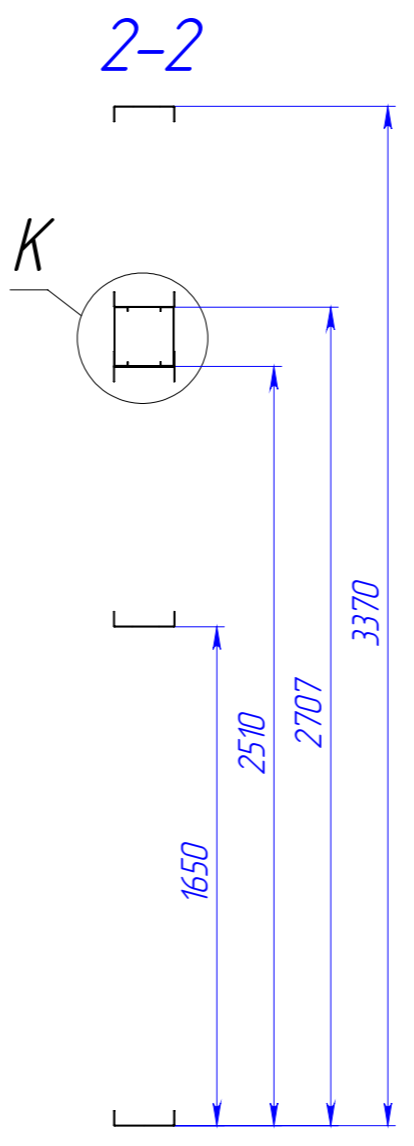
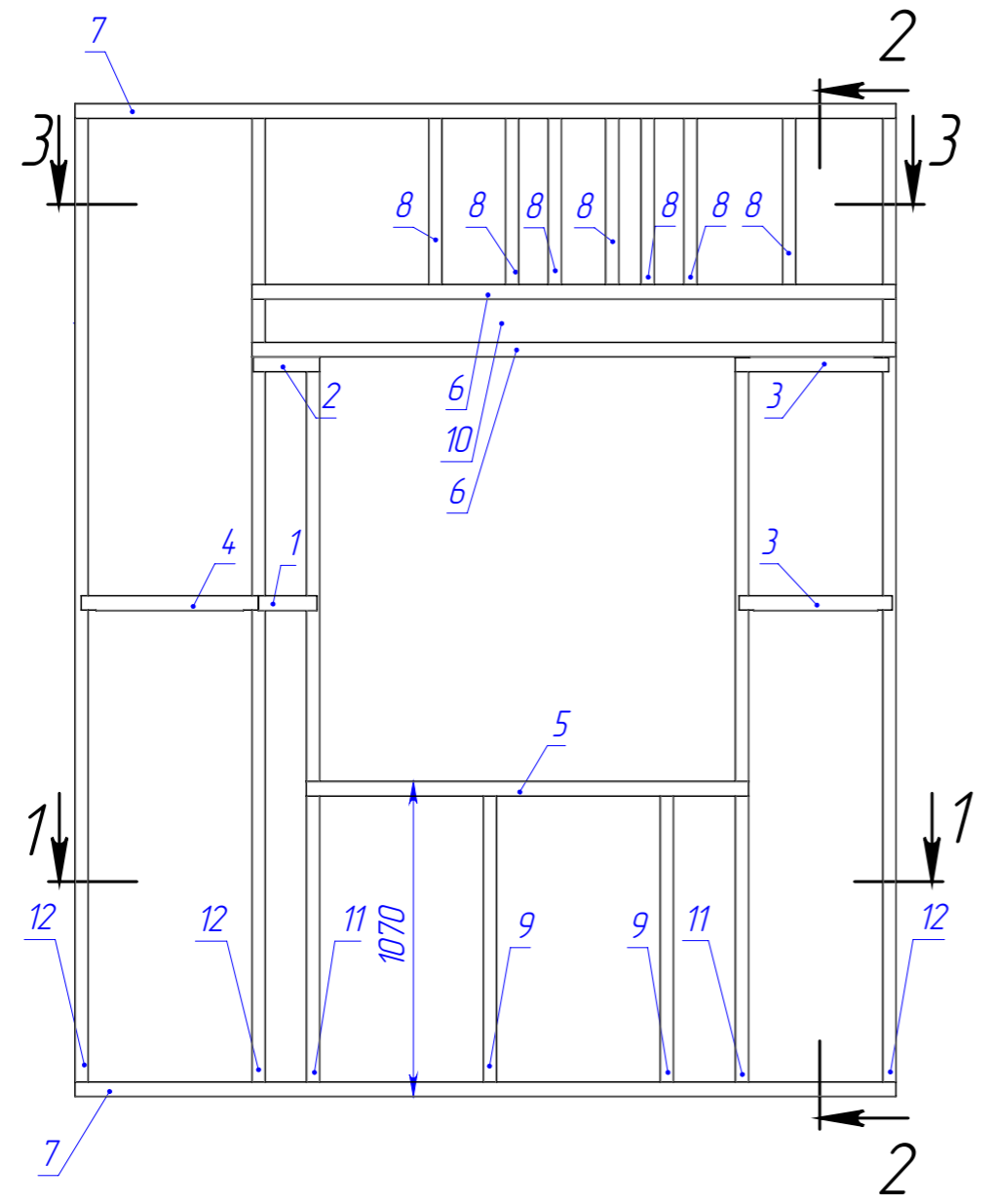
Шифр:

Копировал

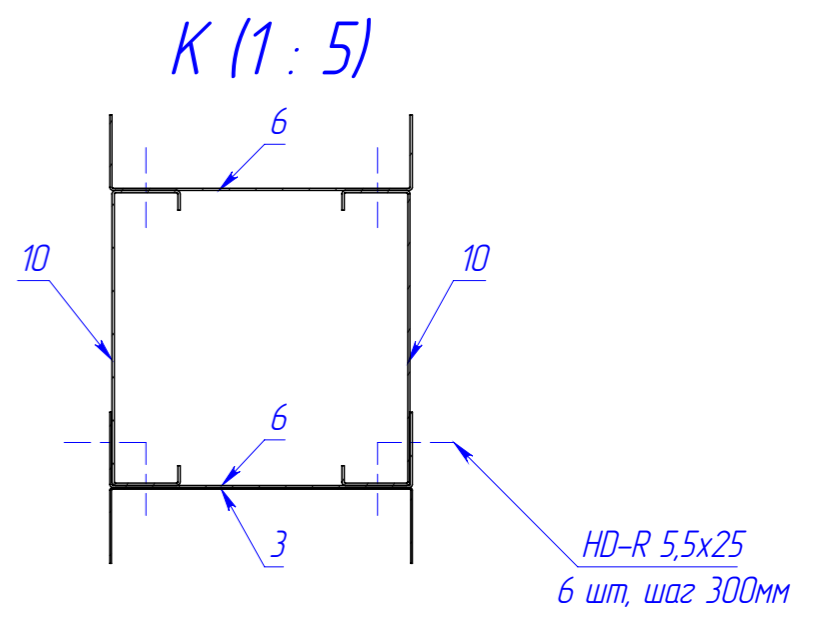
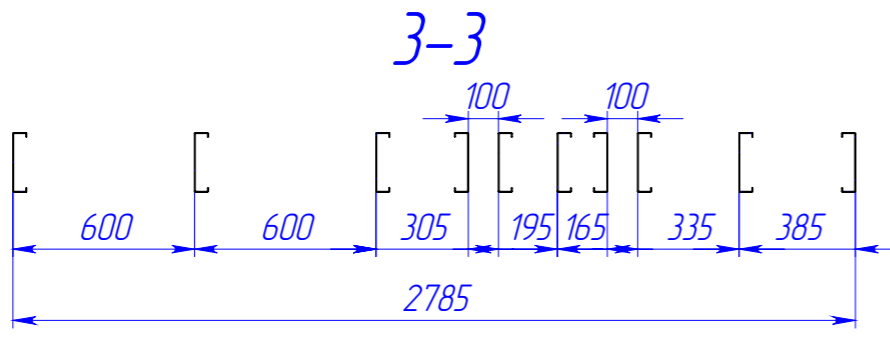
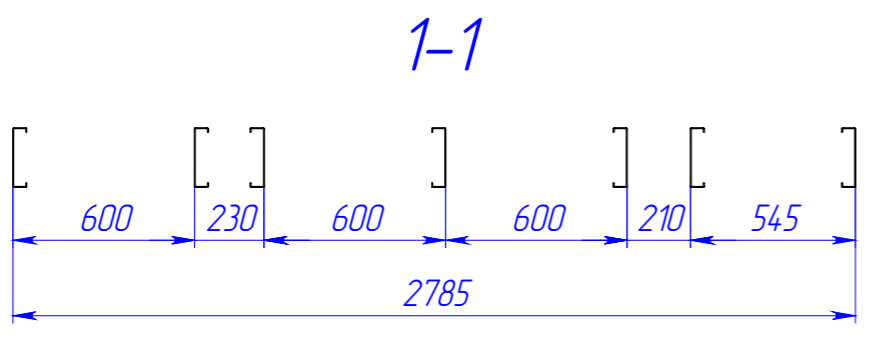
Формат А3


Файл: СП-4

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	1	0.5	200
2	ТПП-200-50-1,0	1	0.5	225
3	ТПП-200-50-1,0	2	1.1	520
4	ТПП-200-50-1,0	1	1.2	600
5	ТПП-200-50-1,5	1	5.2	1500
6	ТПП-200-50-1,5	2	7.6	2185
7	ТПП-200-50-1,5	2	9.7	2785
8	ТПС-195-45-1,5	7	2.4	660
9	ТПС-195-45-1,5	2	3.8	1054
10	ТПС-195-45-1,5	2	7.5	2095
11	ТПС-195-45-1,5	2	8.9	2505
12	ТПС-195-45-1,5	3	12.0	3365



					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				18		1:25
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
					2 шт.			

Файл: СП-5



Перв. примен.

Страв. №

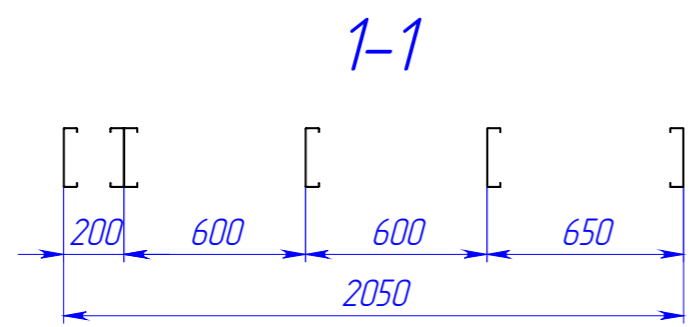
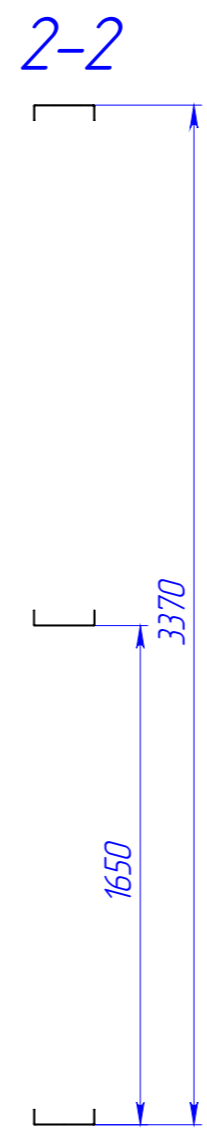
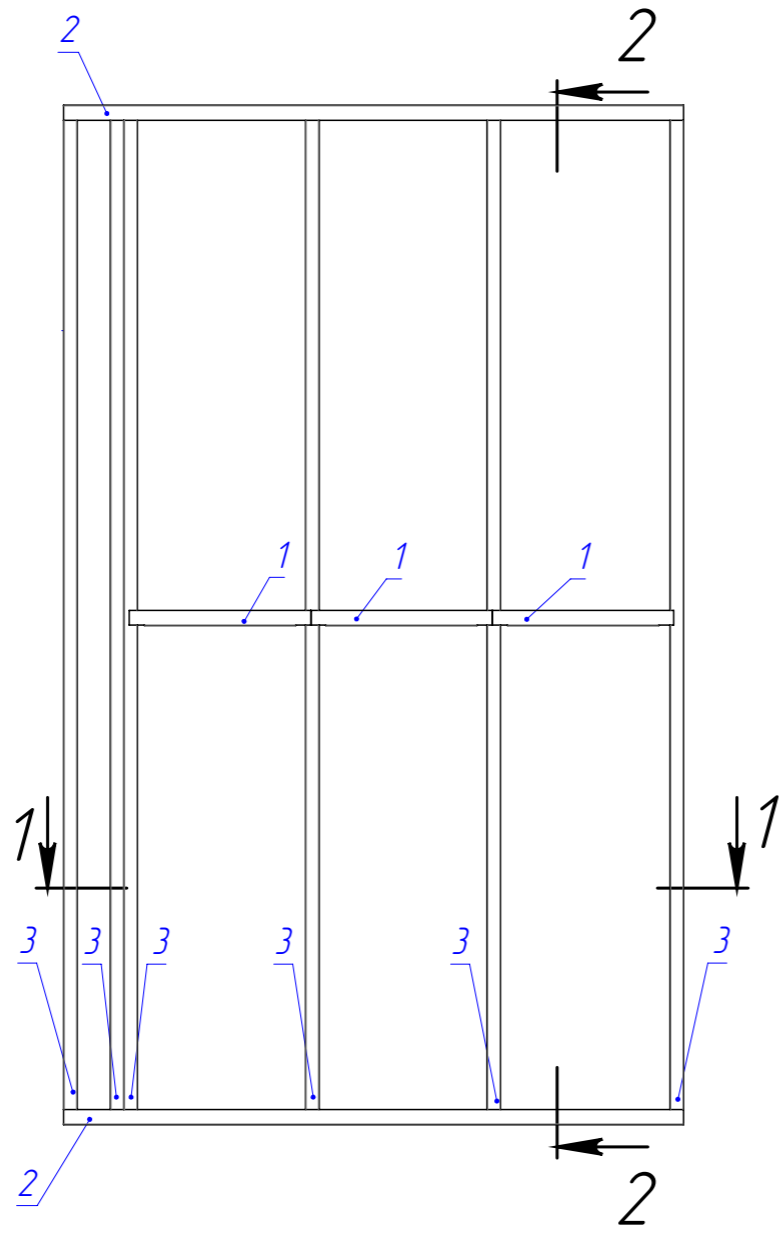
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/нв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	3	12	600
2	ТПП-200-50-1,5	2	7.2	2050
3	ТПС-195-45-1,5	6	12.0	3365

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СПб	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				20		1:25
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1 шт.			
Утв.								



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: СП-6

Перв. примен.

Страв. №

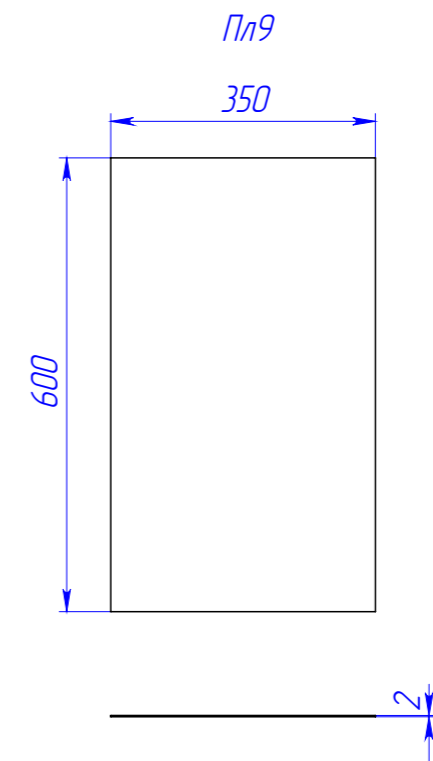
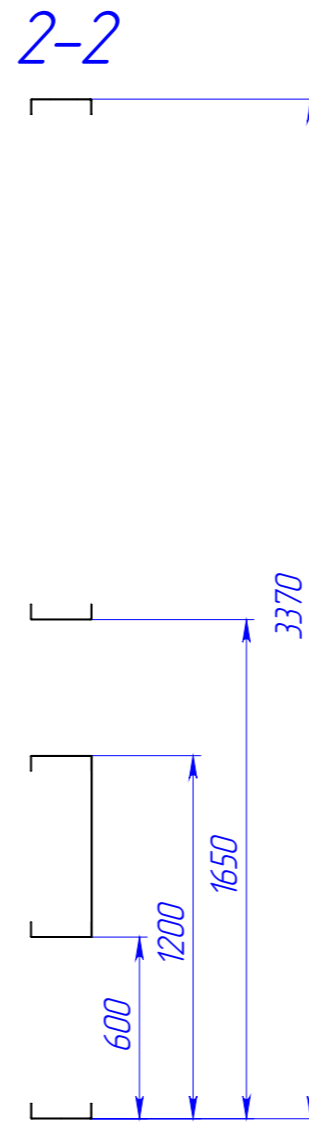
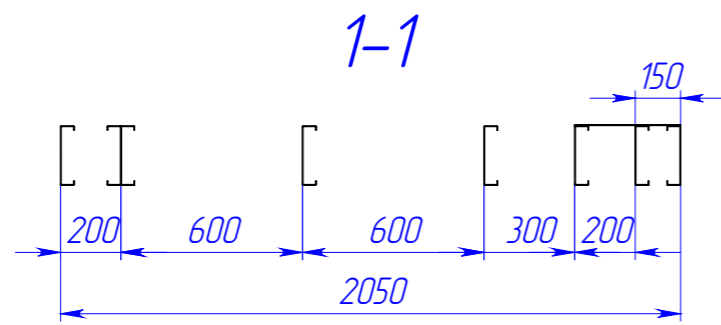
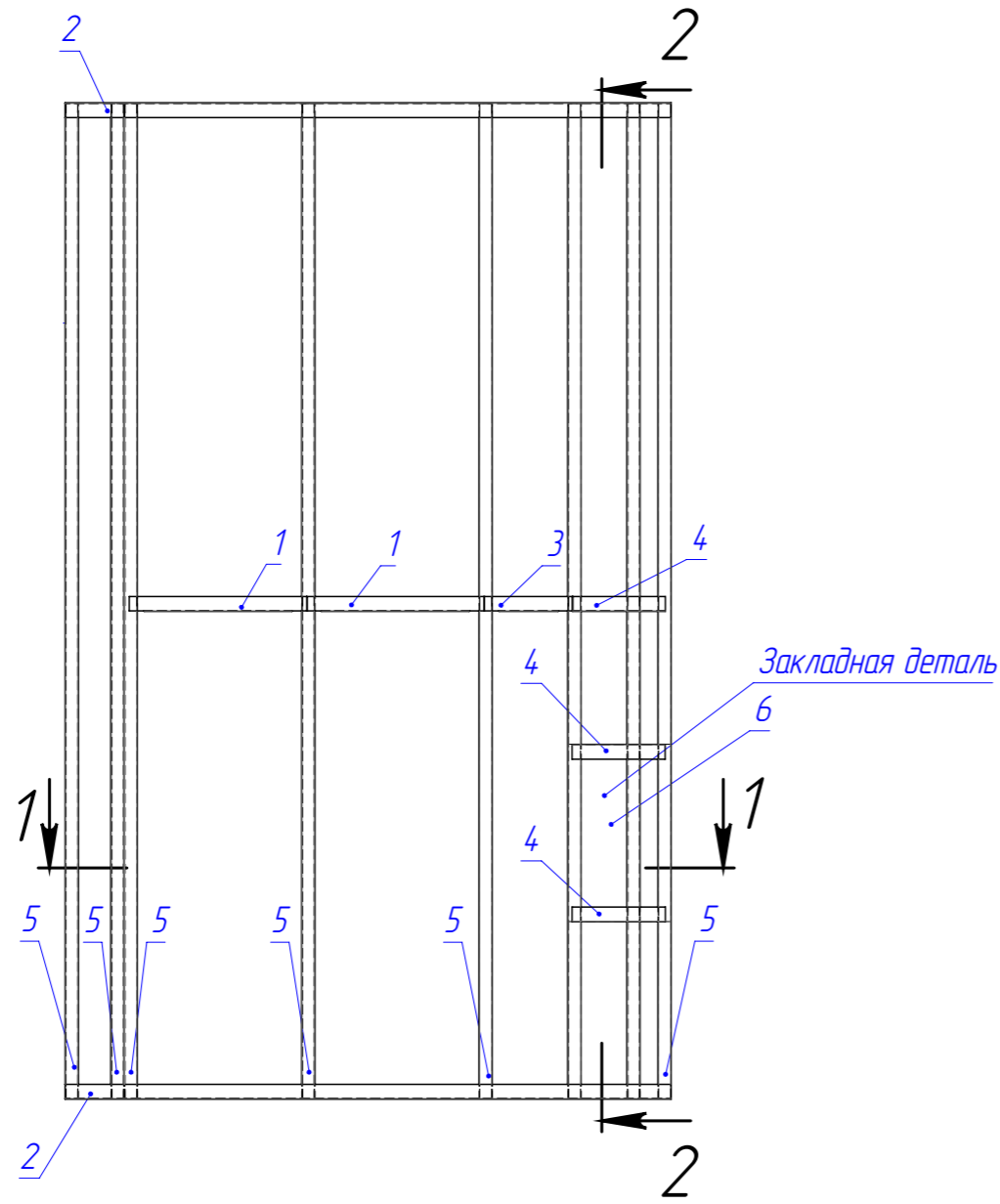
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата


И/нв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	2	12	600
2	ТПП-200-50-1,5	2	7.2	2050
3	ТПП-200-50-1,0	1	0.5	300
4	ТПП-200-50-1,0	3	0.7	315
5	ТПС-195-45-1,5	8	12.0	3365
6	Пл9	1	3.3	350

Закладная деталь

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СПб-1	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				21		1:25
Проб.					1 шт.			
Т. контр.								
И. контр.								
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: СПб-1

Перв. примен.

Страв. №

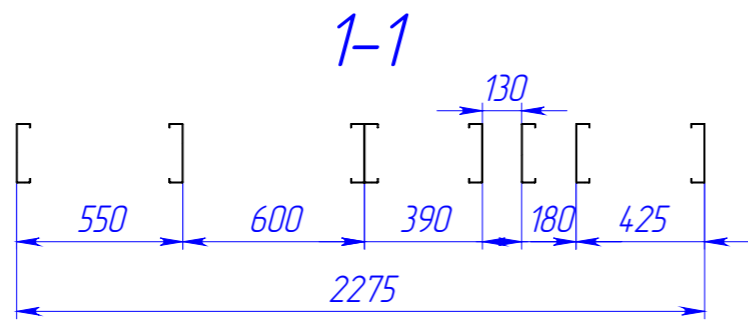
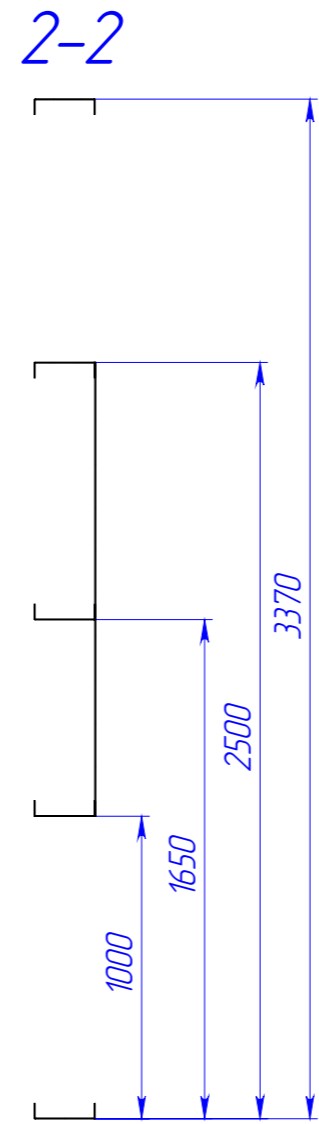
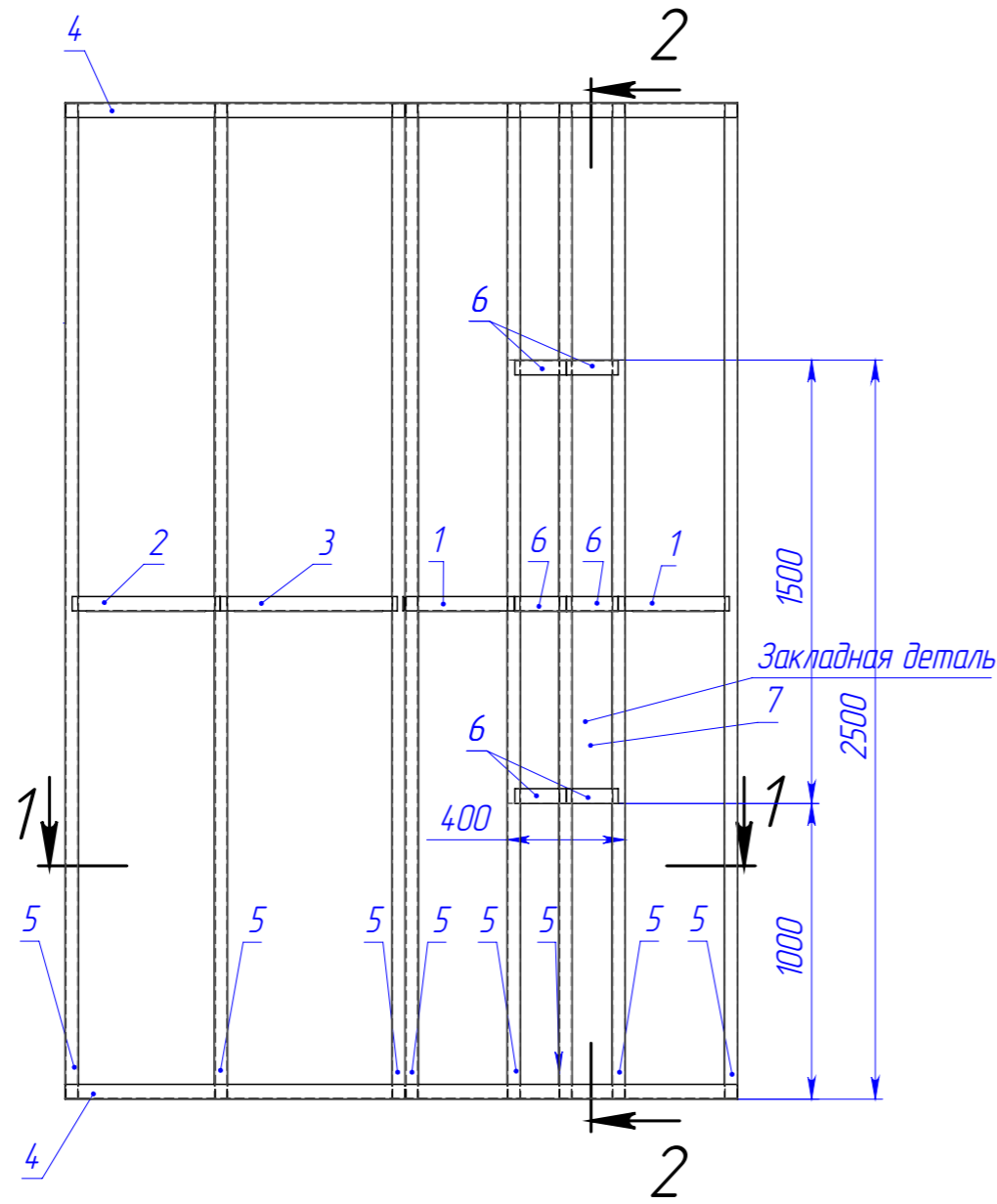
Подп. и дата

И/в. № дубл.

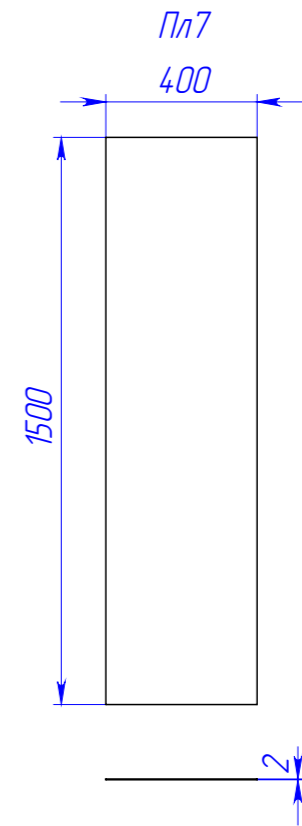
Взам. инв. №


Подп. и дата

И/в. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	2	0.7	375
2	ТПП-200-50-1,0	1	10	500
3	ТПП-200-50-1,0	1	12	600
4	ТПП-200-50-1,5	2	7.9	2275
5	ТПС-195-45-1,5	8	12.0	3365
6	ТПП-200-50-1,0	6	0.4	175
7	Пл7	1	9.4	400



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП7	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				22		1:25
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.								
Утв.								
					1 шт.			

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: СП-7

Перв. примен.

Справ. №

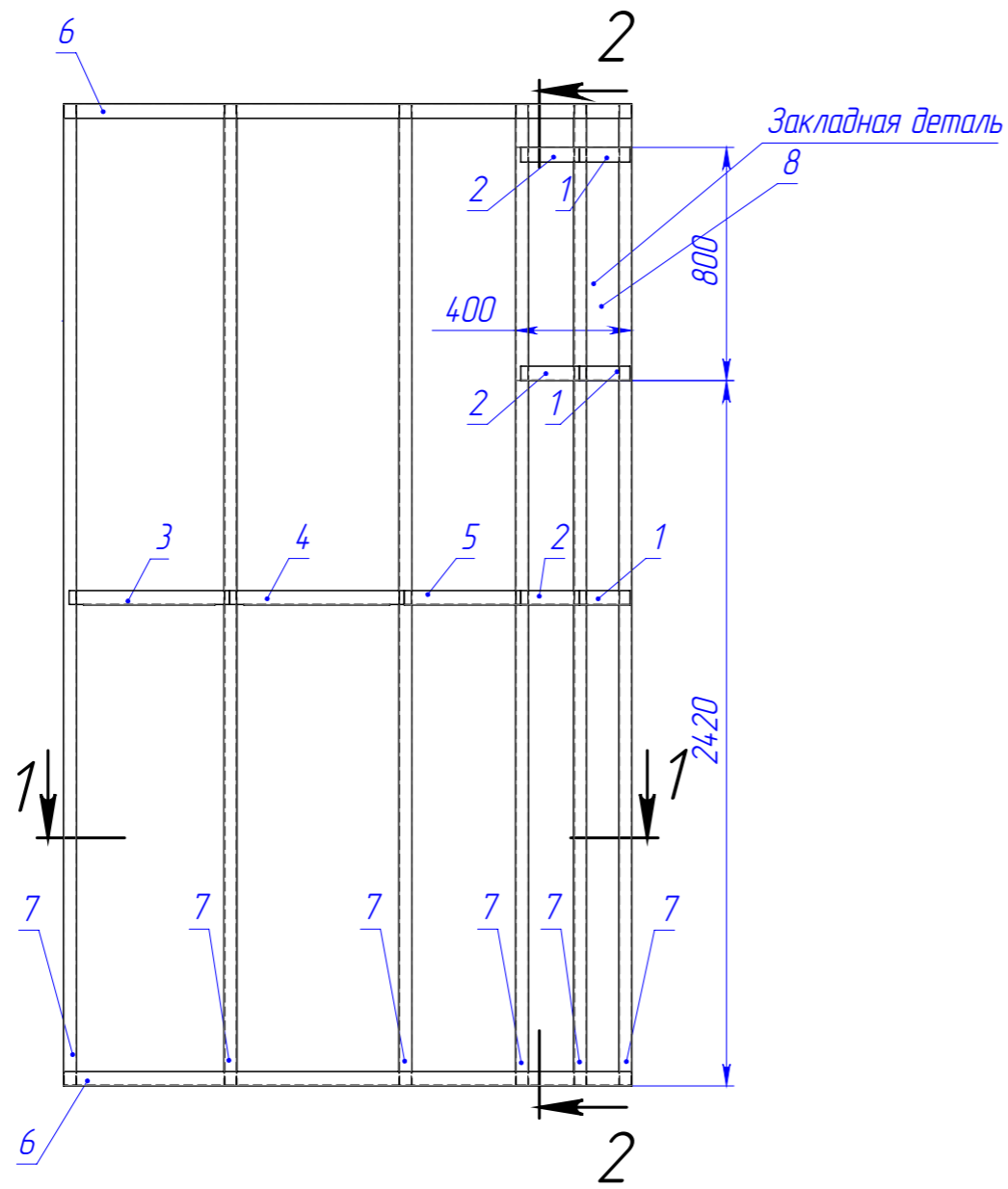
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

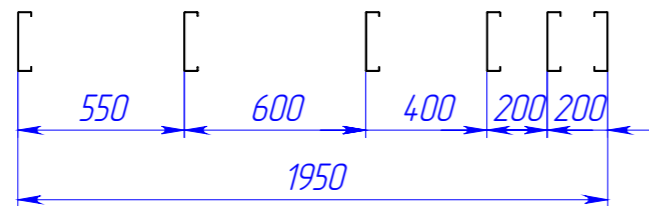
Взам. инв. №

Подп. и дата

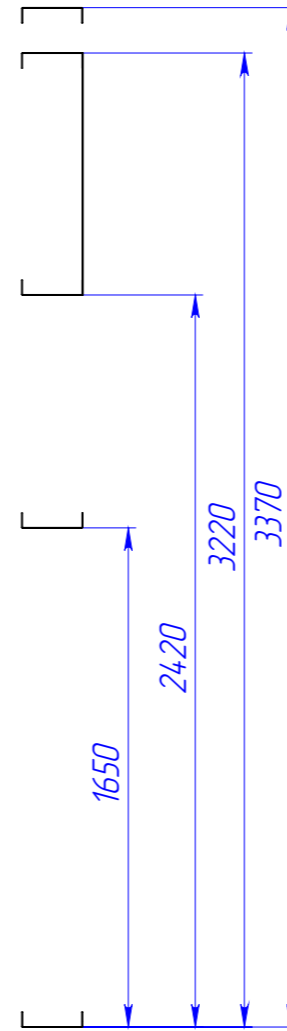
И/инв. № подл.



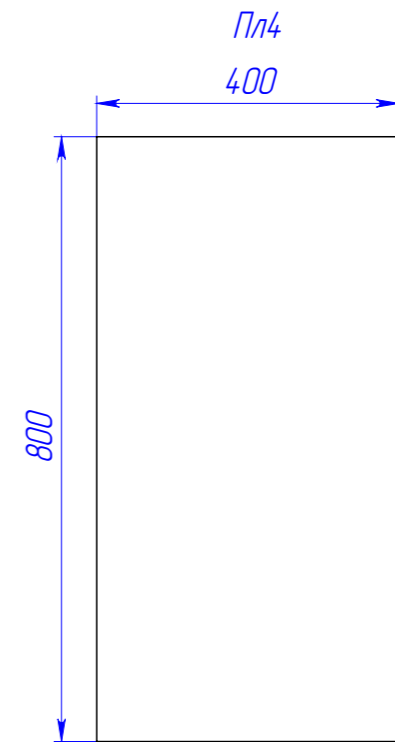
1-1



2-2



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	3	0.4	175
2	ТПП-200-50-1,0	3	0.5	200
3	ТПП-200-50-1,0	1	1.1	550
4	ТПП-200-50-1,0	1	1.2	600
5	ТПП-200-50-1,0	1	0.9	400
6	ТПП-200-50-1,5	2	6.8	1950
7	ТПС-195-45-1,5	6	12.0	3365
8	Пл4	1	5.0	400



102025-КМД

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				23		1:25
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1 шт.			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3



Файл: СП-8

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

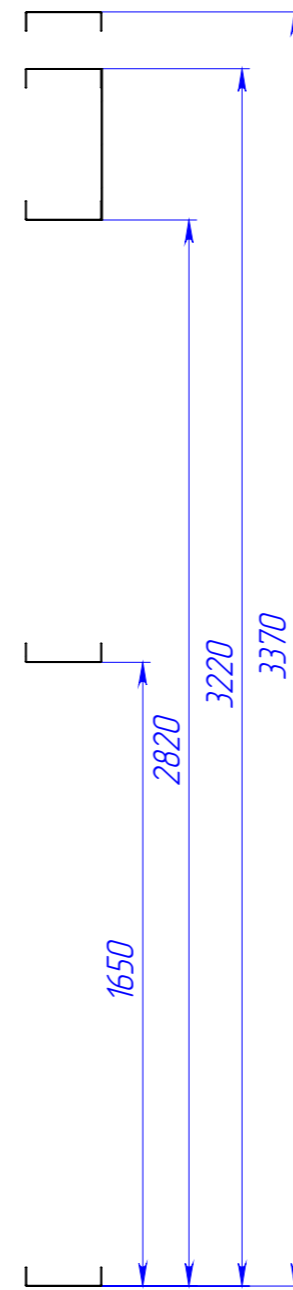
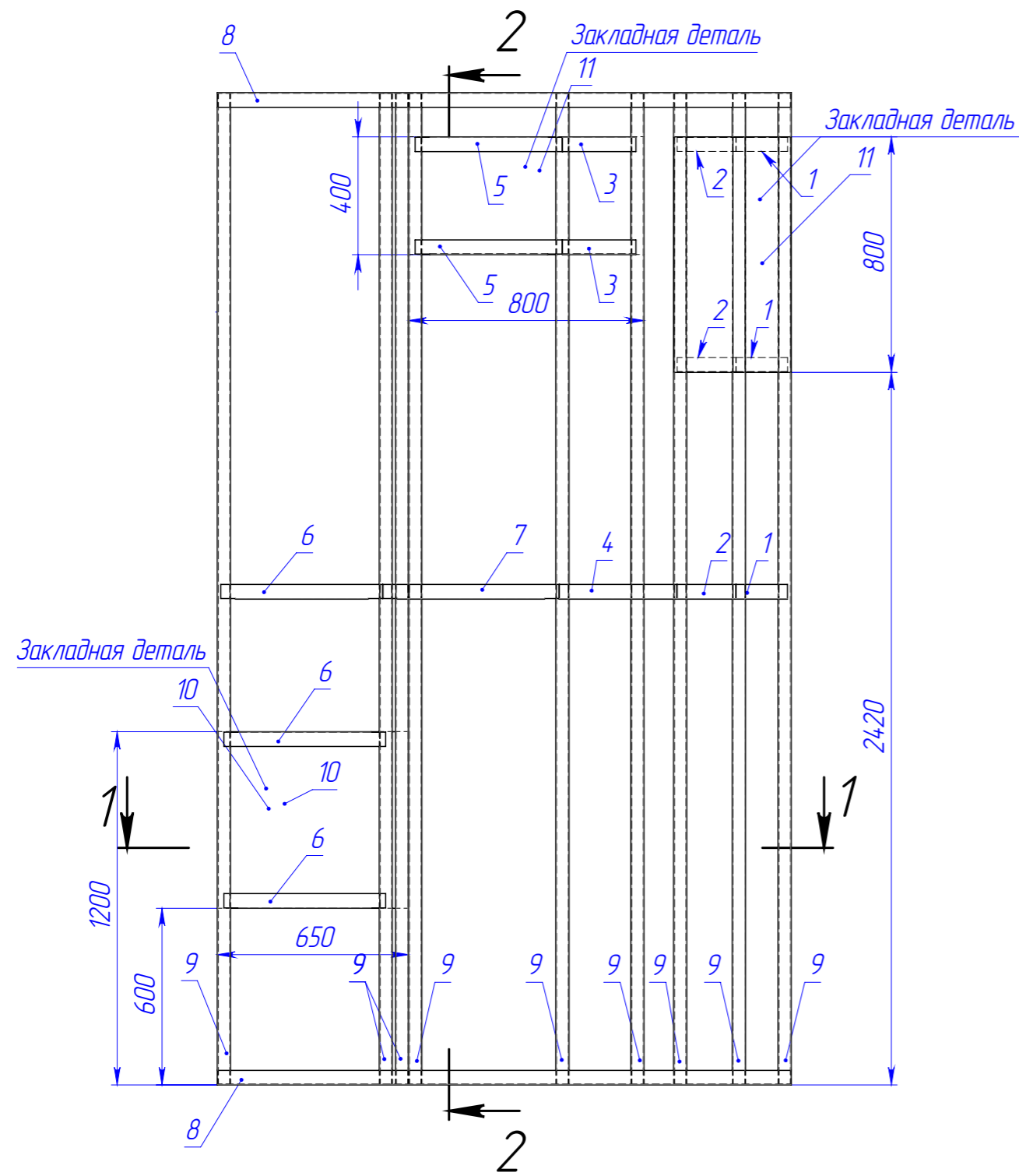
Изн. № дубл.

Взам. инв. №

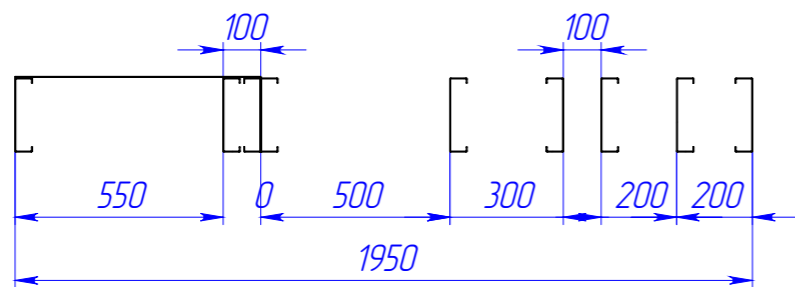
Подп. и дата

Изн. № подл.

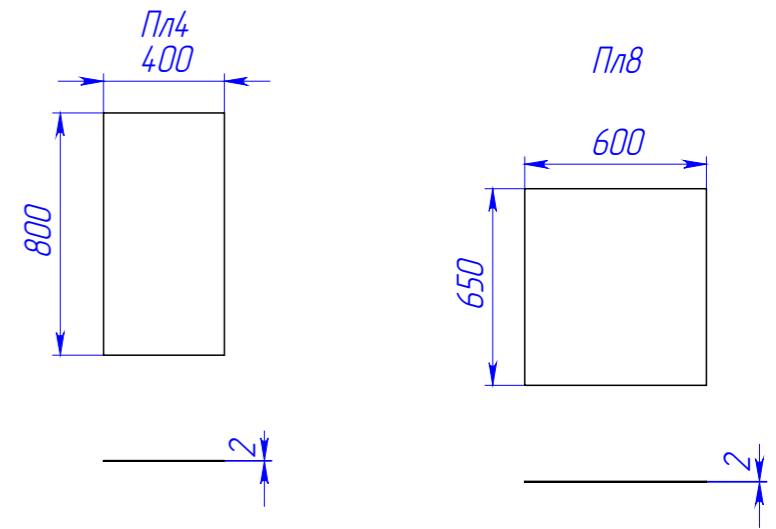
### 2-2 (1 : 20)



### 1-1 (1 : 20)



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	3	0.4	175
2	ТПП-200-50-1,0	3	0.5	200
3	ТПП-200-50-1,0	2	0.6	250
4	ТПП-200-50-1,0	1	0.9	400
5	ТПП-200-50-1,0	2	1.0	500
6	ТПП-200-50-1,0	3	1.1	550
7	ТПП-200-50-1,0	1	1.2	600
8	ТПП-200-50-1,5	2	6.8	1950
9	ТПС-195-45-1,5	9	12.0	3365
10	Пл8	1	6.1	600
11	Пл4	2	5.0	400



102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП8-1	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				24		1:25
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					1 шт.			
Утв.								



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: СП8-1

Перв. примен.

Страв. №

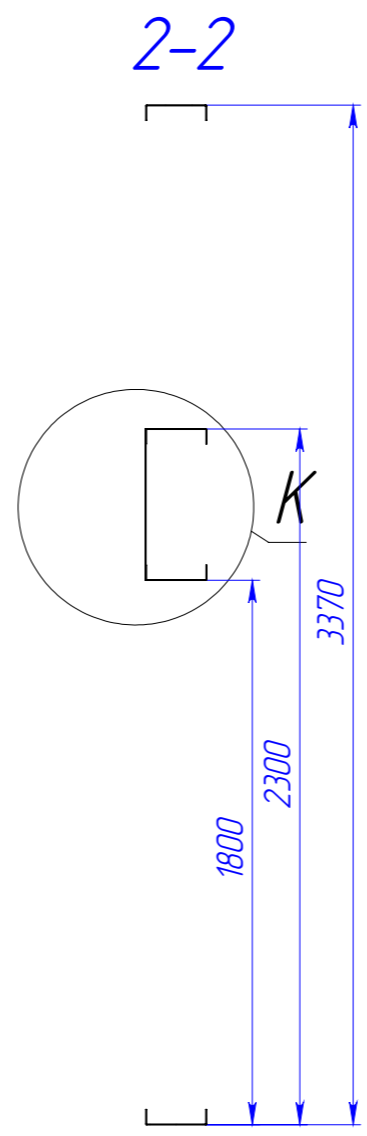
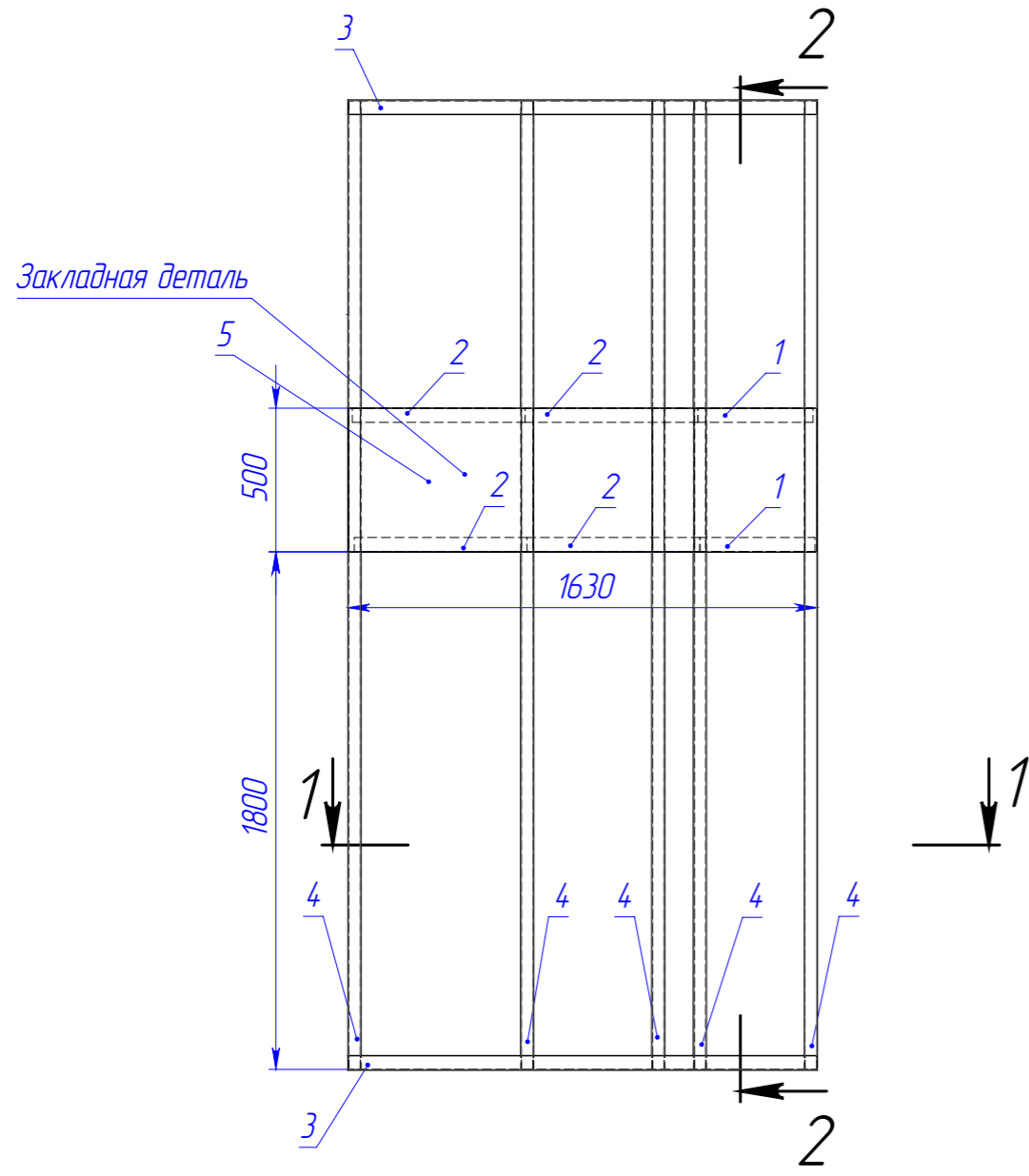
Подп. и дата

И/нв. № дубл.

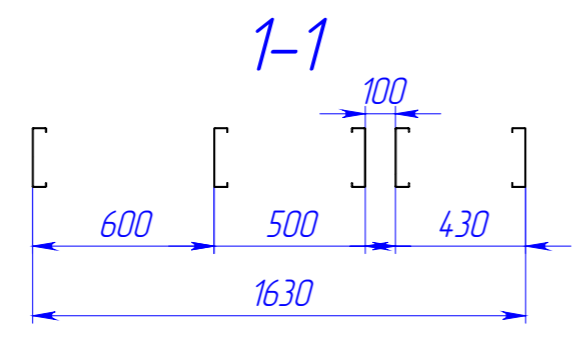
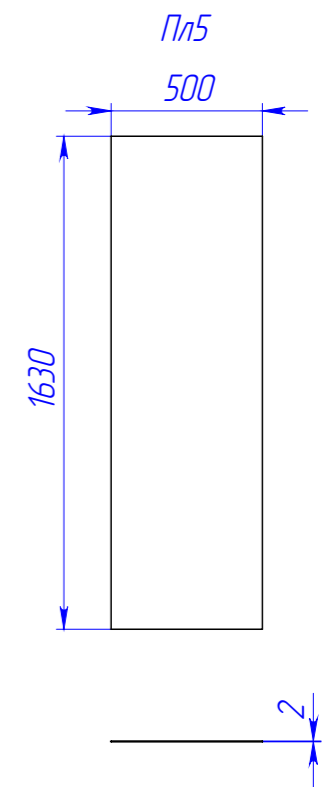
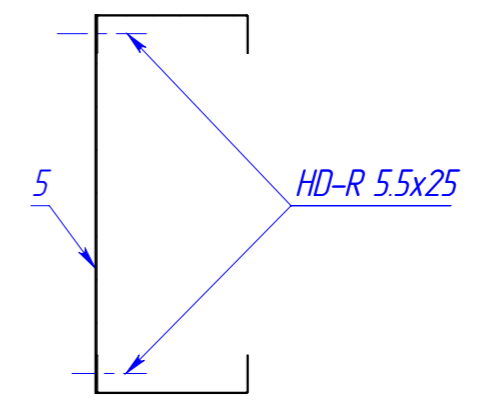
Взам. инв. №

Подп. и дата


И/нв. № подл.



K (1:10)



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-200-50-1,0	2	0.9	400
2	ТПП-200-50-1,0	4	12	600
3	ТПП-200-50-1,5	2	5.7	1630
4	ТПС-195-45-1,5	5	12.0	3365
5	Пл5	1	12.8	500

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП9	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				25		1:25
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
					1 шт.			

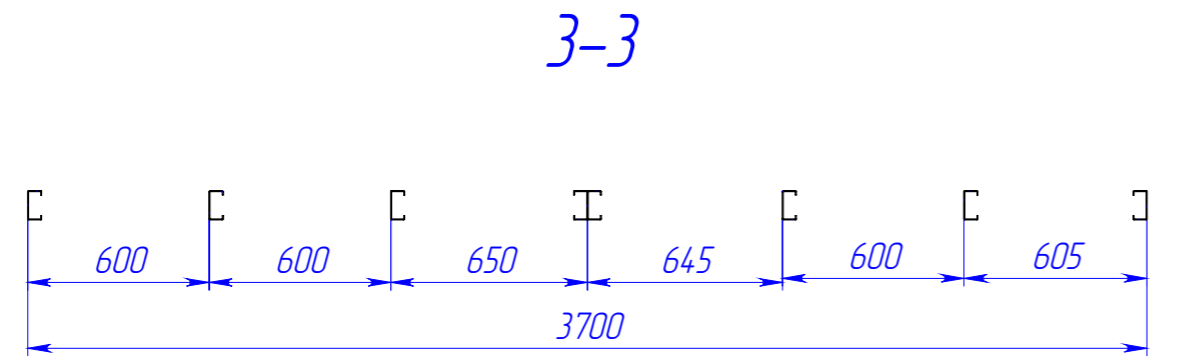
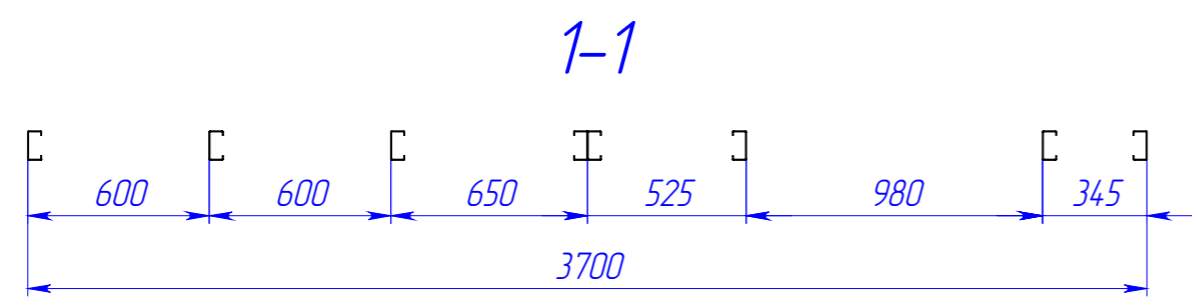
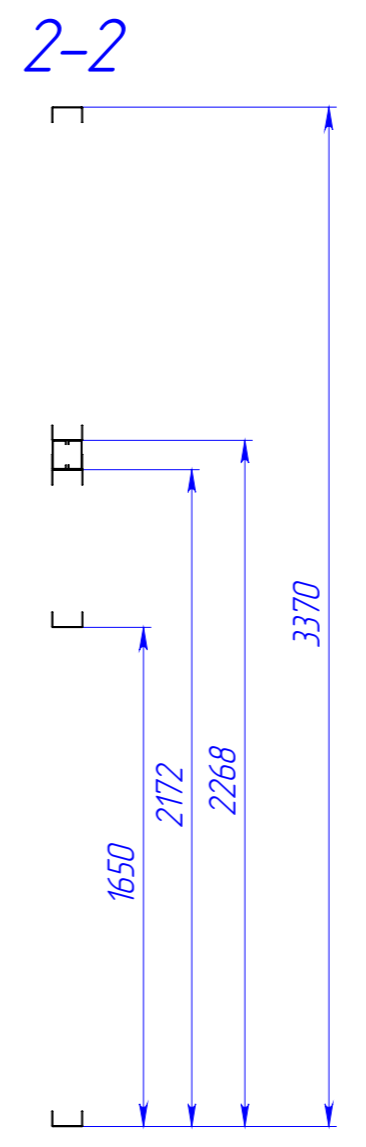
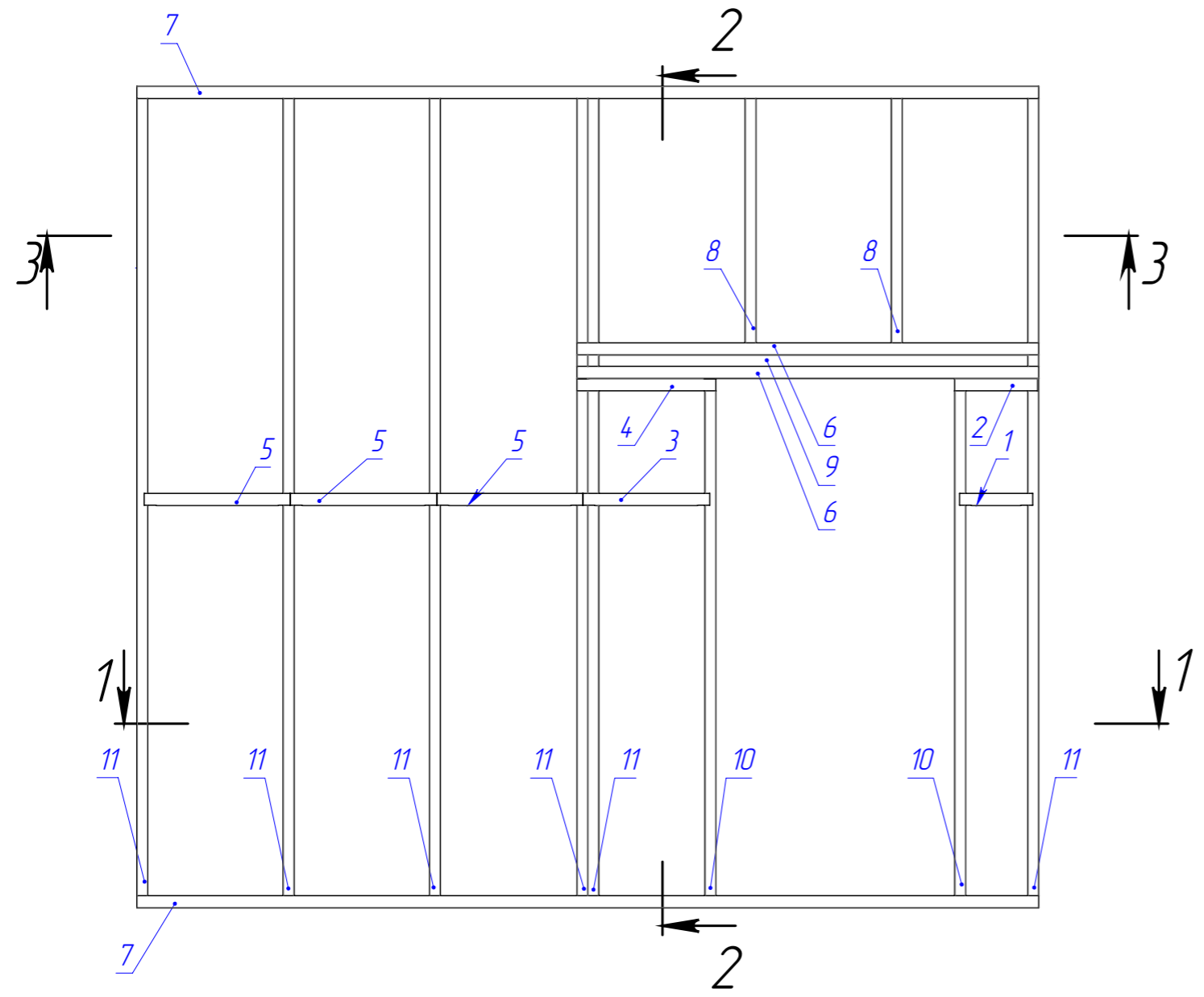
Шифр:

Копировал


Формат А3

Файл: СП-9

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-100-50-1,0	1	0.4	300
2	ТПП-100-50-1,0	1	0.5	340
3	ТПП-100-50-1,0	1	0.7	520
4	ТПП-100-50-1,0	1	0.8	570
5	ТПП-100-50-1,0	3	0.9	600
6	ТПП-100-50-1,5	2	4.4	1895
7	ТПП-100-50-1,5	2	8.6	3700
8	ТПС-95-45-1,5	2	2.6	1095
9	ТПС-95-45-1,5	2	4.2	1760
10	ТПС-95-45-1,5	2	5.2	2165
11	ТПС-95-45-1,5	6	8.0	3365

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП10	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				26		1:25
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1 шт.	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: СП-11

Перв. примен.

Справ. №

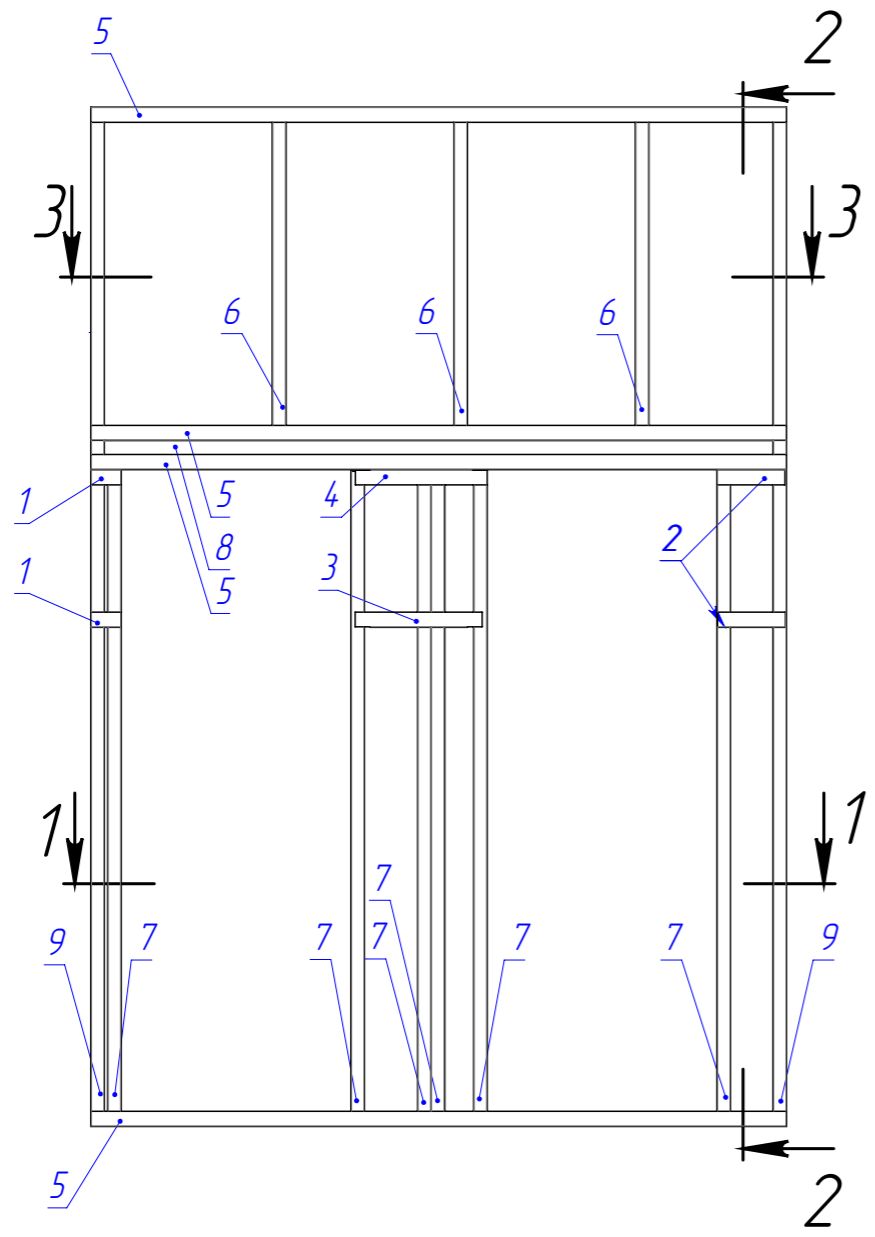
Подп. и дата

И/инв. № дубл.

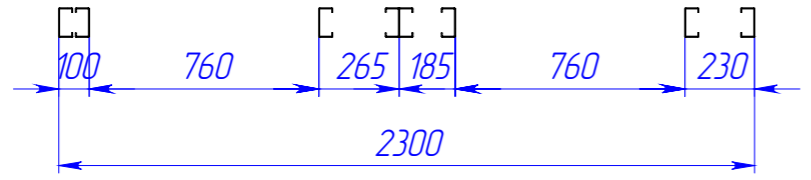
Взам. инв. №

Подп. и дата

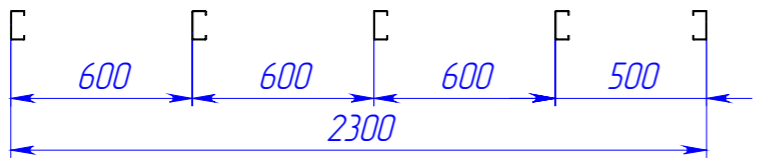
И/инв. № подл.



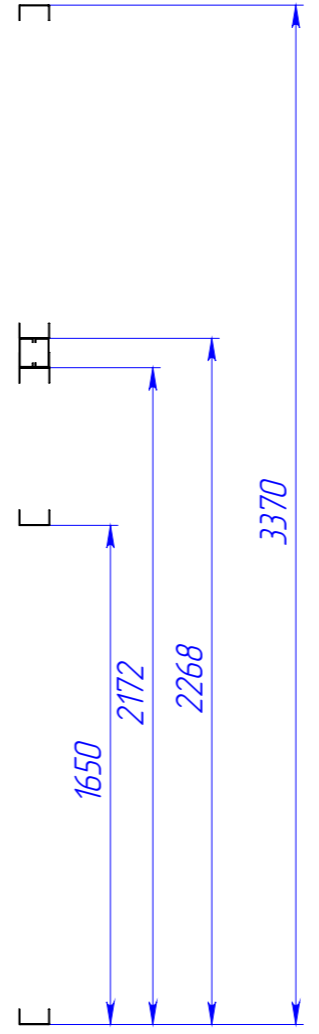
1-1



3-3



2-2



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-100-50-1,0	2	0.2	100
2	ТПП-100-50-1,0	2	0.3	225
3	ТПП-100-50-1,0	1	0.6	420
4	ТПП-100-50-1,0	1	0.6	435
5	ТПП-100-50-1,5	4	5.3	2300
6	ТПС-95-45-1,5	3	2.6	1095
7	ТПС-95-45-1,5	6	5.2	2165
8	ТПС-95-45-1,5	2	5.3	2210
9	ТПС-95-45-1,5	2	8.0	3365

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

СП11	Лист	Масса	Масштаб
	27		1:25

1 шт.



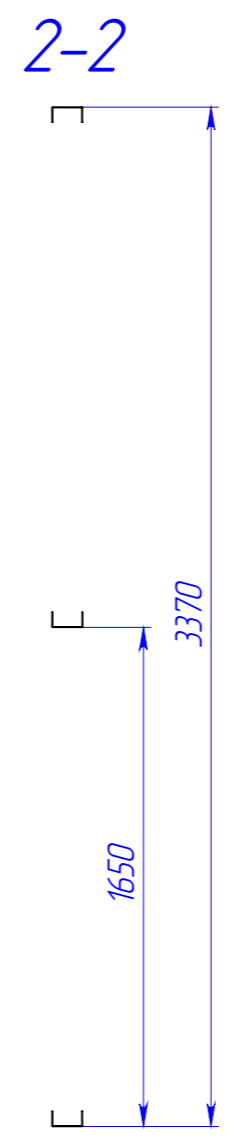
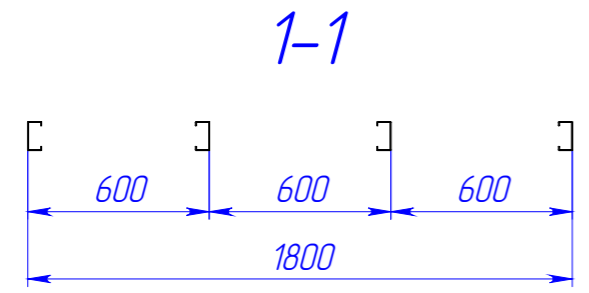
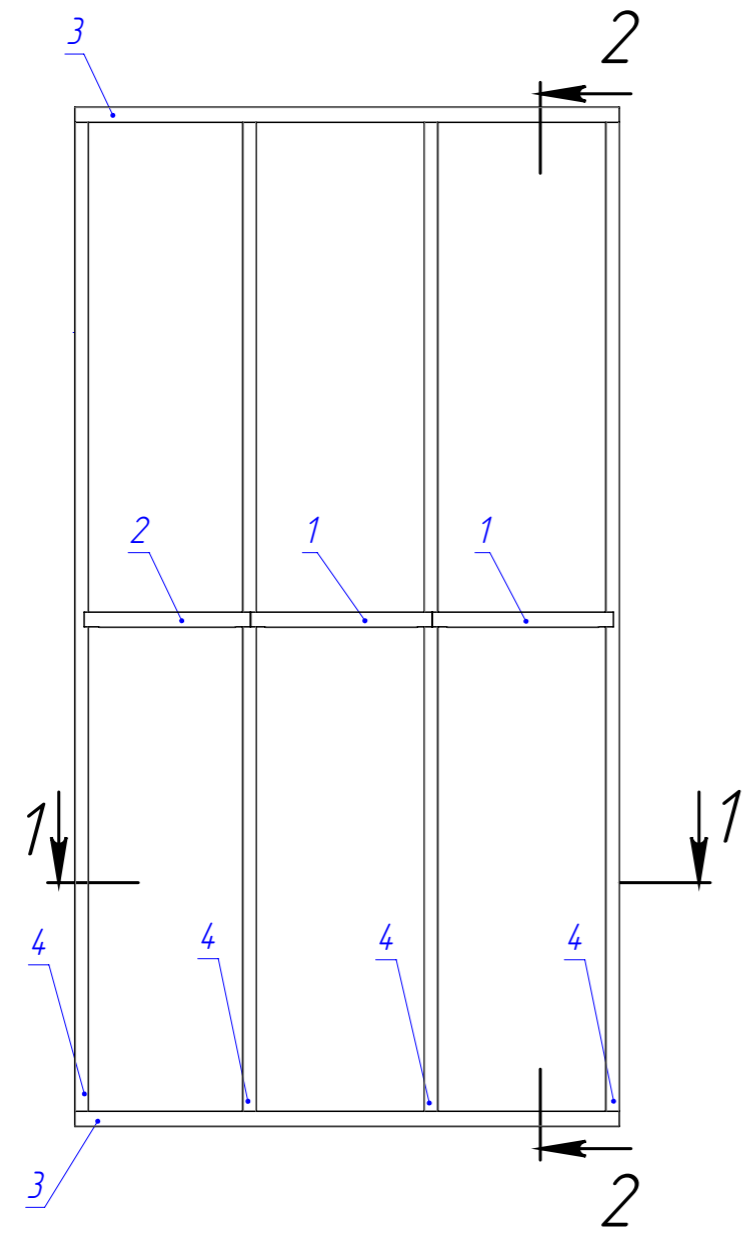
Шифр:

Копировал


Формат А3

Файл: СП-11

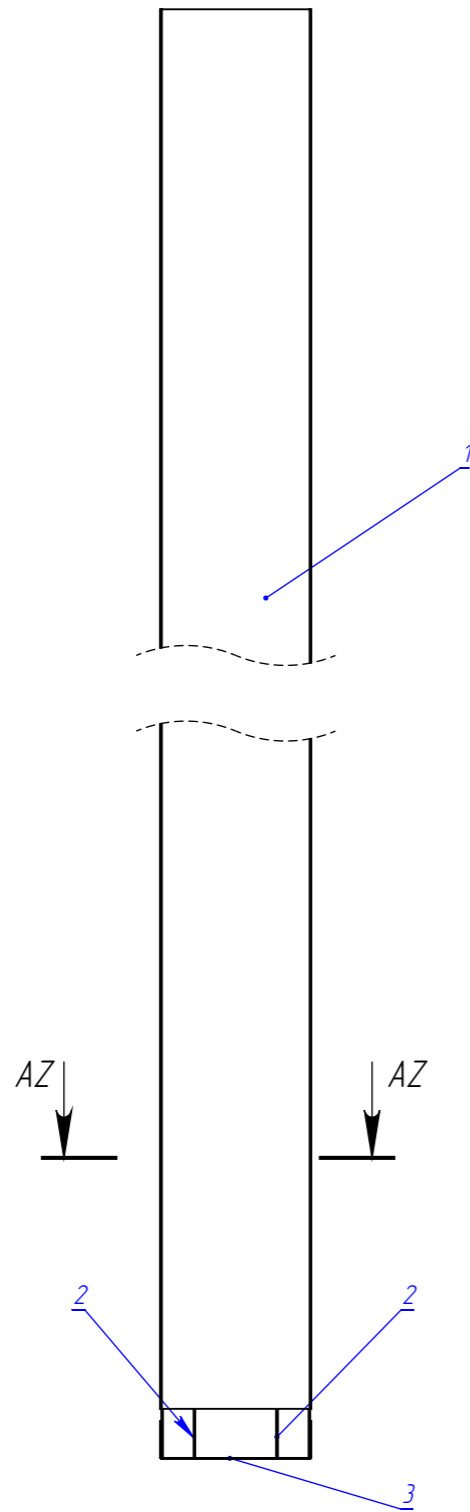
Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.



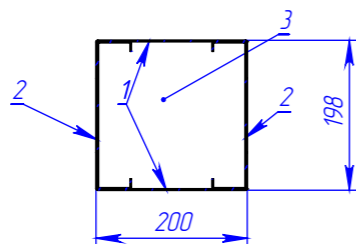
Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина
1	ТПП-100-50-1,0	2	0.9	600
2	ТПП-100-50-1,0	1	0.8	550
3	ТПП-100-50-1,5	2	4.2	1800
4	ТПС-95-45-1,5	4	8.0	3365

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СП12	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				28		1:25
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					1 шт.	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Перв. примен.	Страв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. № подл.




СЕЧЕНИЕ AZ-AZ  
МАСШТАБ 1 : 10



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ТПП-200-50-1,5	2	11,52	3300	
2	ТПС-195-45-1,5	2	12,02	3365	
3	ТПП-200-50-1,5	1	0,68	195	

Примечание:

- Колонны закрепить к панелям пола с помощью саморезов через ПП (поз.3-оголовок колонны) по 2 шт. в оголовок и закрепить к балкам через уголок с помощью саморезов НD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
- Колонны собрать с помощью саморезов НGР-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				29		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					К1			
Утв.								

Шифр:

Копировал

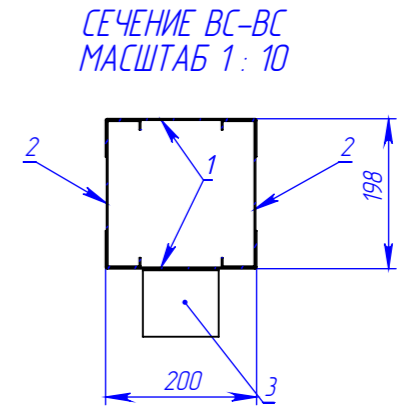
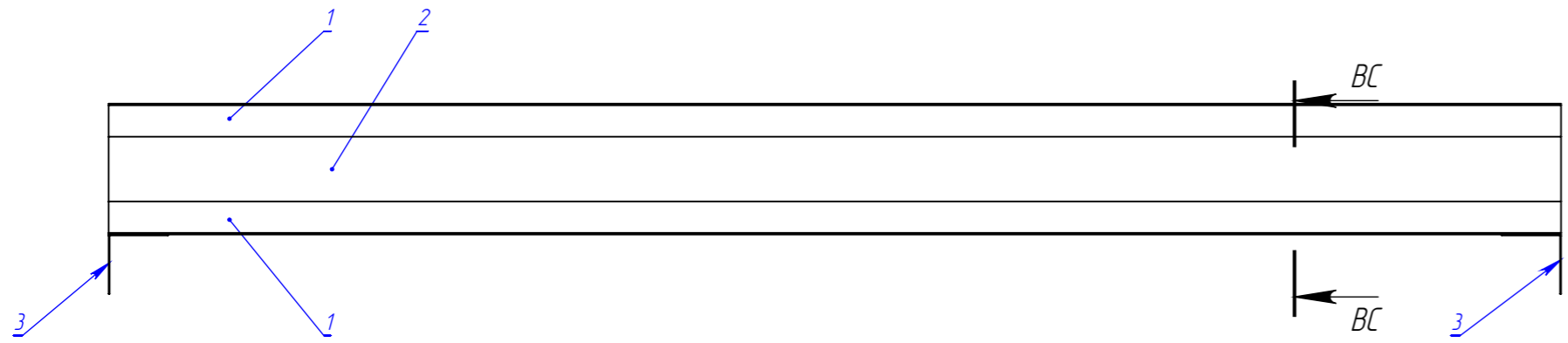
Формат А3

Файл: К1


Перв. примен.  
Страв. №

Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ТПП-200-50-1,5	2	7,68	2200	
2	ТПС-195-45-1,5	2	7,86	2200	
3	Уголок 90x90x1,5	2	0,21	100,0000	

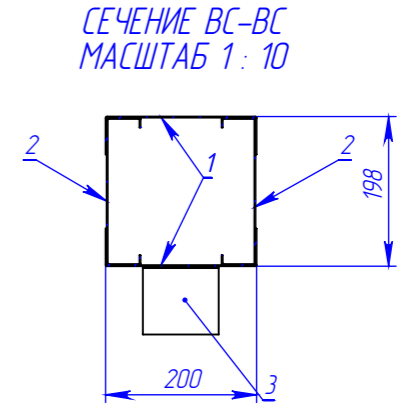
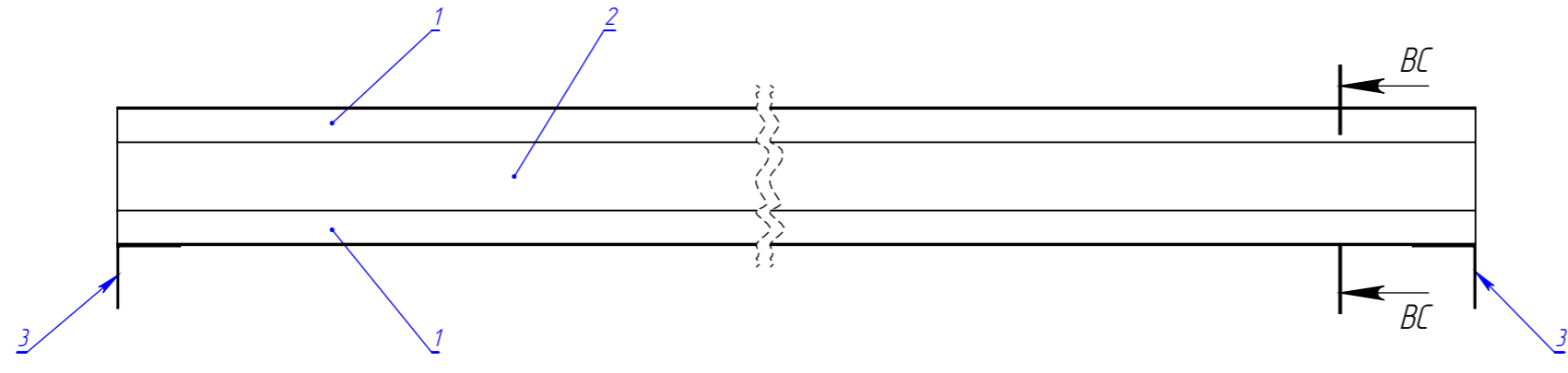


Примечание:  
 1. Балки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.  
 2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				30		1:50
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					<b>Б1</b>			
Утв.								


Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ТПП-200-50-1,5	2	12.92	3700	
2	ТПС-195-45-1,5	2	13.21	3700	
3	Уголок 90x90x1,5	2	0.21	100,0000	



Примечание:

1. Балки крепить через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
2. Балки собрать с помощью саморезов HGR-R 4,8x19 по 8 шт. в сечении, с шагом 300 мм.

					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				31		1:50
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.					Б2	 торгово-производственное общество		
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

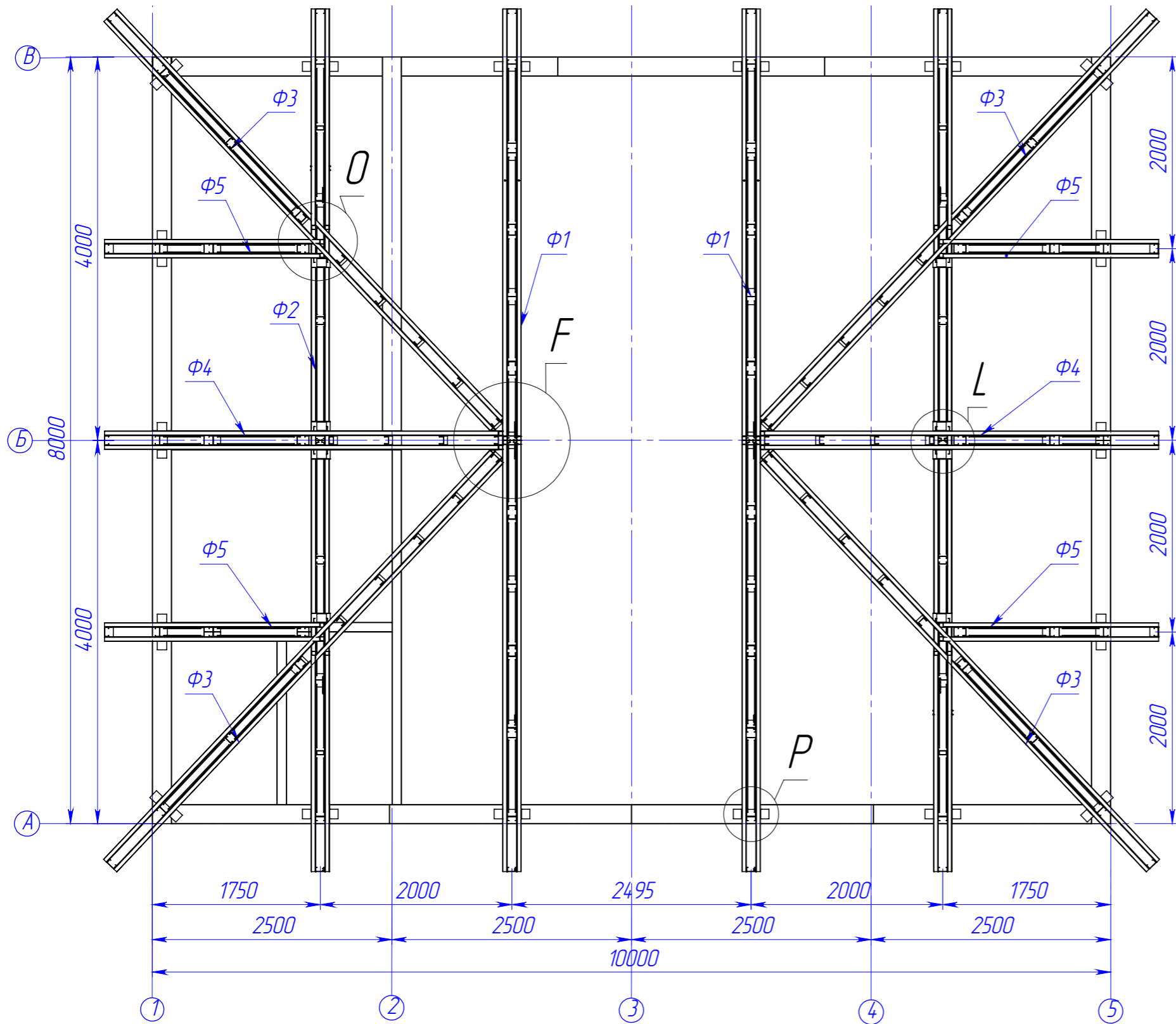
Подп. и дата

И/в. № дубл.

Взам. инв. №

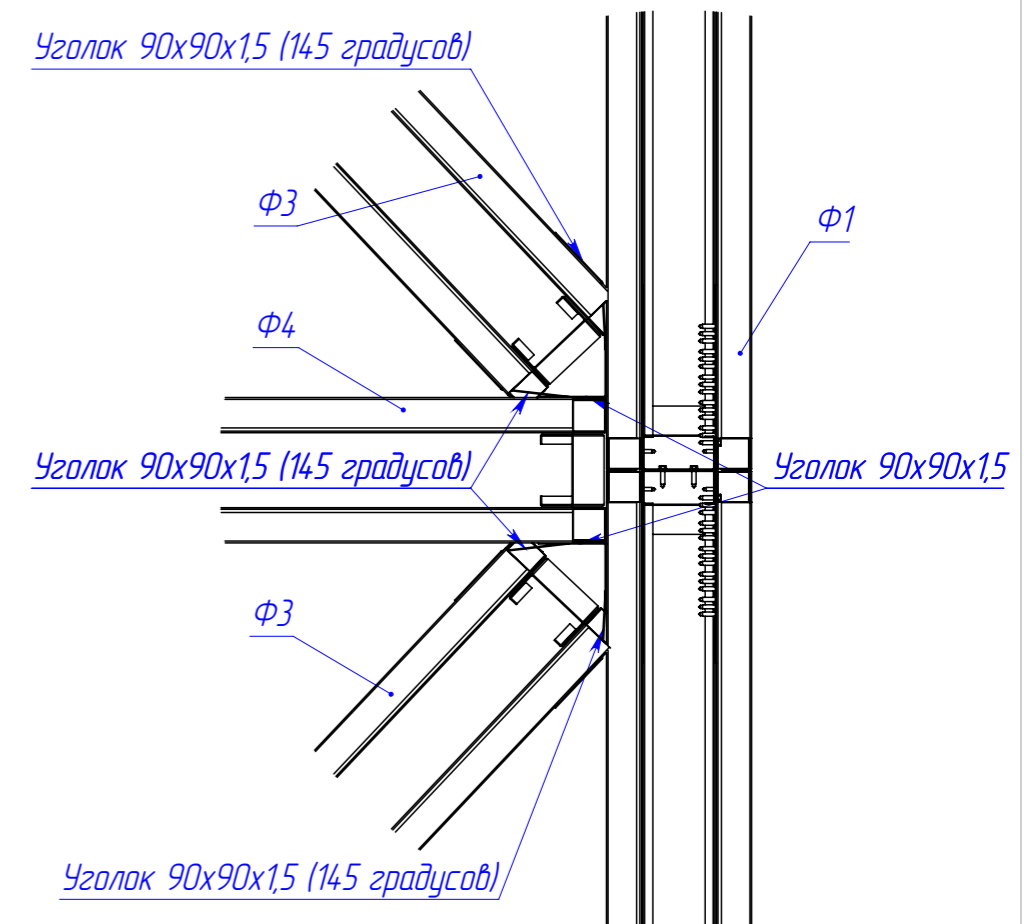
Подп. и дата

И/в. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Примечание
1	Φ1	2	254.40	
2	Φ2	2	197.44	
3	Φ3	4	106.66	
4	Φ4	2	79.50	
5	Φ5	4	56.36	
6	Уголок 90x90x1,5	4	0.21	
7	Уголок 90x90x1,5 (145 градусов)	14	0.21	

F (1 : 10)



- Примечание:
1. Фермы расположить с шагом показаном на схеме
  2. Крепить фермы к СП через уголок с помощью саморезов HD-R 5,5-25 ( 6 шт. в полку уголка) заранее утановленном в ферме

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

Шифр:

102025-КМД

Мобильное здание 10x8

Схема расположения Ферм

Лист	Масса	Масштаб
32		1:100



Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения Ферм

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

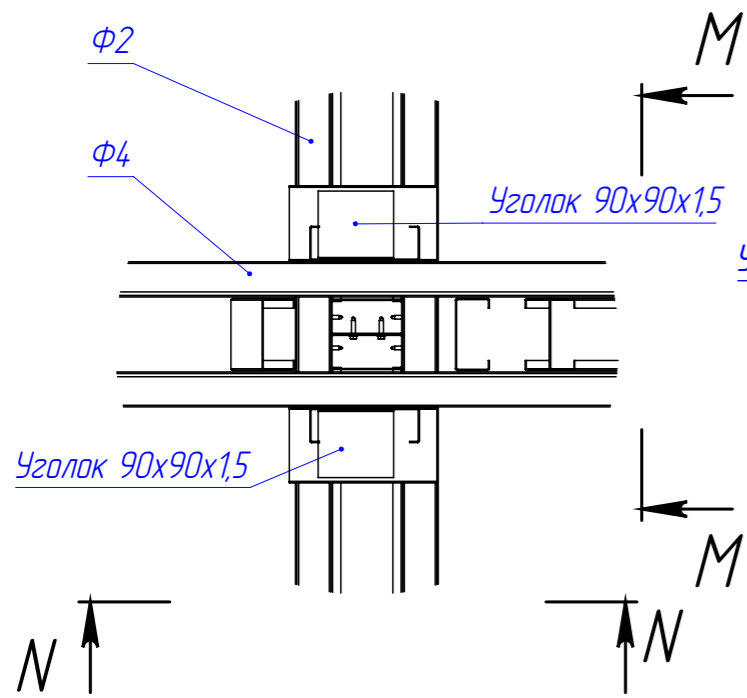
И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

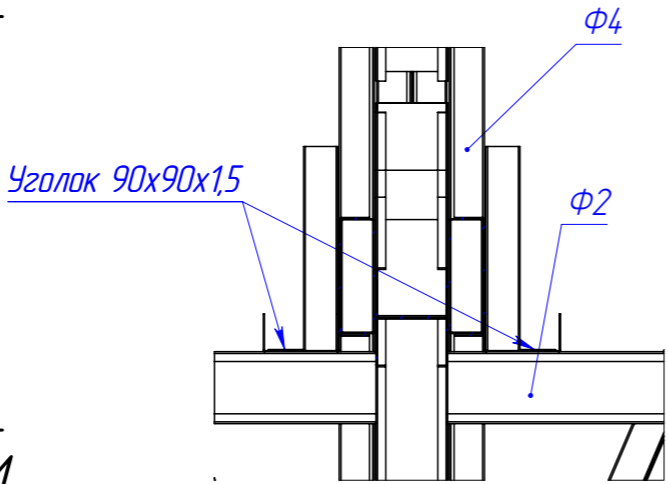
Подп. и дата

И/инв. № подл.

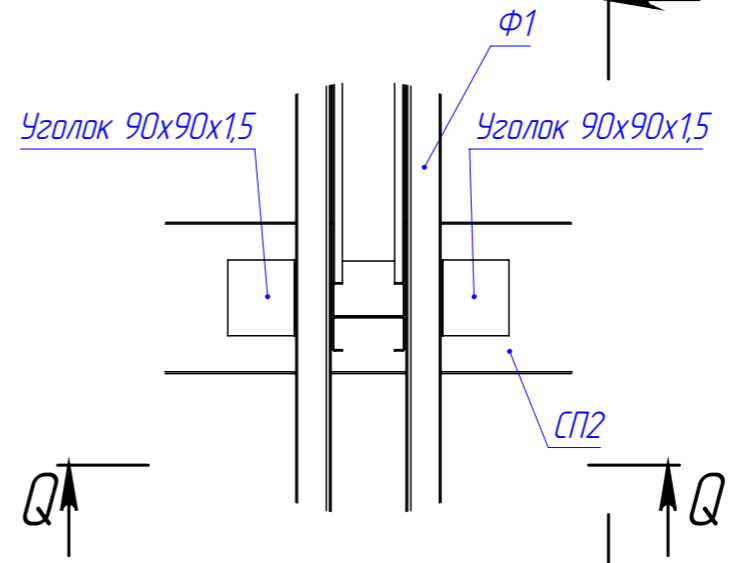
L (1 : 10)



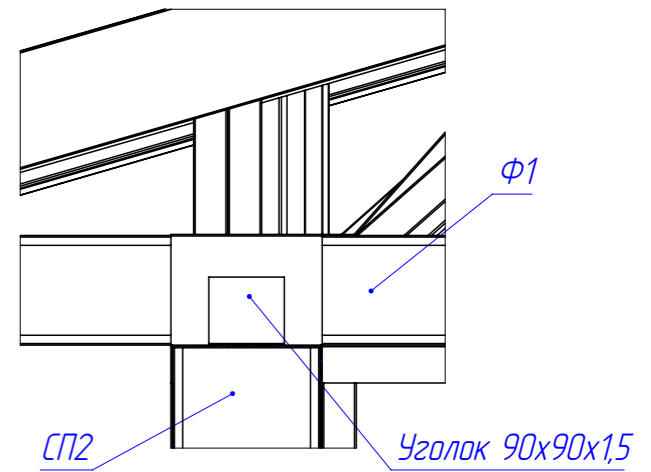
M-M (1 : 10)



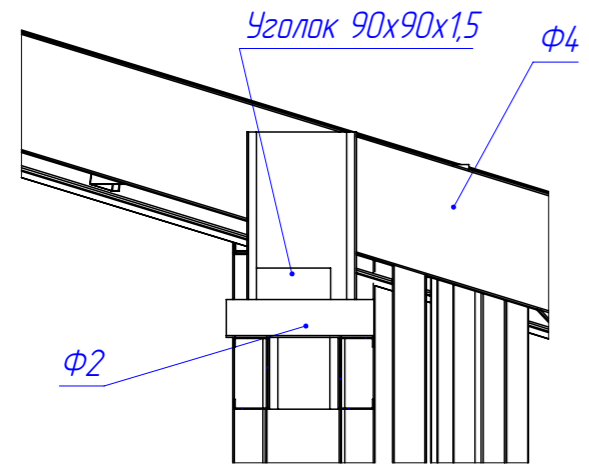
P (1 : 10)



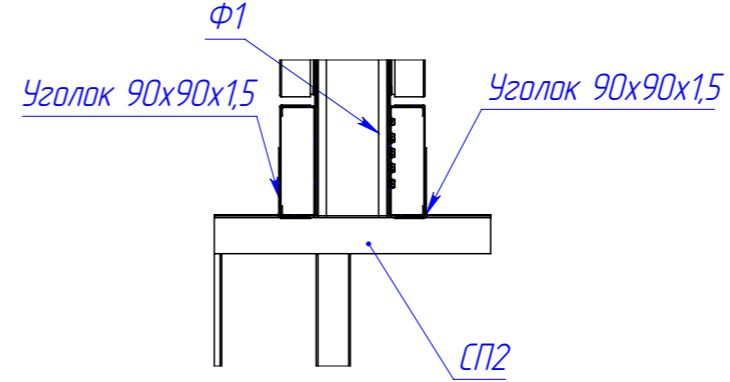
R-R (1 : 10)



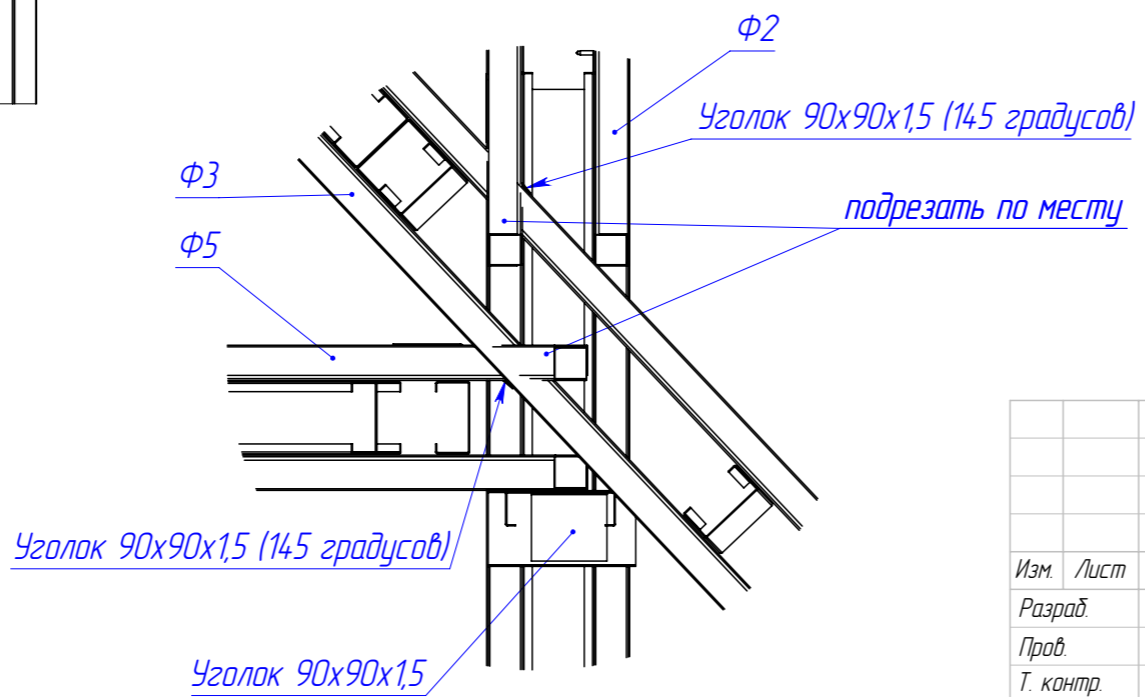
N-N (1 : 10)



Q-Q (1 : 10)



O (1 : 10)



102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

Мобильное здание 10x8

Схема расположения ферм

Лист	Масса	Масштаб
33		1:100



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения ферм

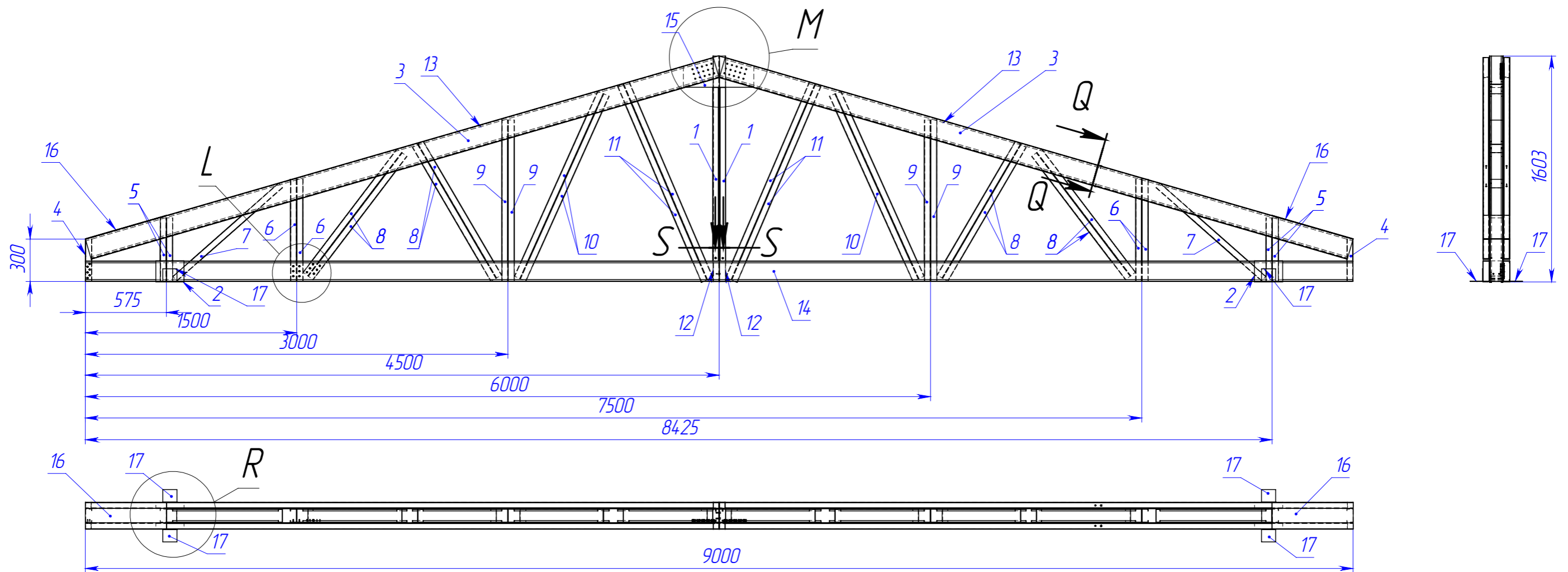
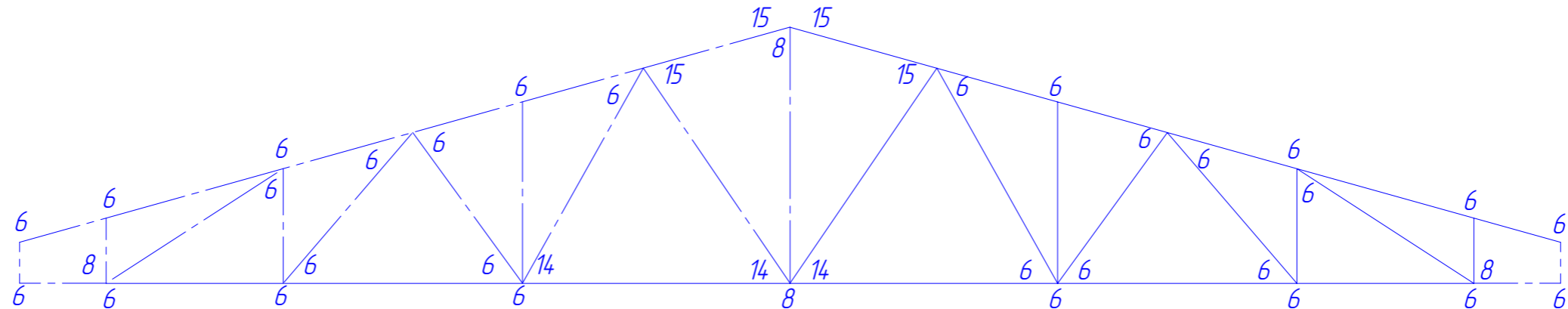


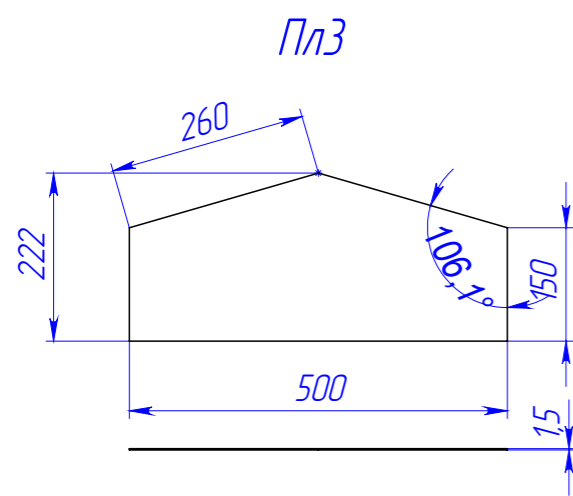
Схема кол-ва саморезов на ферму (на одну сторону)



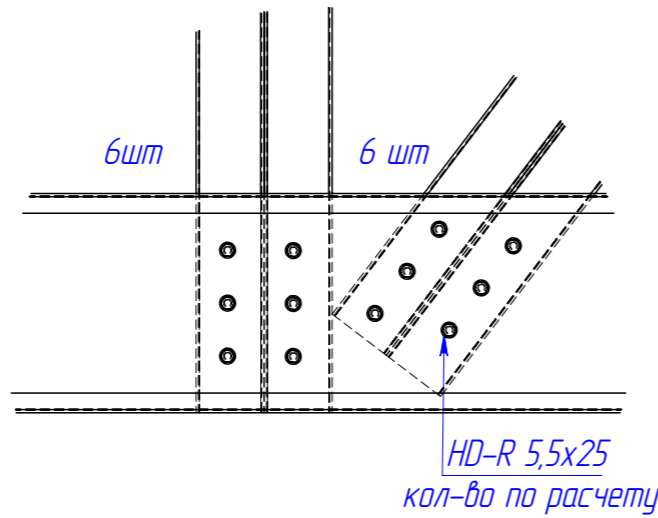
## Примечание:

1. Количество саморезов в узлах ферм должно быть не менее, чем указано на схеме.
2. Уголок 90x90x1,5 (поз.16) установить на опорные стойки в 6 мест, на саморезы HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
3. Сдвоенные профили скрепить между собой с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 2 шт. в сечении, шаг 200 мм.
4. Поз.1 (накладка на опорную стойку) закрепить с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 1 шт. в полку профиля, шаг 300 мм. см. разрез S
5. На верхние пояса ферм одеть профиль ПП, поз.3 и закрепить саморезами HGP-R 4,8x19 по 1 шт. в полку профиля, шаг 200 мм.
6. Поз 16 закрепить по верх верхнего пояса фермы с помощью саморезов HD-R 5,5x25

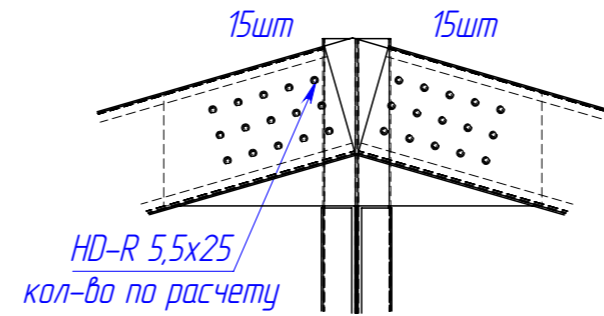
					102025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			34	258.0	1:100
Проб.							
Т. контр.							
И. контр.							
Утв.							
Шифр:					Ф1		
					2 шт.		
Копировал					Формат А3		



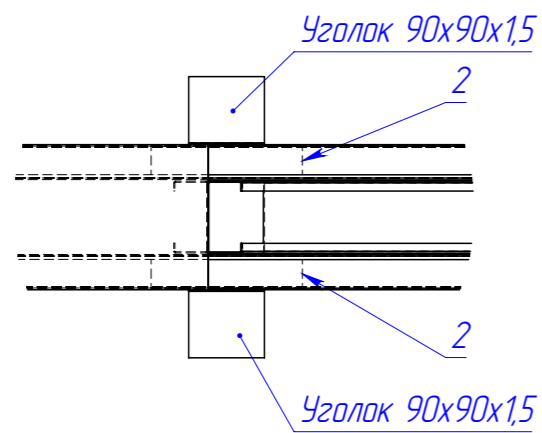
L (1:5)



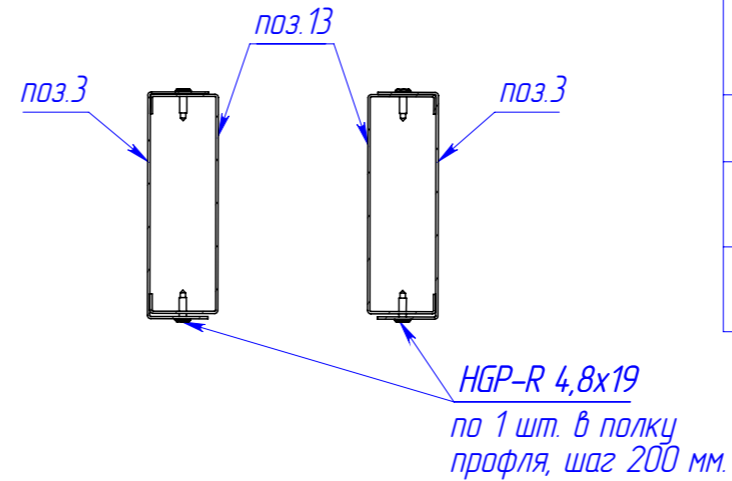
M (1:10)



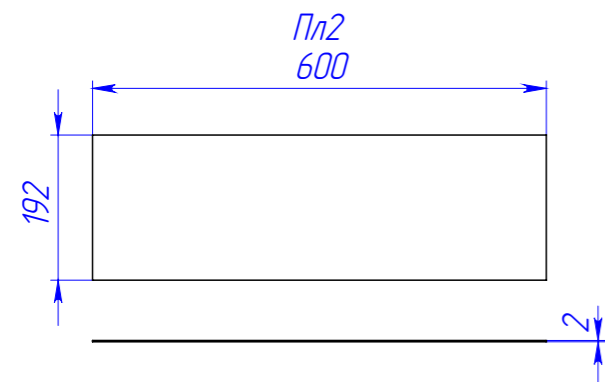
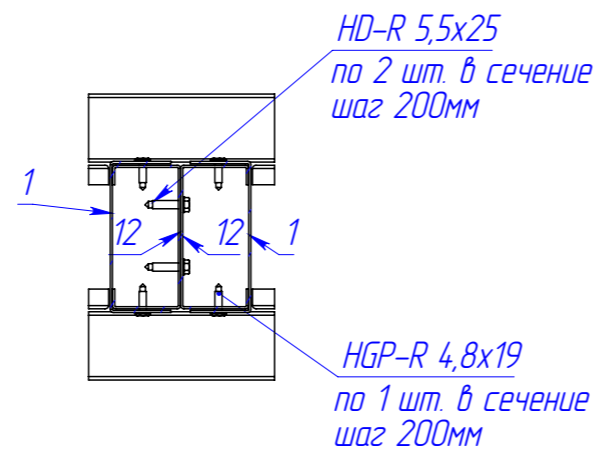
R (1:10)



Q-Q (1:5)



S-S (1:5)



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП-100-40-1,5	2	2,6	1230	
2	ПП-150-40-1,5	4	0,5	200	
3	ПП-150-40-1,5	4	12,4	4640	
4	ПС 95-45-1,5	2	0,7	300	
5	ПС 95-45-1,5	4	1,1	450	
6	ПС 95-45-1,5	4	1,7	725	
7	ПС 95-45-1,5	2	2,4	1000	
8	ПС 95-45-1,5	8	2,6	1100	
9	ПС 95-45-1,5	4	2,7	1145	
10	ПС 95-45-1,5	4	3,4	1440	
11	ПС 95-45-1,5	4	3,6	1510	
12	ПС 95-45-1,5	2	3,8	1600	
13	ПС-145-45-1,5	4	13,8	4640	
14	ПС-145-45-1,5	2	26,8	9000	
15	Пл3	2	1,1	500	
16	Пл2	2	1,8	600	Закладная деталь
17	Уголок 90x90x1,5	4	0,2	100	
18	Винт Нагрооп HD-R 5,5x25	50			
19	Винт Нагрооп HGP-R 4,8x19	8			

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Шифр:

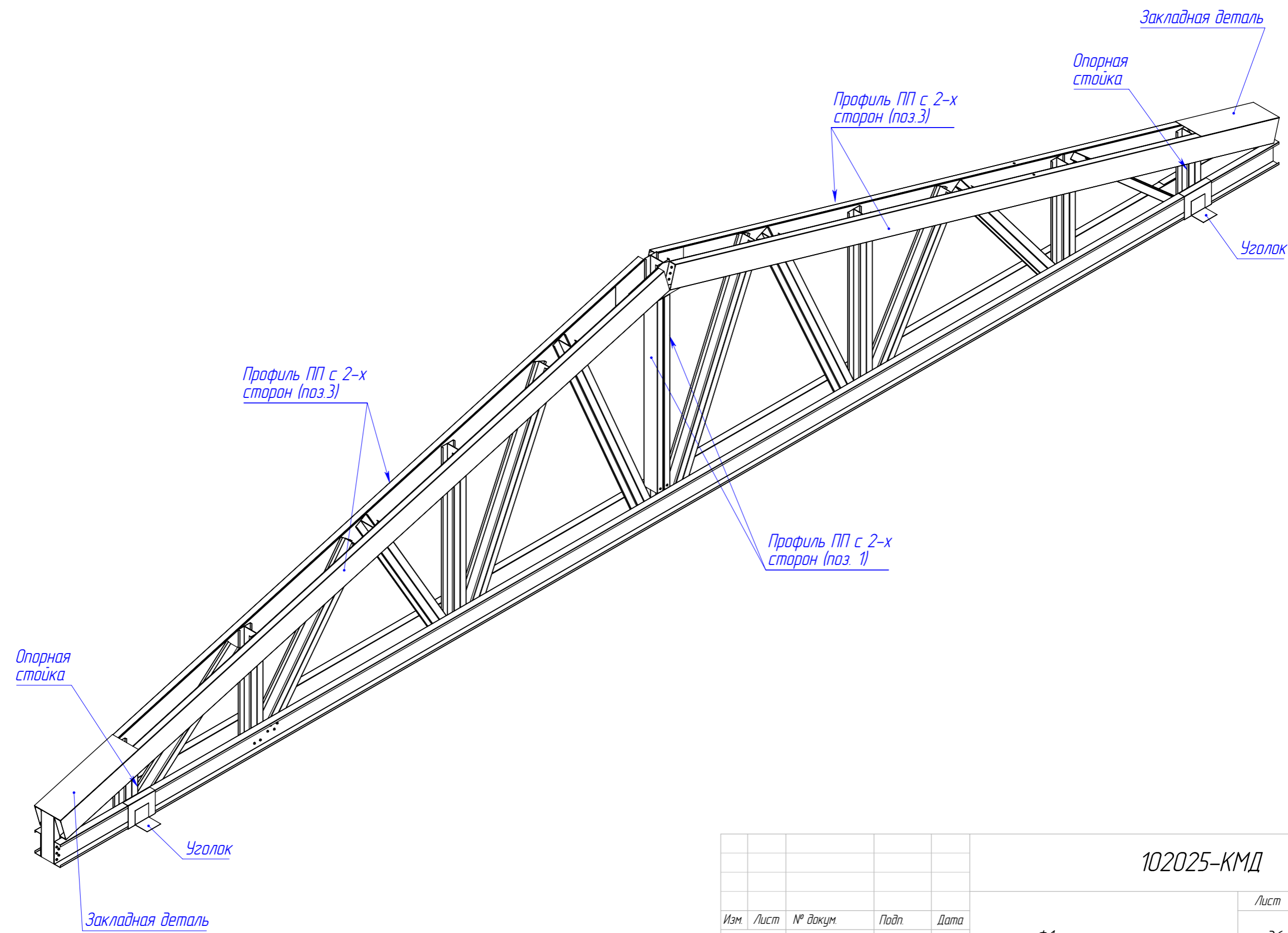
Копировал

Лист	Масса	Масштаб
35		1:100



Формат А3

Перв. примен.
Страв. №
Подп. и дата
Индв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Индв. № подл.



					102025-КМД			
					Ф1	Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		36		1:100
Разраб.		Рыжкова А.О.						
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.								
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			



Файл: Ф1

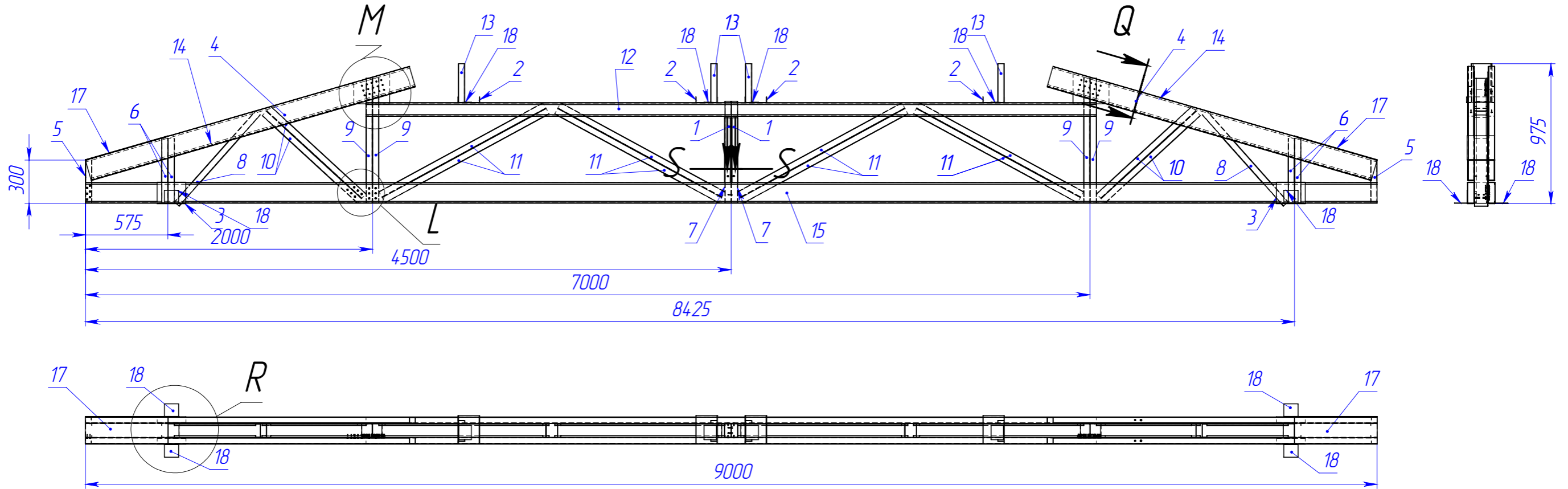
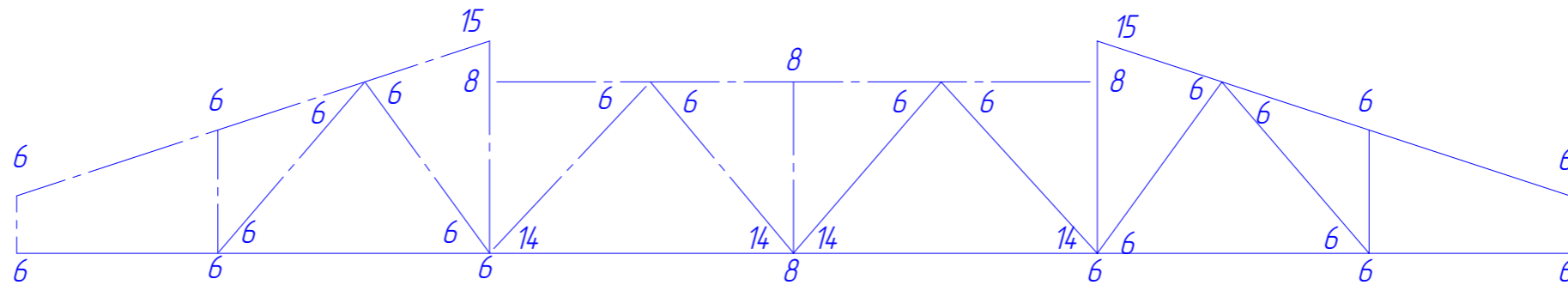


Схема кол-ва саморезов на ферму (на одну сторону)



## Примечание:

1. Количество саморезов в узлах ферм должно быть не менее, чем указано на схеме.
2. Уголок 90x90x1,5 (поз.17) установить на опорные стойки в 6 мест, на саморезы HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
3. Сдвоенные профили скрепить между собой с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 2 шт. в сечении, шаг 200 мм.
4. Поз.1 (накладка на опорную стойку) закрепить с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 1 шт. в полку профиля, шаг 300 мм. см. разрез S
5. На верхние пояса ферм одеть профиль ПП, поз.4 и закрепить саморезами HGP-R 4,8x19 по 1 шт. в полку профиля, шаг 200 мм.
6. Поз. 17 закрепить по верх вернего пояса фермы с помощью саморезов HD-R 5,5x25

					102025-КМД		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.			37	203.2	1:100
Проб.							
Т. контр.							
И. контр.							
Утв.							
Шифр:					2 шт.		
Копировал					Формат А3		

Перв. примен.

Страв. №

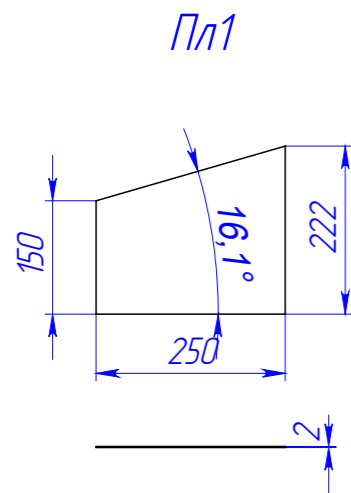
Подп. и дата

И/в. № дубл.

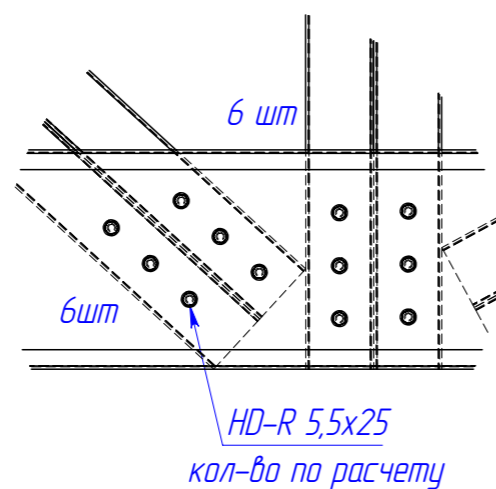
Взам. инв. №

Подп. и дата

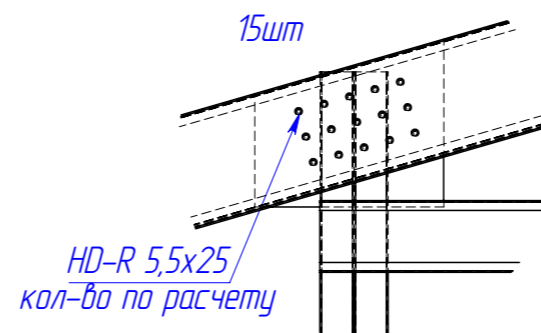
И/в. № подл.



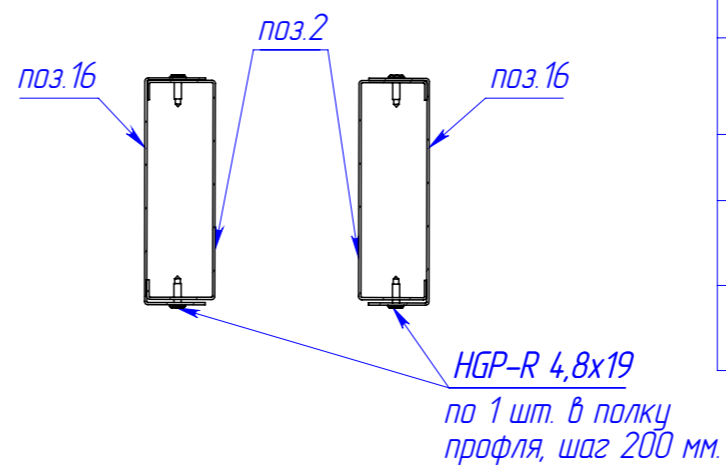
L (1 : 5)



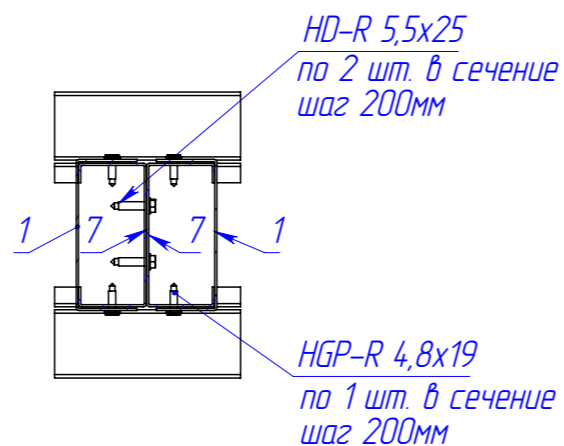
M (1 : 10)



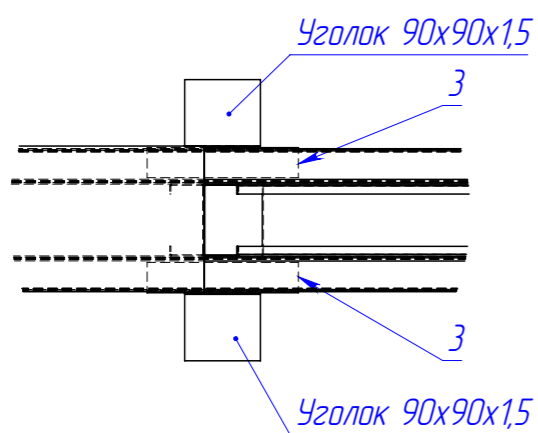
Q-Q (1 : 5)



S-S (1 : 5)



R (1 : 10)



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП-100-40-1,5	2	0.9	450	
2	ПП-150-40-1,5	4	0.5	195	
3	ПП-150-40-1,5	4	0.5	200	
4	ПП-150-40-1,5	4	6.3	2350	
5	ПС 95-45-1,5	2	0.7	300	
6	ПС 95-45-1,5	4	1.1	450	
7	ПС 95-45-1,5	2	1.7	710	
8	ПС 95-45-1,5	2	2.0	850	
9	ПС 95-45-1,5	4	2.1	870	
10	ПС 95-45-1,5	4	2.2	900	
11	ПС 95-45-1,5	8	3.1	1300	
12	ПС 95-45-1,5	2	12.2	5090	
13	ПС-145-45-1,5	4	0.8	270	
14	ПС-145-45-1,5	4	7.0	2350	
15	ПС-145-45-1,5	2	26.8	9000	
16	Пл1	4	0.5	250	
17	Пл2	2	1.8	600	Закладная деталь
18	Уголок 90x90x1,5	8	0.2	100	
19	Винт Нагрооп HGP-R 4,8x19	8			
20	Винт Нагрооп HD-R 5,5x25	50			

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

Шифр:

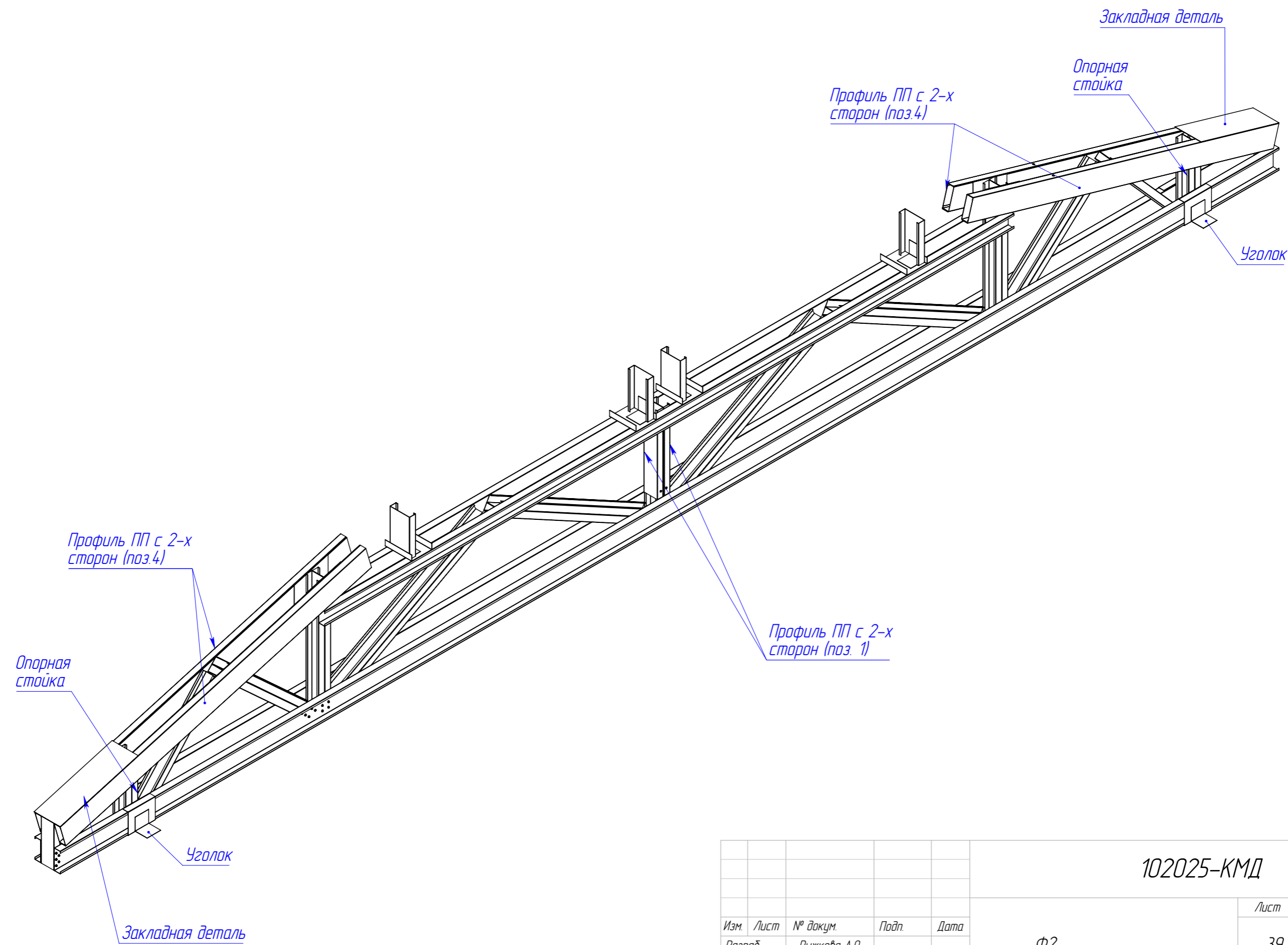
Копировал

Формат А3



Файл: Ф2

Перв. примен.
Страв. №
Подп. и дата
И/в. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
И/в. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ф2	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				39		1:100
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.								
Утв.								
Шифр:						Копировал		
						Формат А3		



Файл: Ф2

Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.

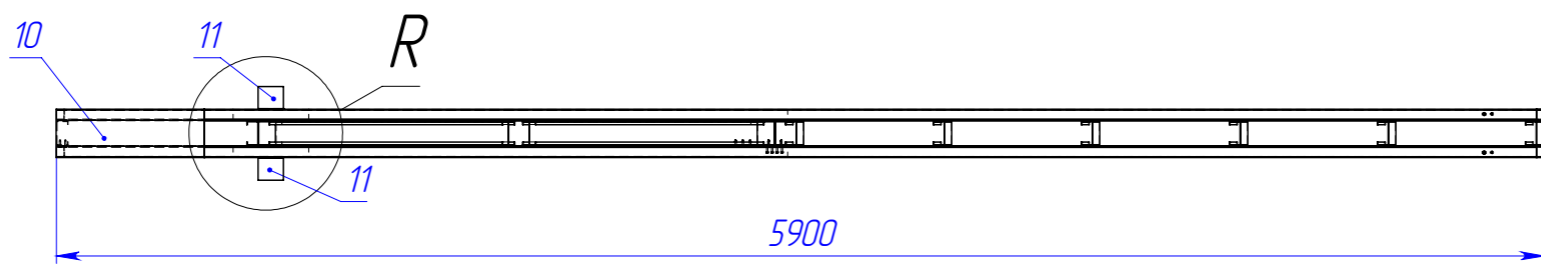
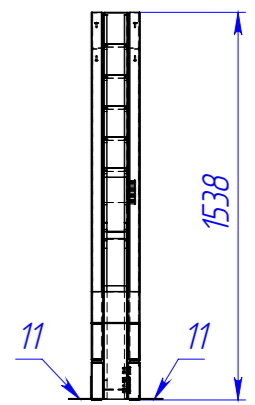
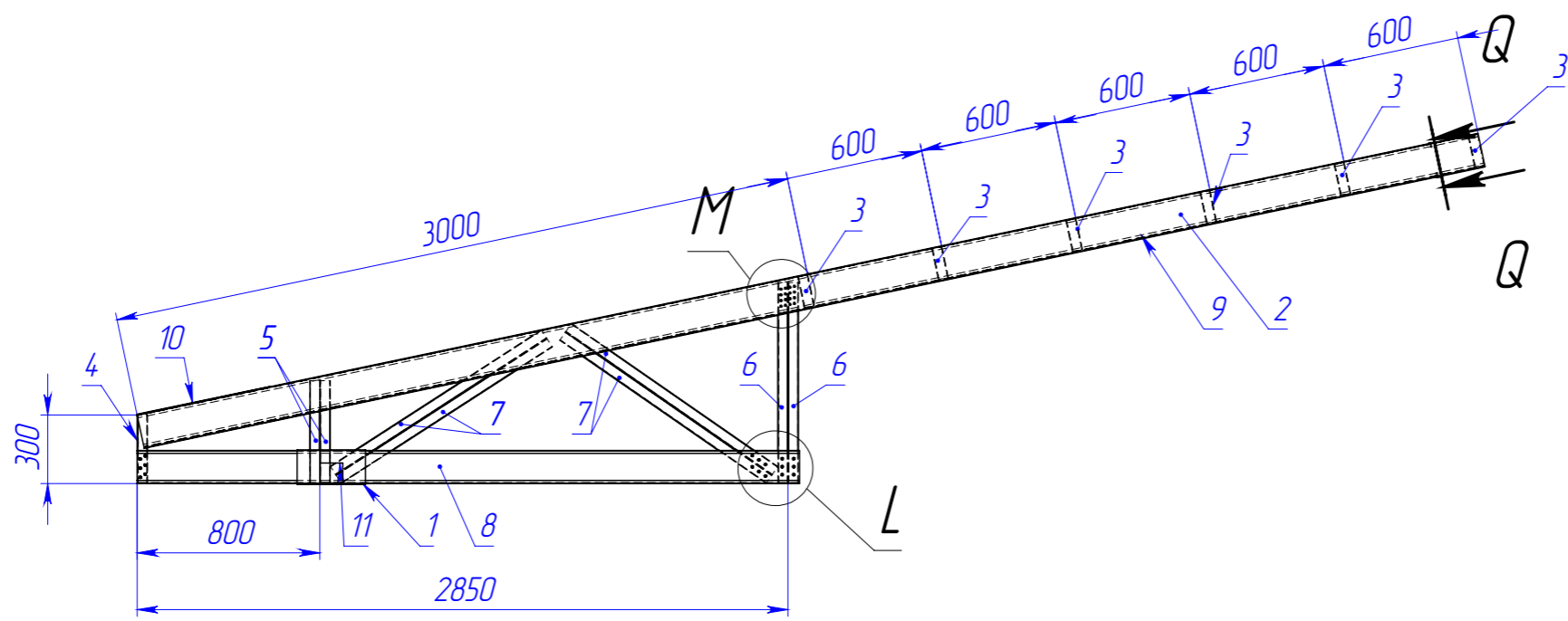
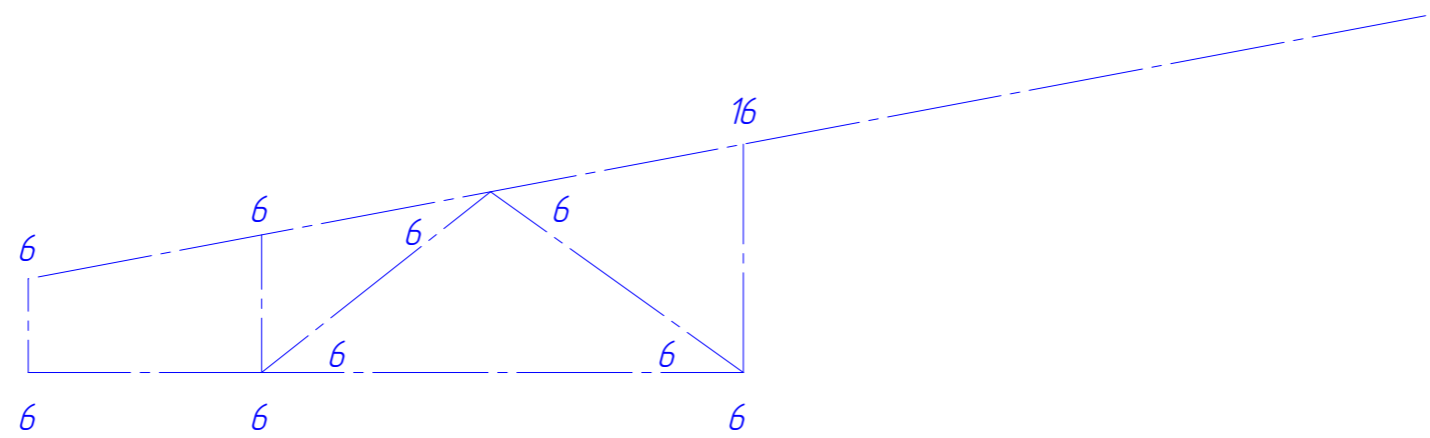


Схема кол-ва саморезов на ферму (на одну сторону)



Примечание:

1. Количество саморезов в узлах ферм должно быть не менее, чем указано на схеме.
2. Уголок 90x90x15 (поз.11) установить на опорные стойки в 6 мест, на саморезы HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
3. Установить "сухари" поз.3 в нижний и верхний пояса и закрепить с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 2 самореза с каждой стороны.
4. Сдвоенные профиля скрепить между собой с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 2 шт. в сечении, шаг 200 мм.
5. На верхние пояса ферм одеть профиль ПП, поз.2 и закрепить саморезами HGP-R 4,8x19 по 1 шт. в полку профиля, шаг 200 мм.
6. Поз 10 закрепить по верх вернего пояса фермы с помощью саморезов HD-R 5,5x25

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ФЗ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				40	108.7	1:100
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					4 шт.			
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

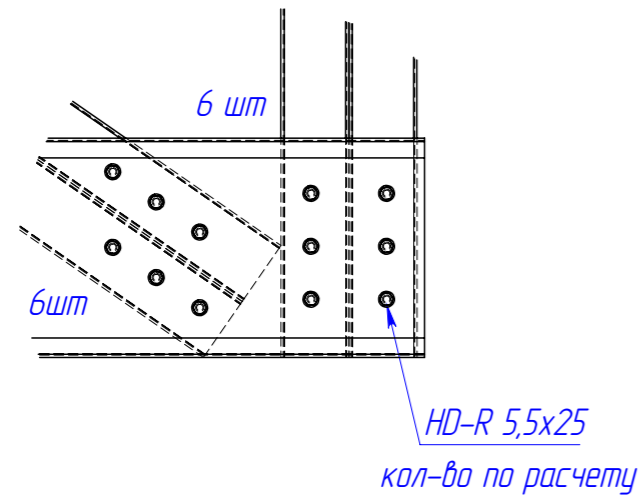
Изм. № дубл.

Взам. инв. №

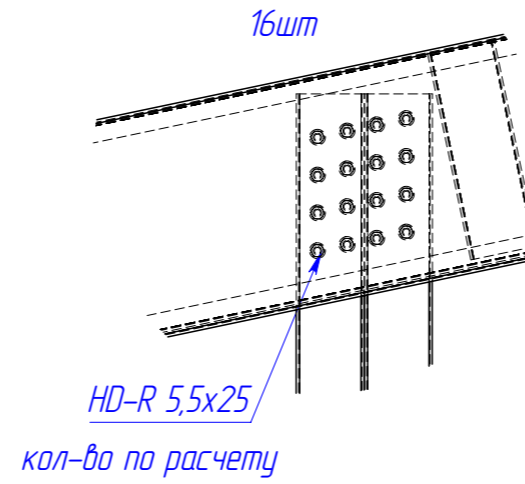
Подп. и дата

Изм. № подл.

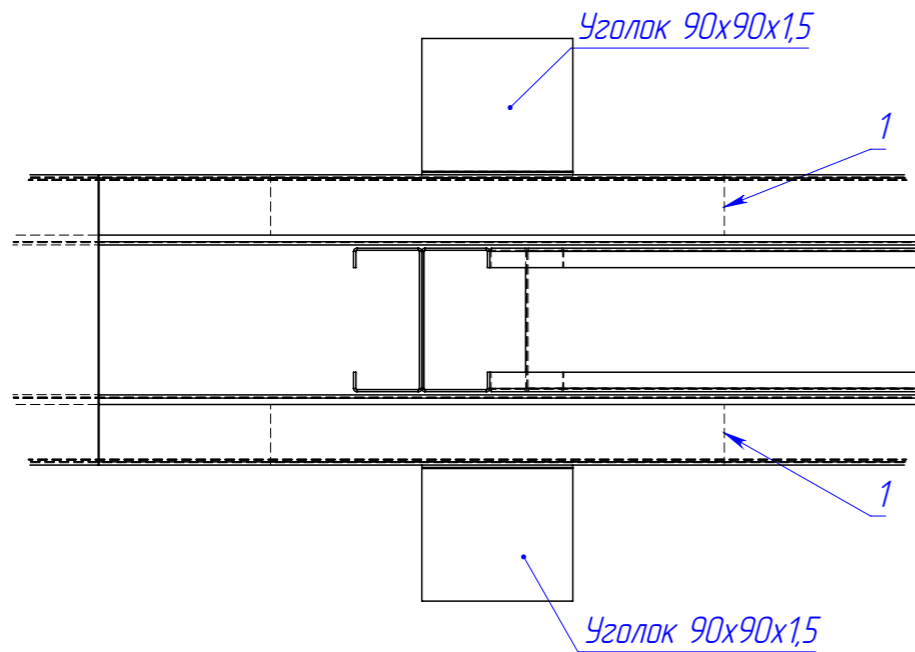
L (1 : 5)



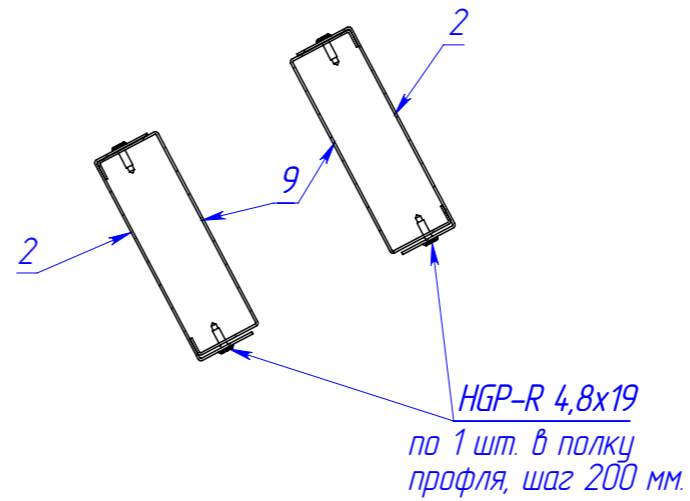
M (1 : 5)



R (1 : 5)



Q-Q (1 : 5)



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП-150-40-1,5	2	0,8	300	
2	ПП-150-40-1,5	2	16,0	6000	
3	ПС 95-45-1,5	6	0,3	140	
4	ПС 95-45-1,5	1	0,7	300	
5	ПС 95-45-1,5	2	1,1	450	
6	ПС 95-45-1,5	2	2,1	880	
7	ПС 95-45-1,5	4	2,6	1100	
8	ПС-145-45-1,5	2	8,6	2900	
9	ПС-145-45-1,5	2	17,9	6000	
10	Пл2	1	1,8	600	
11	Уголок 90x90x1,5	2	0,2	100	
12	Винт Нагрооп HD-R 5,5x25	34			
13	Винт Нагрооп HGP-R 4,8x19	4			

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ФЗ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				41		1:100
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.								
Утв.								

Шифр:

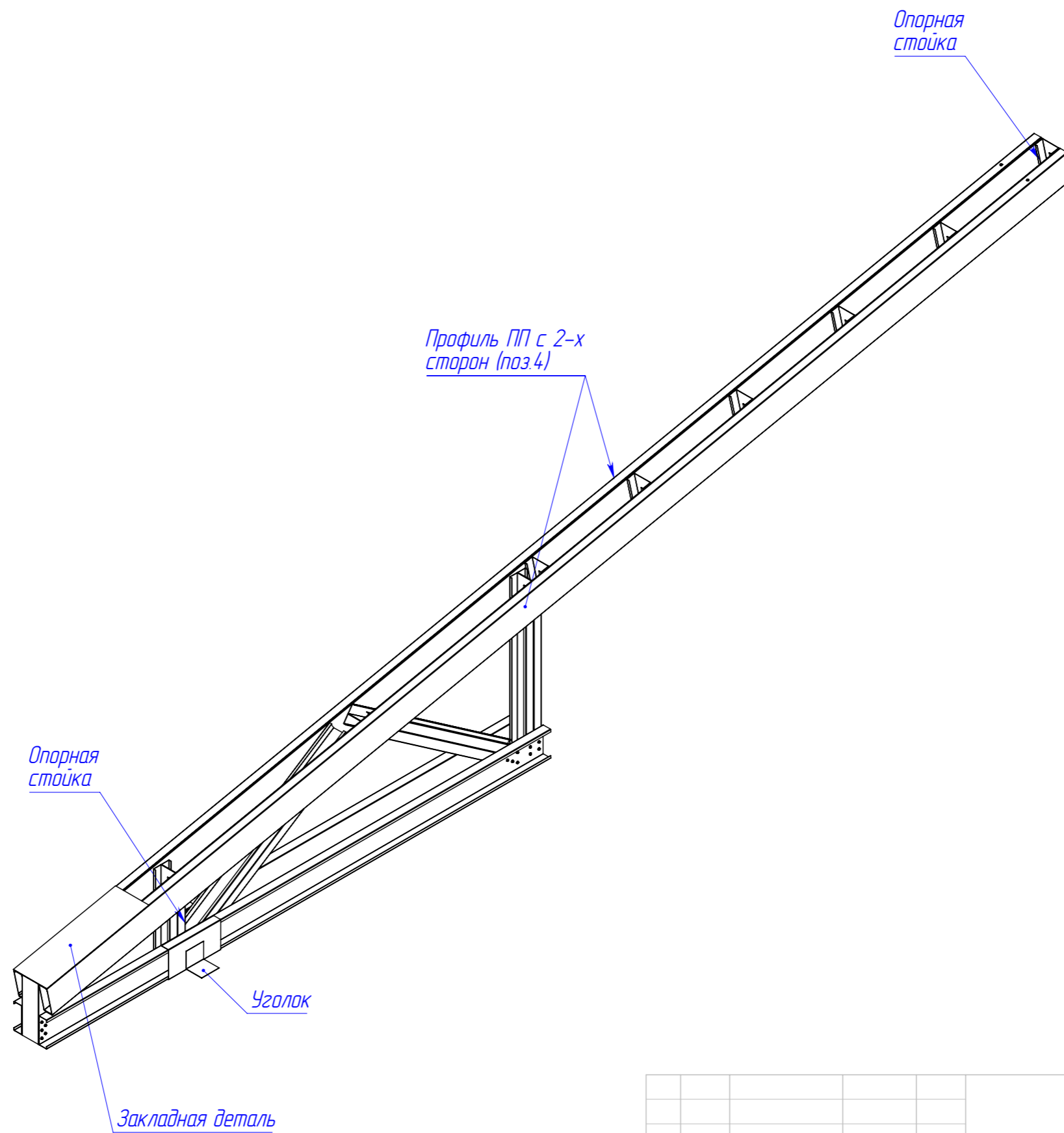
Копировал


Формат А3



Файл: ФЗ

Перв. примен.	Страв. №	Подп. и дата	И/в. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	И/в. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ФЗ	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				42		1:100
Пров.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
Шифр:						Копировал		
						 торгово-производственное общество		

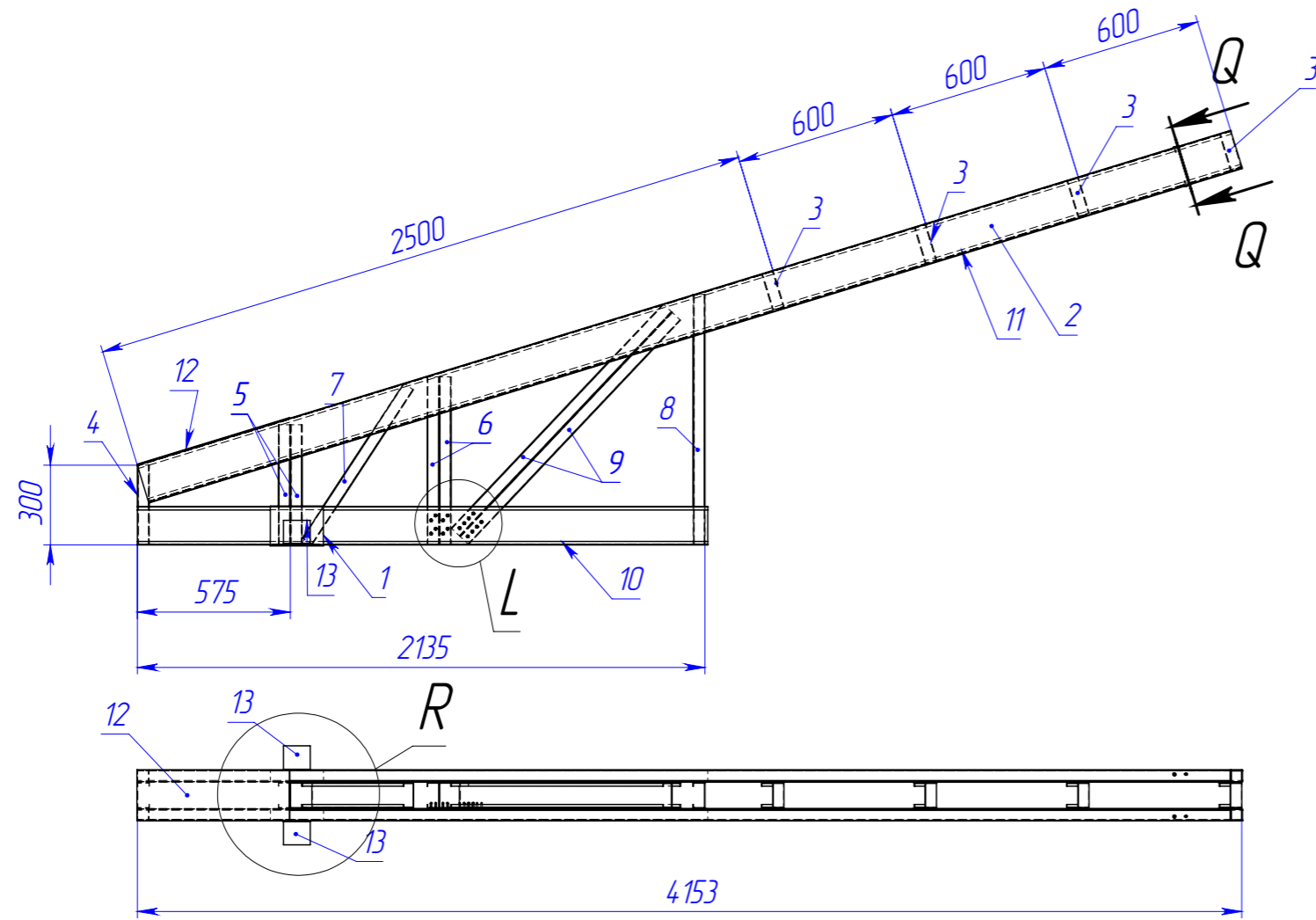
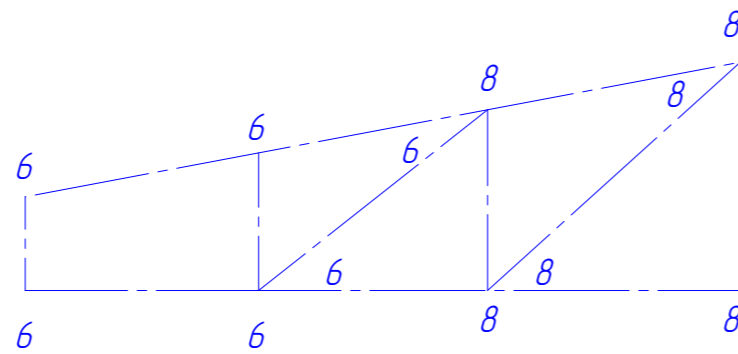


Схема кол-ва саморезов на ферму (на одну сторону)



Примечание:

1. Количество саморезов в узлах ферм должно быть не менее, чем указано на схеме.
2. Уголок 90x90x15 (поз.13) установить на опорные стойки в 6 мест, на саморезы HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка.
3. Установить "сухари" поз.3 в нижний и верхний пояса и закрепить с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 2 самореза с каждой стороны.
4. Сдвоенные профиля скрепить между собой с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 2 шт. в сечении, шаг 200 мм.
5. На верхние пояса ферм одеть профиль ПП, поз.2 и закрепить саморезами HGP-R 4,8x19 по 1 шт. в полку профиля, шаг 200 мм.
6. Поз 12 закрепить по верх вернего пояса фермы с помощью саморезов HD-R 5,5x25

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ф4	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.					43	814
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.					4 шт.			
Утв.								

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

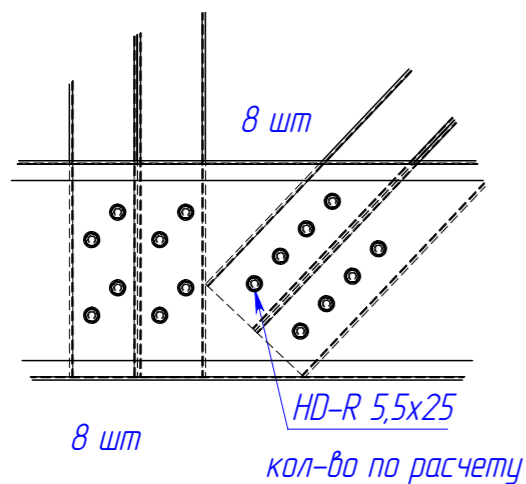
И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

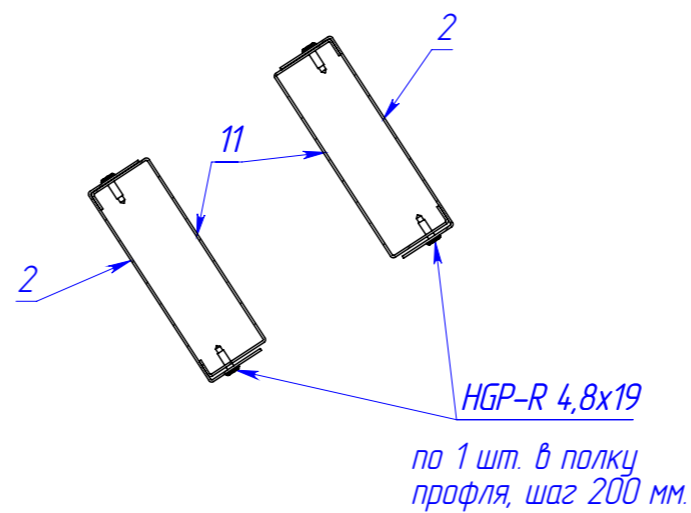
Подп. и дата

И/инв. № подл.

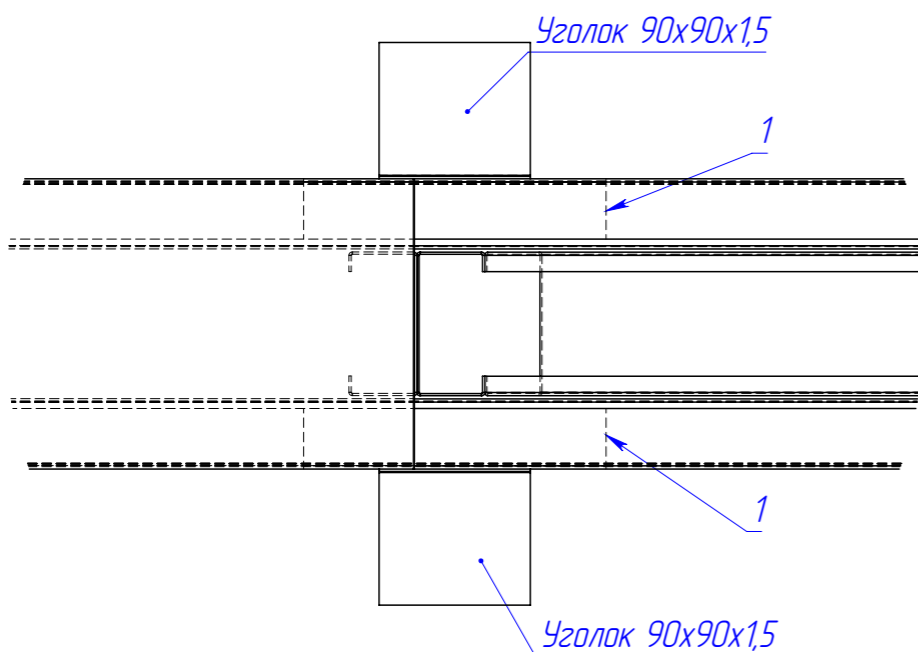
L (1:5)



Q-Q (1:5)



R (1:5)



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП-150-40-1,5	2	0,5	200	
2	ПП-150-40-1,5	2	115	4300	
3	ПС 95-45-1,5	4	0,3	140	
4	ПС 95-45-1,5	1	0,7	300	
5	ПС 95-45-1,5	2	1,1	450	
6	ПС 95-45-1,5	2	1,5	630	
7	ПС 95-45-1,5	1	1,7	695	
8	ПС 95-45-1,5	1	2,2	940	
9	ПС 95-45-1,5	2	2,8	1160	
10	ПС-145-45-1,5	2	8,3	2145	
11	ПС-145-45-1,5	2	12,8	4300	
12	Пл2	1	1,8	600	Закладная деталь
13	Уголок 90x90x1,5	2	0,2	100	
14	Винт Нагрооп HD-R 5,5x25	16			
15	Винт Нагрооп HGR-R 4,8x19	4			

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ф4	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				44		1:100
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.								
Утв.								



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Ф4

Перв. примен.

Страв. №

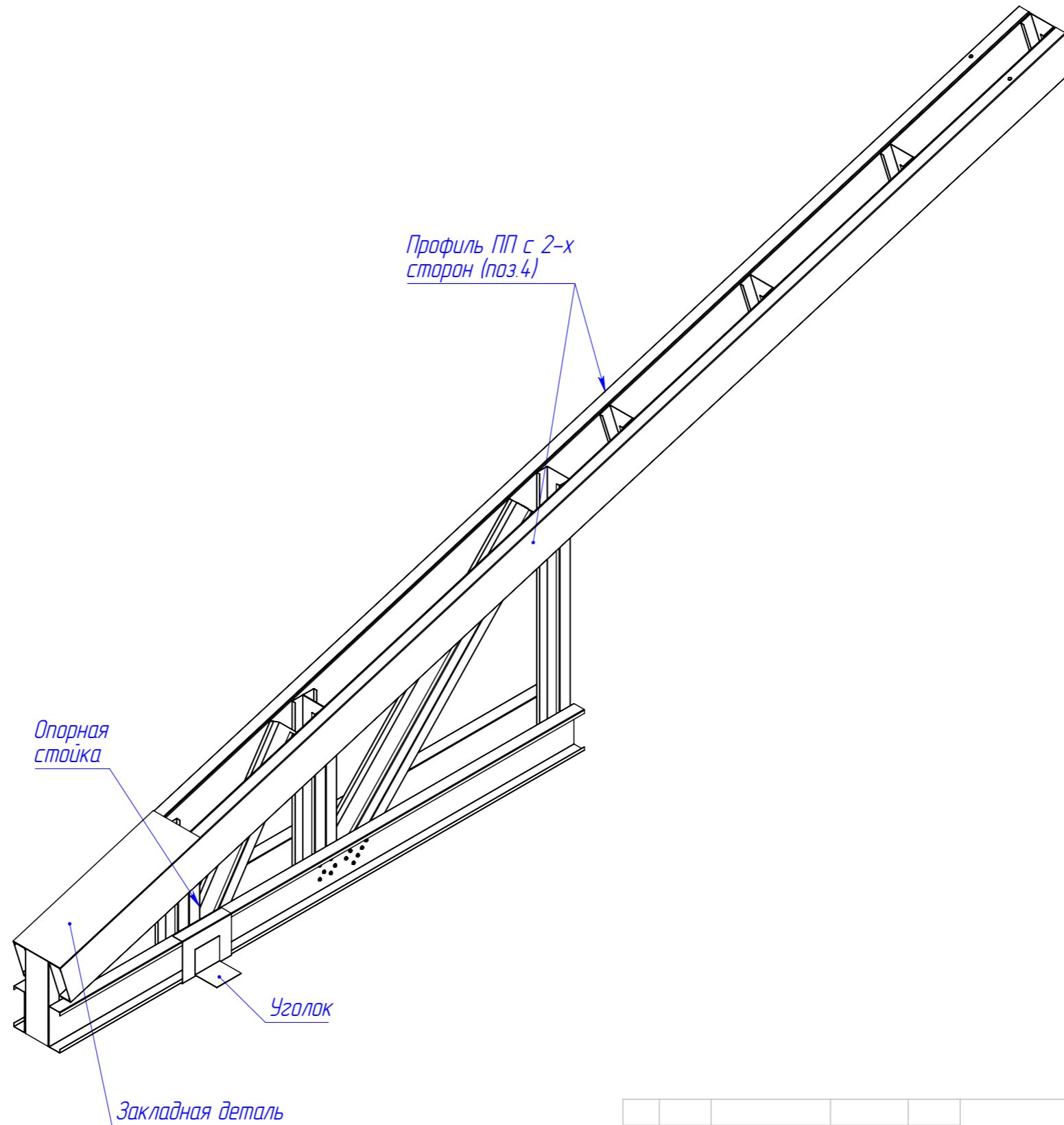
Подп. и дата


И/нв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/нв. № подл.



					102025-КМД			
					Ф4	Лист	Масса	Масштаб
						45		1:100
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Рыжкова А.О.						
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.								
Утв.								
					 торгово-производственное общество			

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Ф4



Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

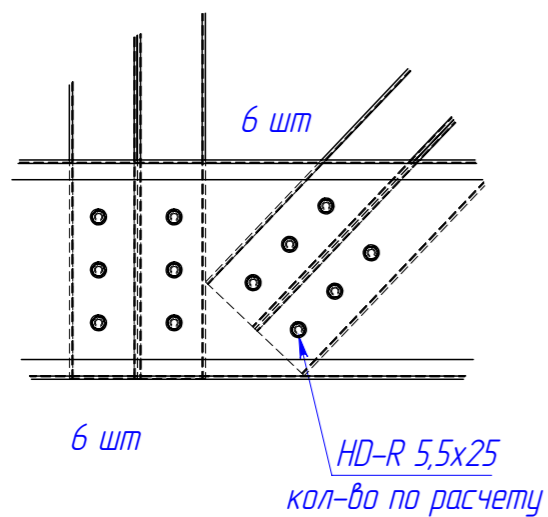
И/инв. № дубл.

Взам. инв. №

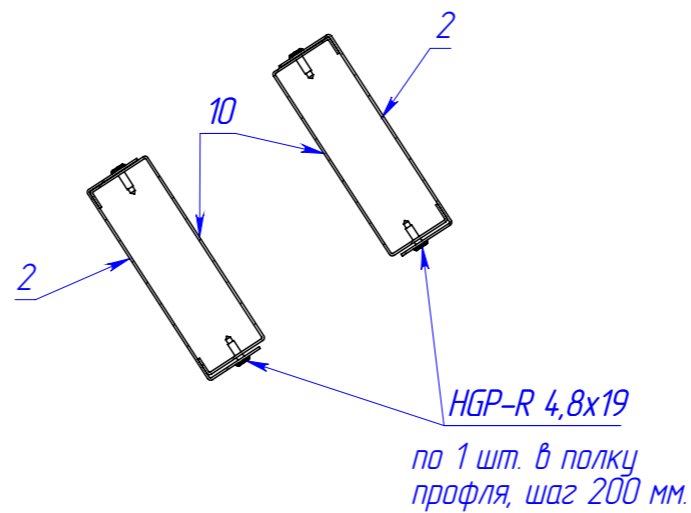
Подп. и дата

И/инв. № подл.

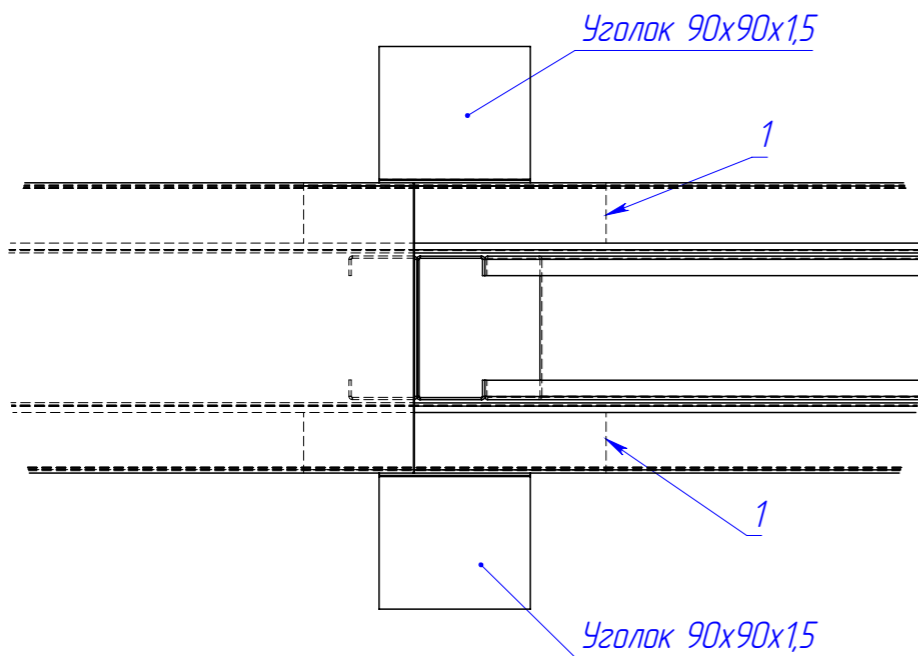
L (1:5)



Q-Q (1:5)



R (1:5)



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПП-150-40-1,5	2	0,5	200	
2	ПП-150-40-1,5	2	6,3	2350	
3	ПС 95-45-1,5	1	0,7	300	
4	ПС 95-45-1,5	2	1,1	450	
5	ПС 95-45-1,5	2	1,5	630	
6	ПС 95-45-1,5	1	1,7	695	
7	ПС 95-45-1,5	1	2,2	940	
8	ПС 95-45-1,5	2	2,8	1160	
9	ПС-145-45-1,5	2	8,3	2145	
10	ПС-145-45-1,5	2	7,0	2350	
11	Пл2	1	1,8	600	Закладная деталь
12	Уголок 90x90x1,5	3	0,2	100	
13	Винт Нагрооп HD-R 5,5x25	12			
14	Винт Нагрооп HGP-R 4,8x19	4			

102025-КМД

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

Ф5

Лист

47

Масса

Масштаб

1:100



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Ф5

Перв. примен.

Страв. №

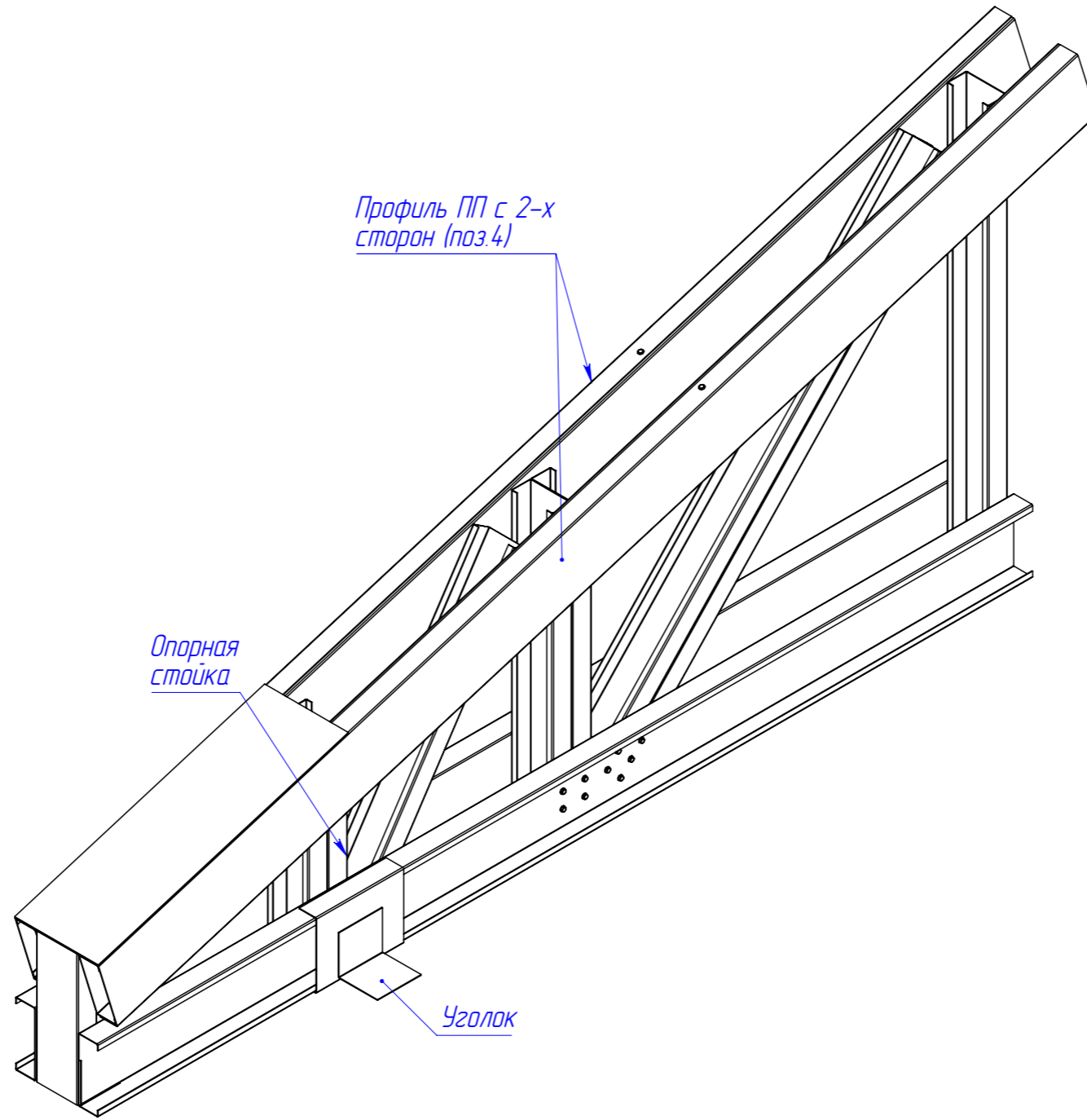
Подп. и дата


И/в. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/в. № подл.



					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ф5	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				48		1:100
Проб.								
Т. контр.								
И. контр.								
Утв.								
Шифр:						Копировал		
						 торгово-производственное общество		

Файл: Ф5

Перв. примен.

Справ. №

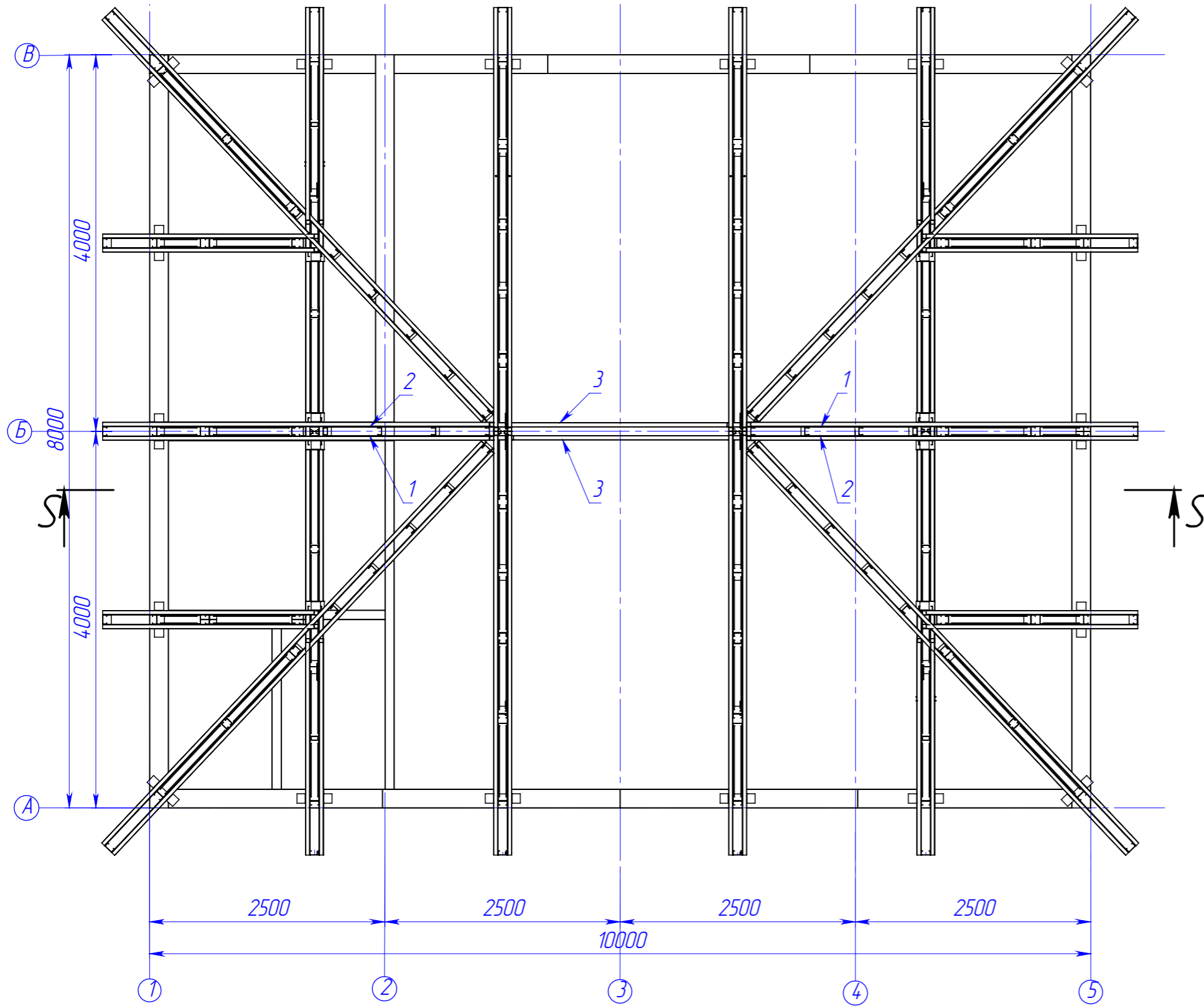
Подп. и дата

Изн. № дубл.


Взам. изв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС-145-45-1,5	2	7.15	2400	
2	ПС-145-45-1,5	2	8.33	2145	
3	ПС-145-45-1,5	2	8.50	2850	

102025-КМД				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				
Мобильное здание 10x8			Лист	Масса
49			Масштаб	1:100
Схема расположения вертикальных связей			 торгово-производственное общество	

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения Вертикальных связей

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

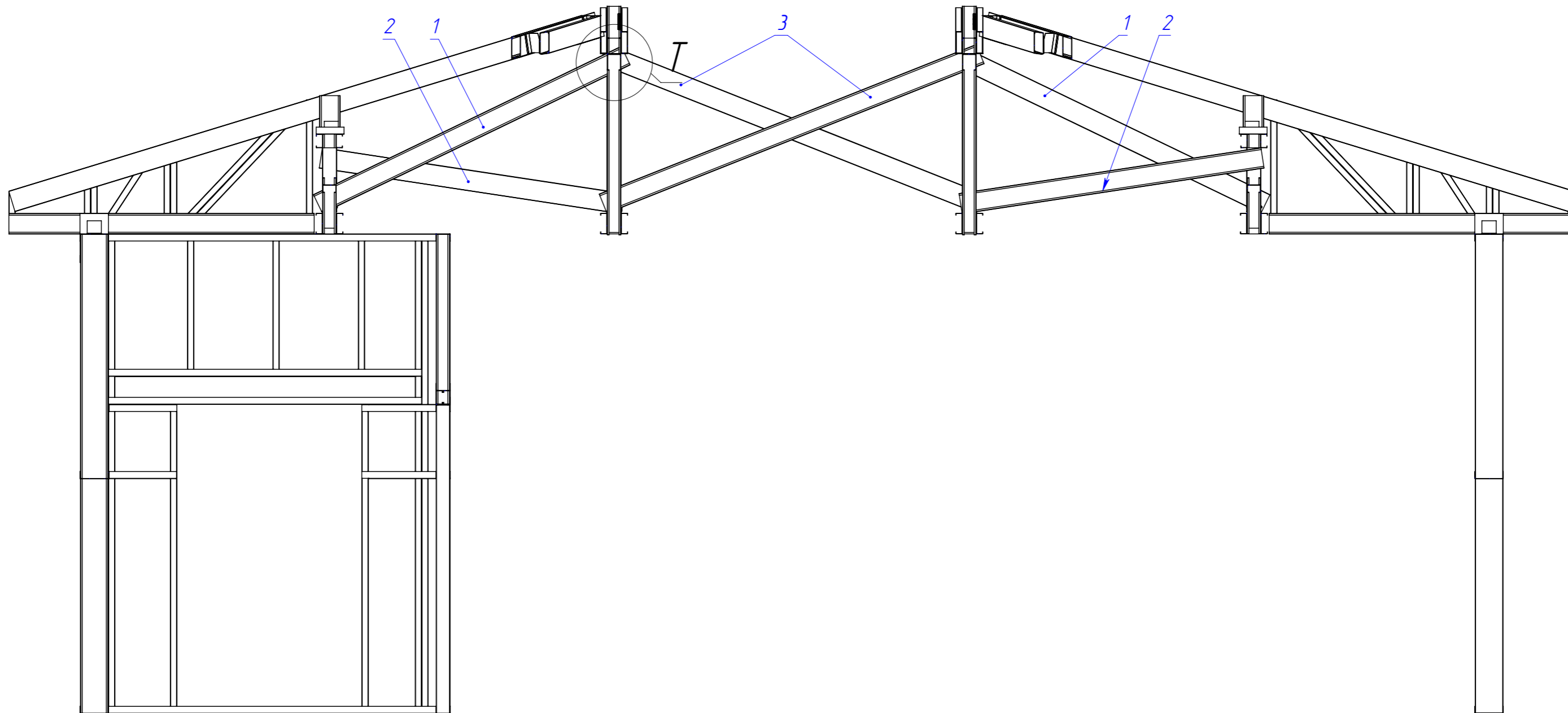
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

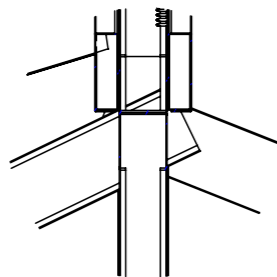
Подп. и дата

Инв. № подл.

S-S (1:30)




T (1:15)



Примечание:

1. Вертикальные связи крепить к стойкам ферм с помощью саморезов HD-R 5,5x25 по 4 шт. в место (8 шт. на 1 связи).

					102025-КМД			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				50		1:100
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения вертикальных связей			
Утв.								

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения Вертикальных связей



Перв. примен.

Страв. №

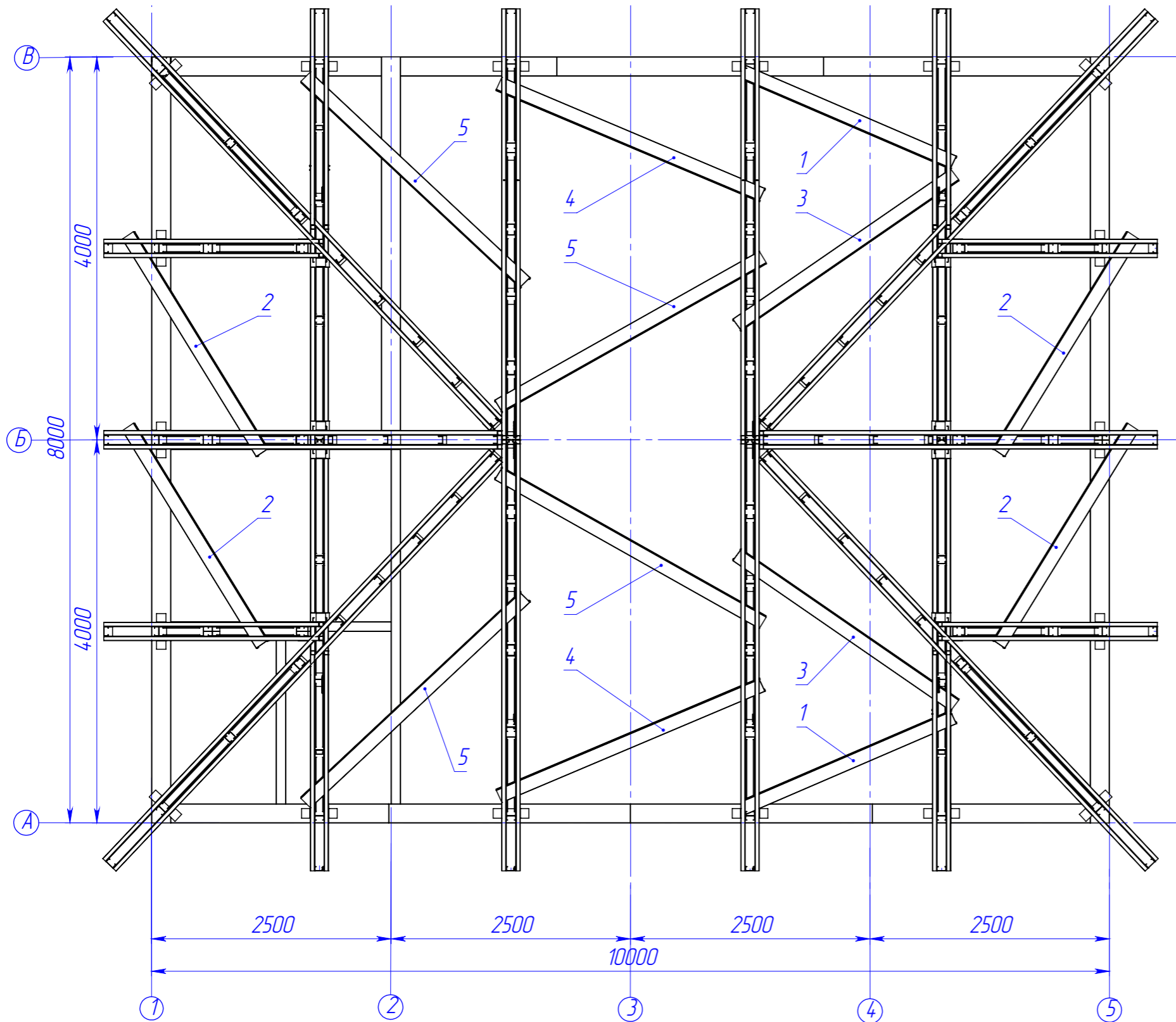
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС-145-45-1,5	2	7.15	2400	
2	ПС-145-45-1,5	4	8.05	2700	
3	ПС-145-45-1,5	2	8.35	2800	
4	ПС-145-45-1,5	2	8.94	3000	
5	ПС-145-45-1,5	4	9.54	3200	

Примечание:

1. Горизонтальные связи по верхним поясам ферм располагать снизу верхнего пояса и крепить с помощью саморезов HD-R 4,8x19 по 2 шт. в пересечении (4 шт. на 1 связь).

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Шифр:

102025-КМД

Мобильное здание 10x8

Схема расположения связей по верхнему поясу

Лист	Масса	Масштаб
52		1:100



Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения связей по верхнему поясу

Перв. примен.

Справ. №

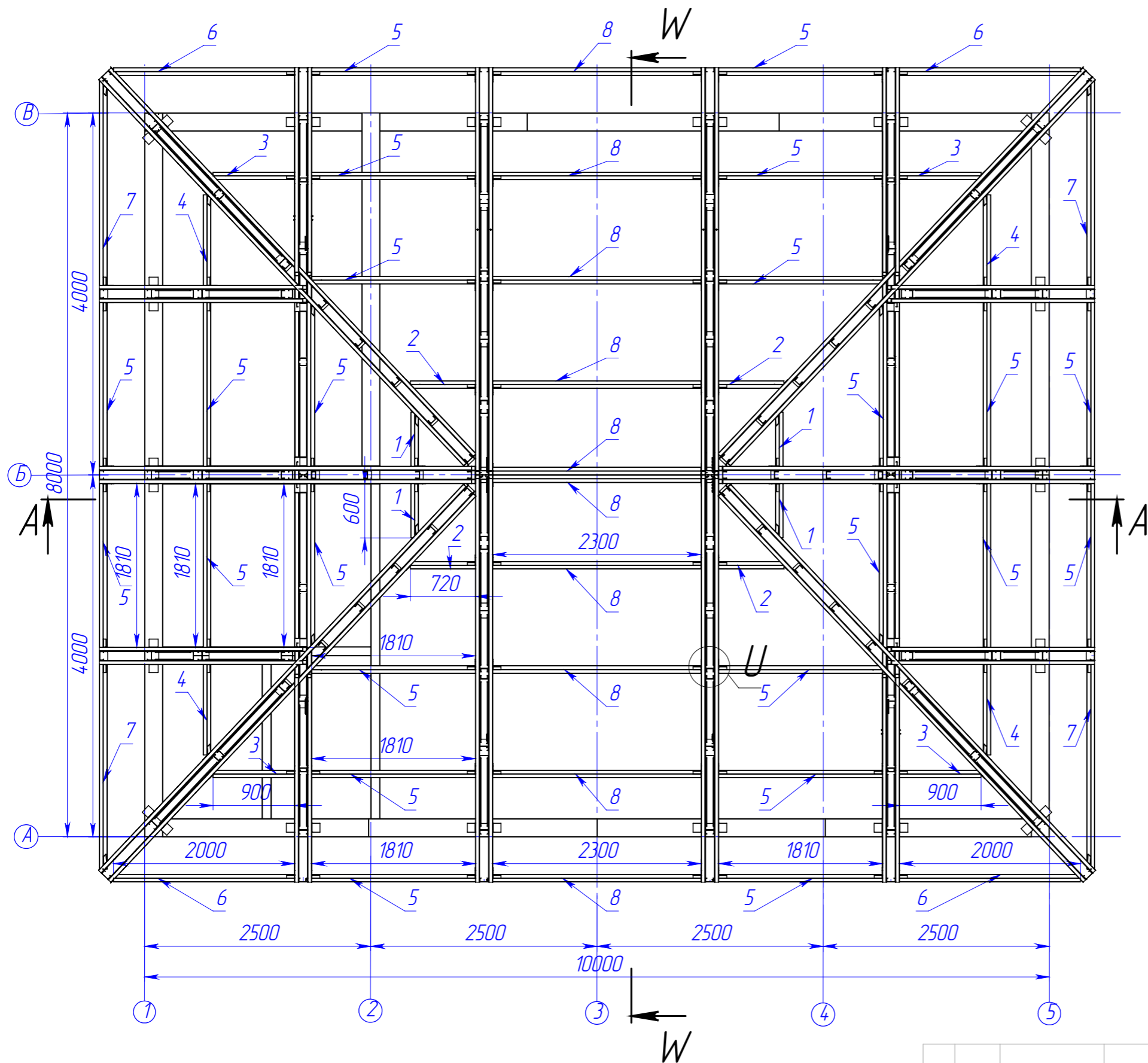
Подп. и дата

Изн. № дубл.

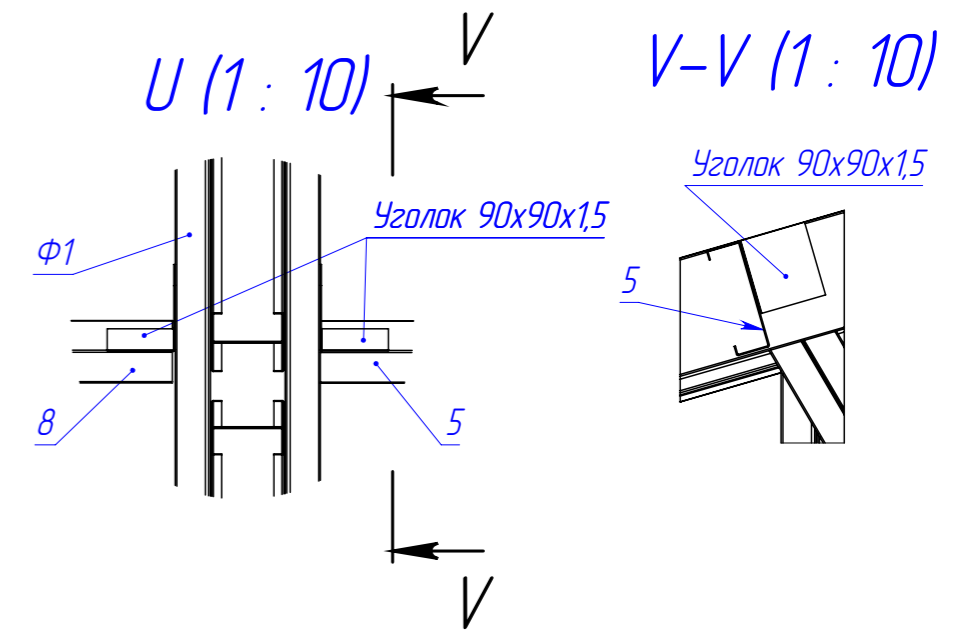
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изн. № подл.



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПС-145-45-1,5	4	1.79	600	
2	ПС-145-45-1,5	4	2.15	720	
3	ПС-145-45-1,5	4	2.68	900	
4	ПС-145-45-1,5	4	2.98	1000	
5	ПС-145-45-1,5	24	5.40	1810	
6	ПС-145-45-1,5	4	5.96	2000	
7	ПС-145-45-1,5	4	6.74	2260	
8	ПС-145-45-1,5	10	6.86	2300	
9	Уголок 90x90x1,5	84	0.21	100,00	
10	Уголок 90x90x1,5	31	0.21	100,00	



Примечание:  
 1. Прогоны расположить с шагом 1200мм  
 2. Прогоны крепить к верхнему поясу ферм через уголок саморезами HD-R 5,5x25 по 6 шт. в полку уголка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

102025-КМД

Мобильное здание 10x8

Схема расположения прогонов

Лист	Масса	Масштаб
53		1:100



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: Схема расположения прогонов

Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

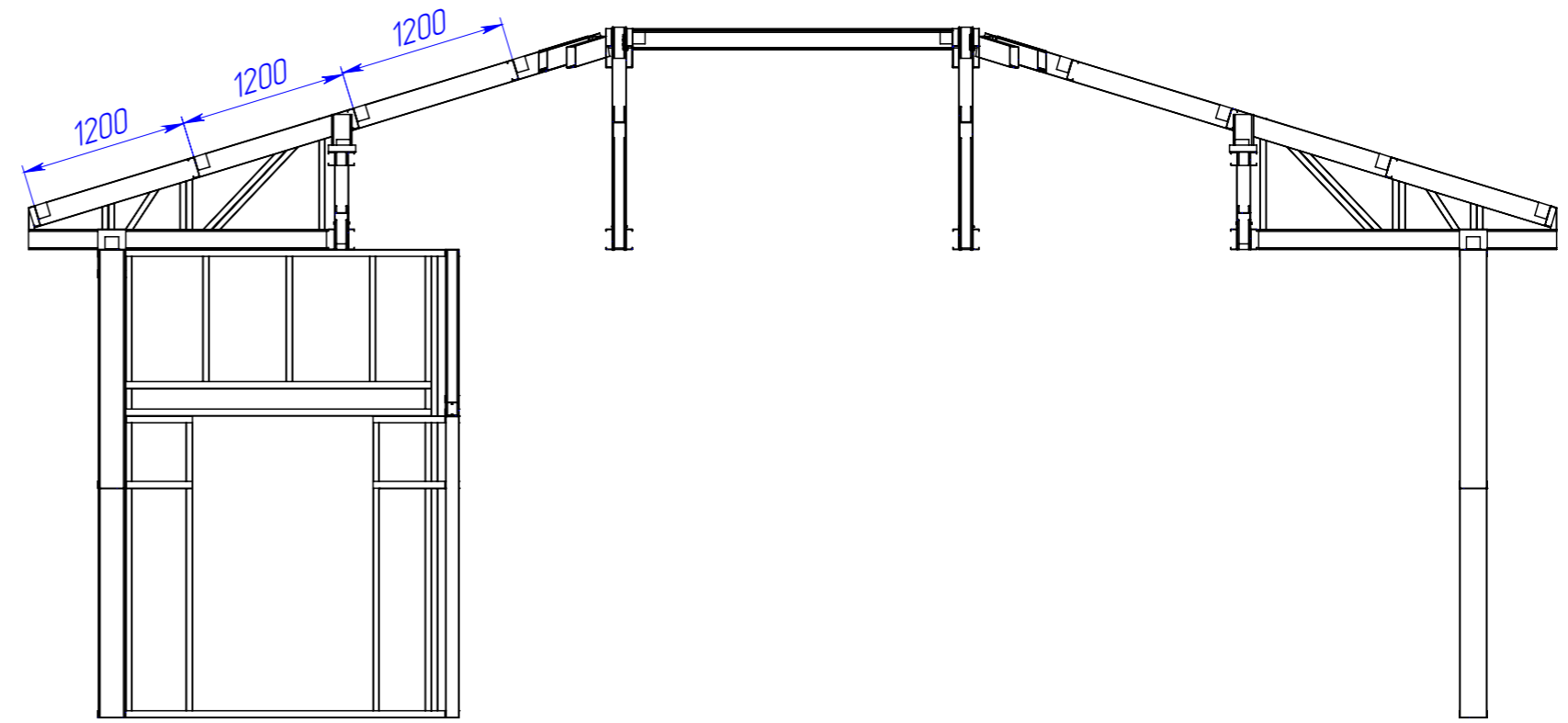
Инв. № дубл.

Взам. инв. №

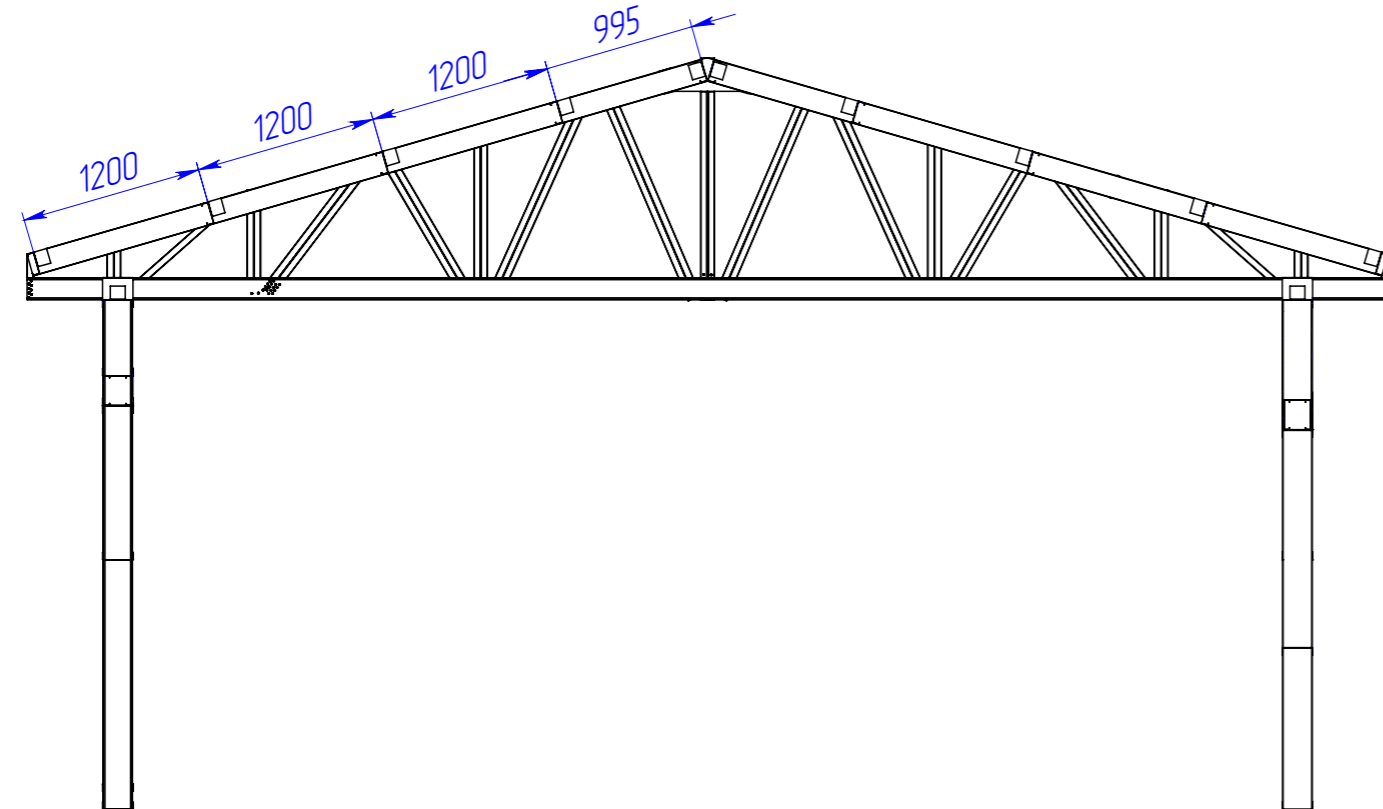
Подп. и дата


Инв. № подл.

### A-A (1 : 50)

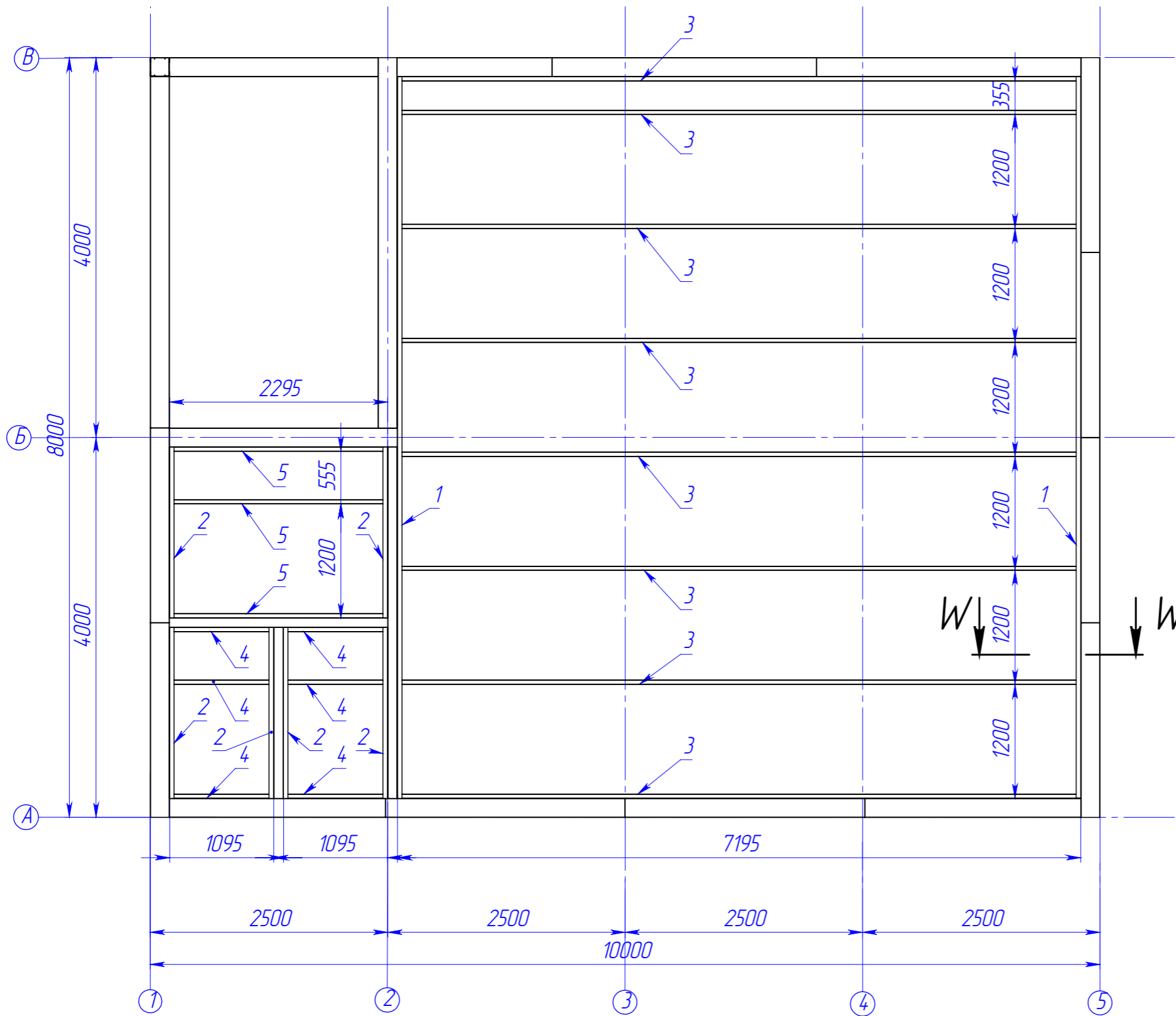


### W-W (1 : 50)



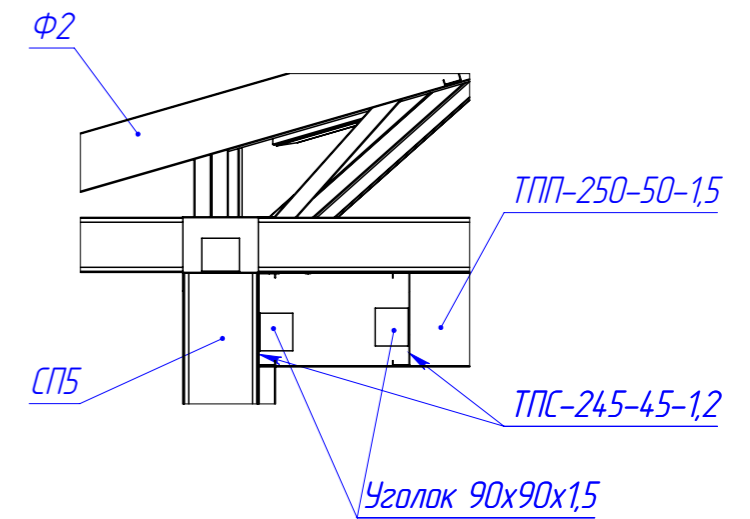
					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				54		1:100
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения прогонов	 торгово-производственное общество		
Утв.								
Шифр:					Копировал			
					Формат А3			

Файл: Схема расположения прогонов

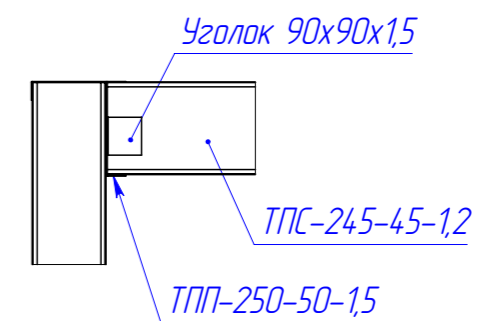


Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ТПП-250-50-1,5	2	31.02	7600	
2	ТПП-250-50-1,5	6	7.35	1800	
3	ТПС-245-45-1,2	8	24.05	7195	
4	ТПС-245-45-1,2	6	3.66	1095	
5	ТПС-245-45-1,2	3	7.67	2295	
6	Уголок 90x90x1,5	34	0.21	100,00	

V-V (1 : 20)



W-W (1 : 20)



Примечание:

1. Профили ТПС-245-45-1,2 крепить к низу НП ферм с шагом 1200мм
2. Крепить к направляющему профилю саморезами HD-R 5,5x25 через уголок 6 шт. в полку уголка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Рыжкова А.О.		
Разраб.				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

Шифр:

Копировал

Формат А3

102025-КМД

Мобильное здание 10x8

Лист

55

Масса

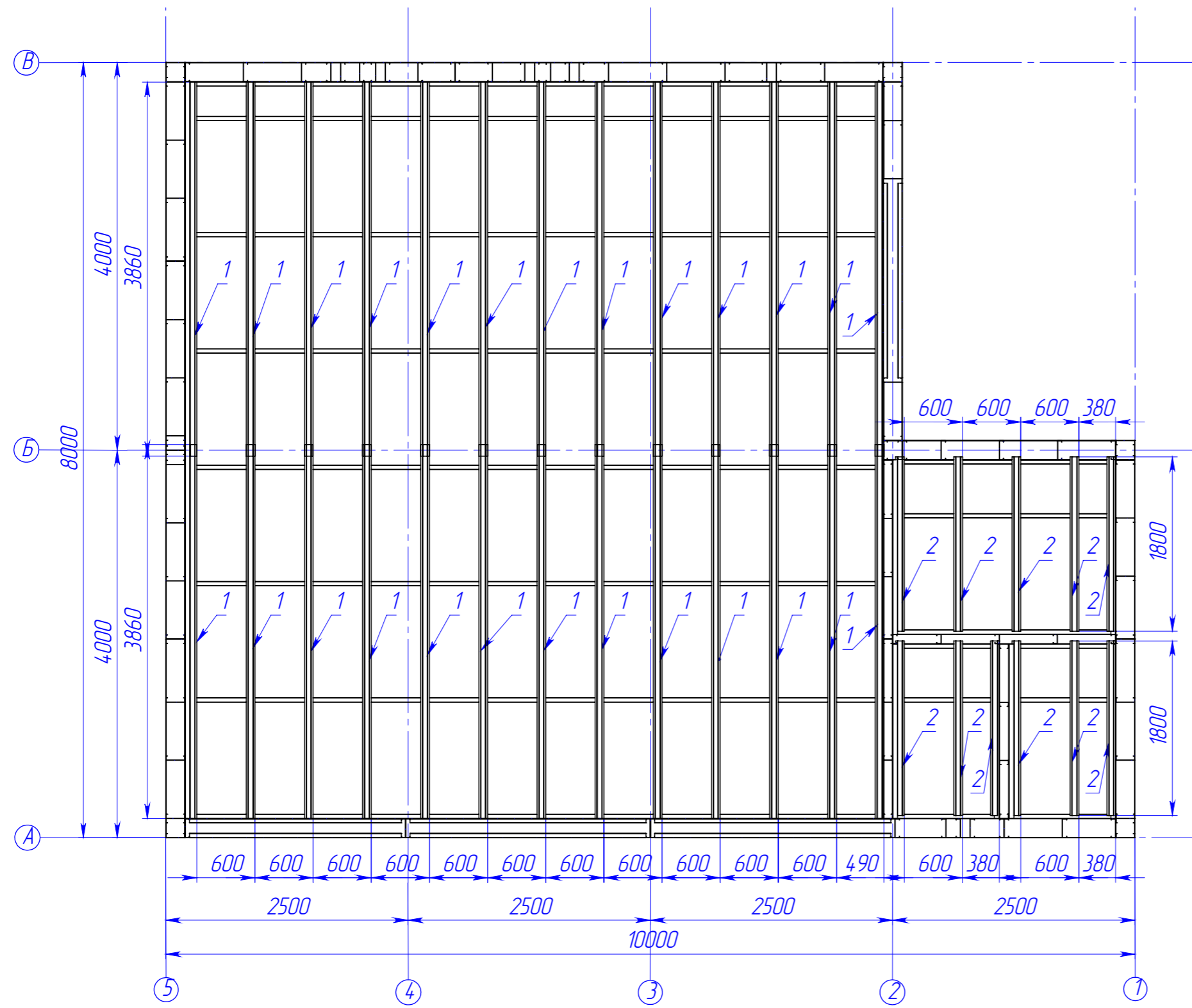
Масштаб

1:100

Схема расположения термо-потолка




Перв. примен.  
Страв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
И/инв. № подл.

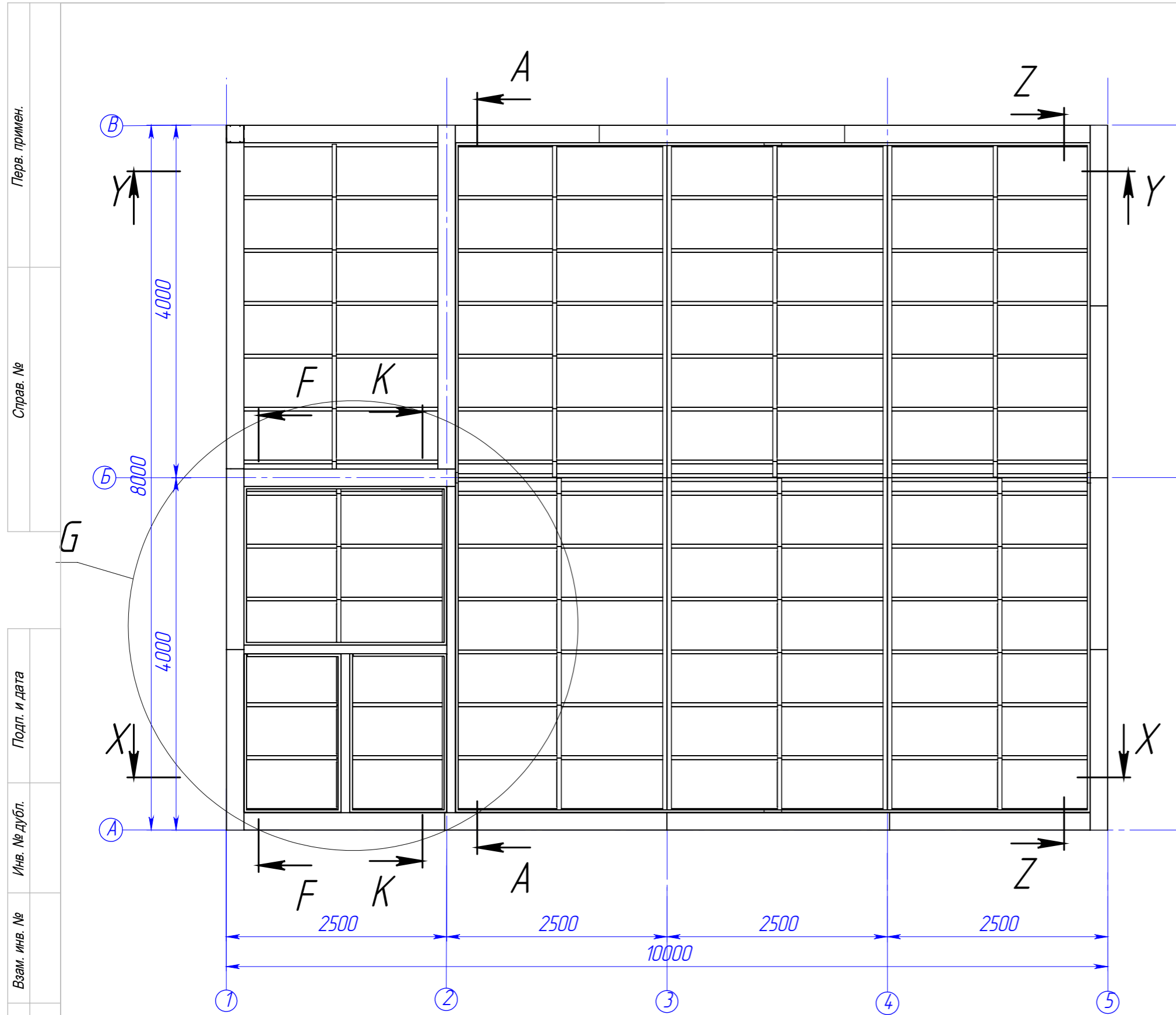


Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПШ-20-50-0,7	26	2.73	3860,00	
2	ПШ-20-50-0,7	11	1.27	1800,00	

**Примечание:**  
1. Обрешётка потолка с шагом 600 мм и крепить с помощью саморезов HD-R 4,8x19 по 2 шт. в пересечении.

					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				56		1:100
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения обрешётки потолка			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3

Файл: Схема расположения обрешётки пола



Поз.	Наименование	Кол-во	Масса	Длина	Примечание
1	ПШ-30-0,7	4	0.23	280,00	
2	ПШ-30-0,7	4	0.25	300,00	
3	ПШ-30-0,7	12	0.28	340,00	
4	ПШ-30-0,7	4	0.31	380,00	
5	ПШ-30-0,7	8	0.40	485,00	
6	ПШ-30-0,7	4	0.41	500,00	
7	ПШ-30-0,7	4	0.43	520,00	
8	ПШ-30-0,7	2	0.68	830,00	
9	ПШ-30-0,7	4	0.83	1010,00	
10	ПШ-30-0,7	2	0.89	1090,00	
11	ПШ-30-0,7	18	0.90	1100,00	
12	ПШ-30-0,7	4	0.93	1135,00	
13	ПШ-30-0,7	4	0.95	1160,00	
14	ПШ-30-0,7	3	1.33	1620,00	
15	ПШ-30-0,7	33	1.48	1800,00	
16	ПШ-30-0,7	6	1.89	2300,00	
17	ПШ-30-0,7	4	1.95	2375,00	
18	ПШ-30-0,7	2	2.02	2460,00	
19	ПШ-30-0,7	16	3.04	3700,00	
20	ПШ-30-0,7	16	3.17	3860,00	
21	ПШ-30-0,7	1	3.48	4245,00	
22	ПШ-30-0,7	1	4.08	4975,00	

Перв. примен.  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инд. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инд. № подл.

**Примечание:**  
1. Обрешётка стен с шагом 600 мм и крепить с помощью саморезов HD-R 4,8x19 по 2 шт. в пересечении.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
И. контр.				
Утв.				

**102025-КМД**

Мобильное здание 10x8

Схема расположения обрешётки стен

Лист	Масса	Масштаб
57		1:100

**AstekHome**  
торгово-производственное общество

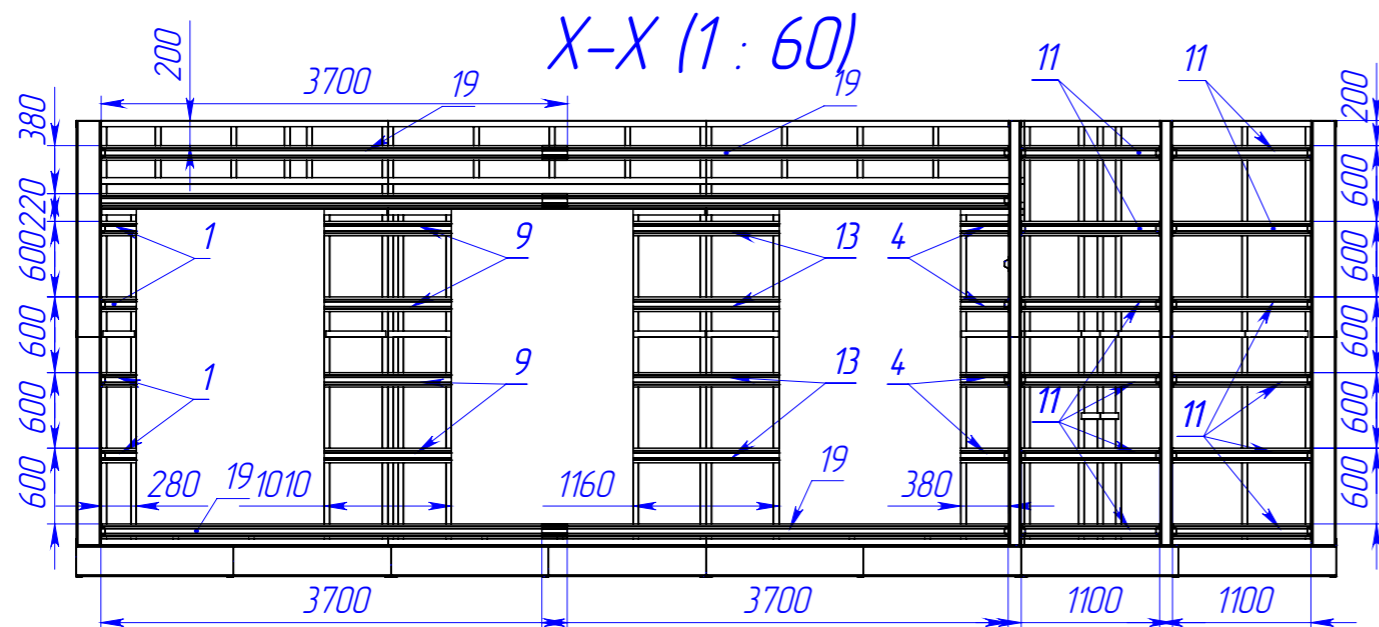
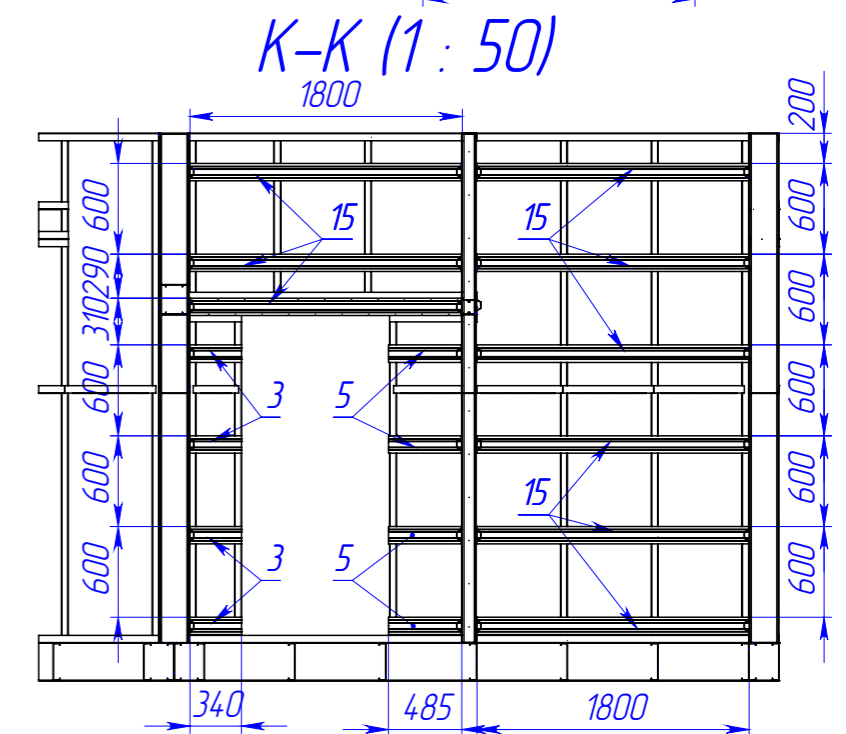
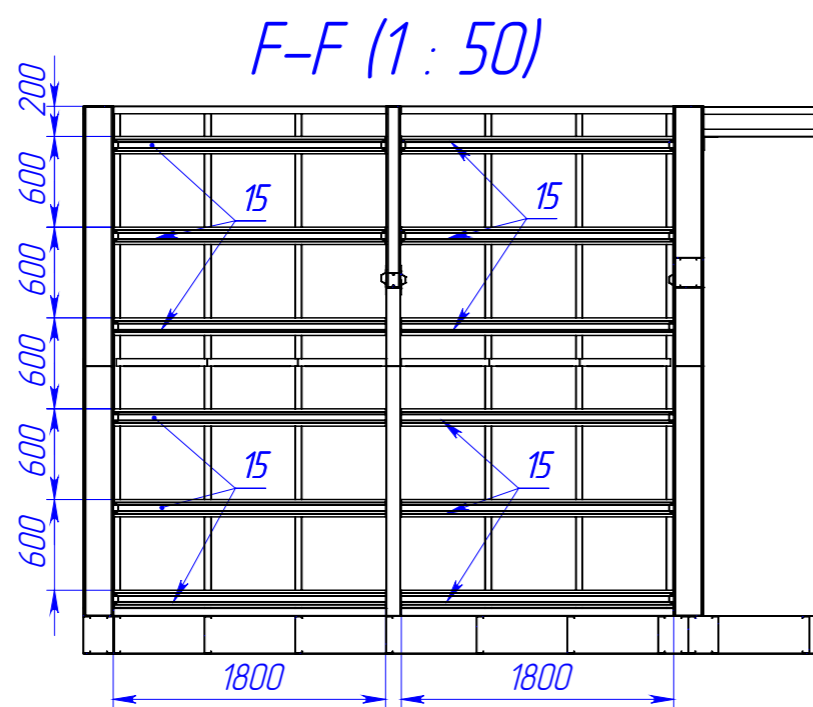
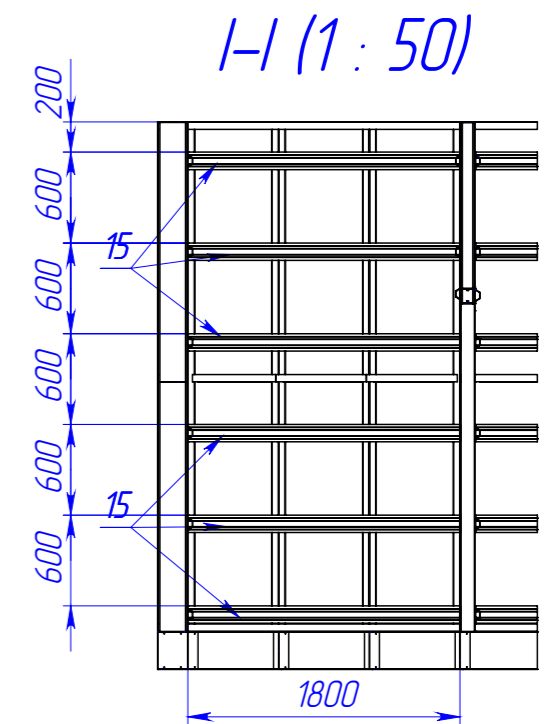
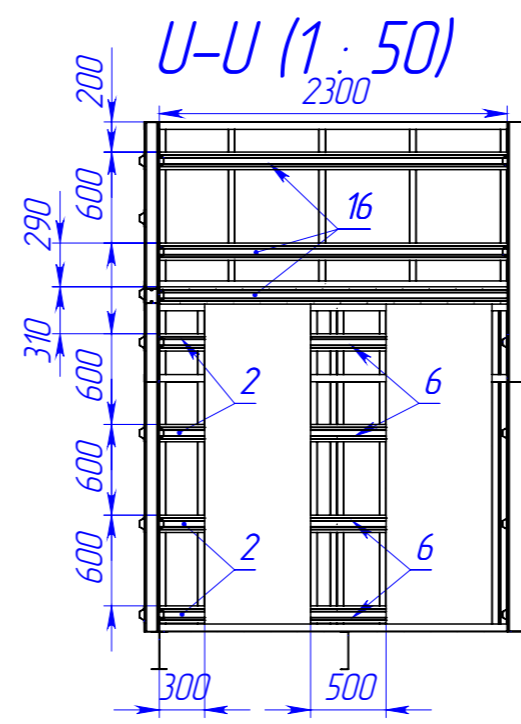
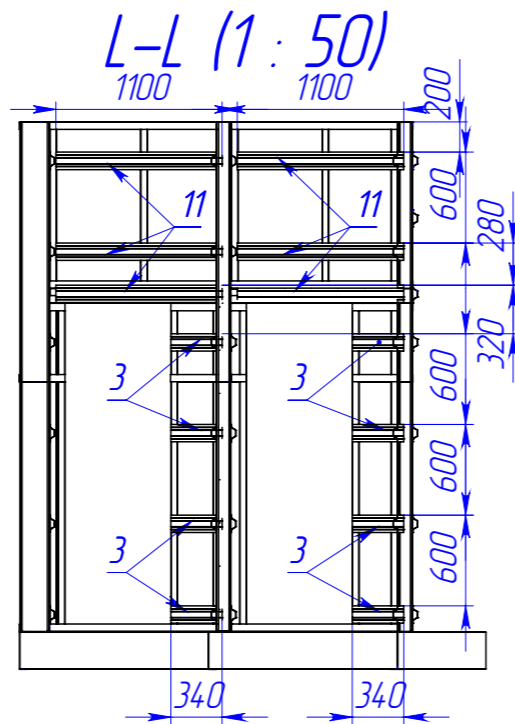
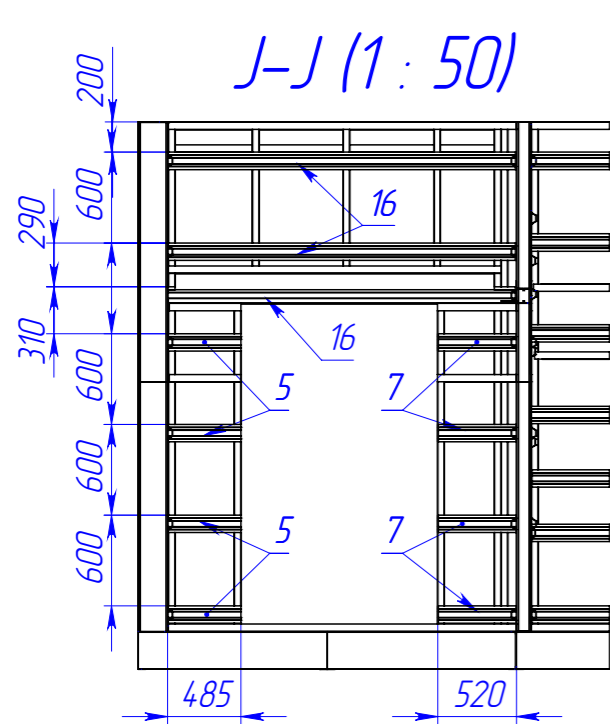
Формат А3


Файл: Схема расположения обрешётки стен

Шифр:

Копировал

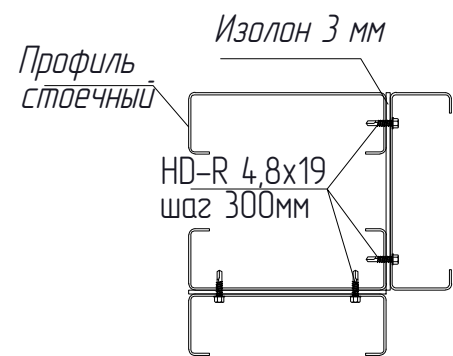




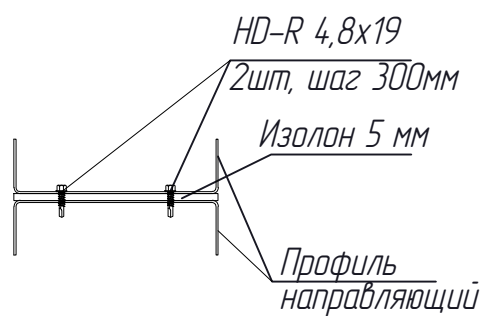
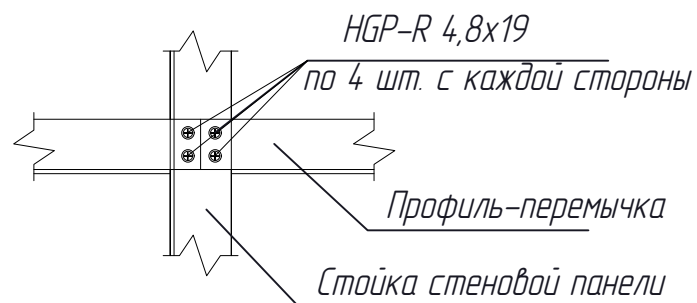
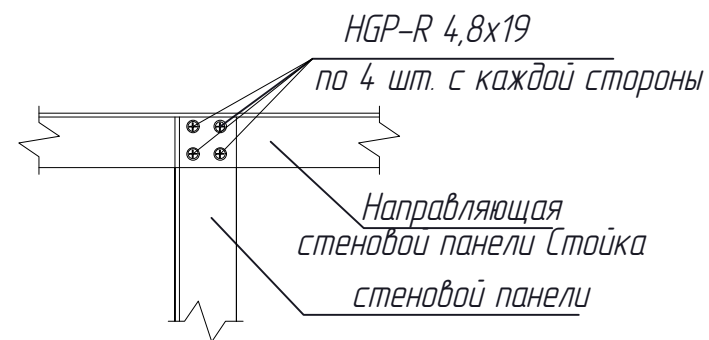
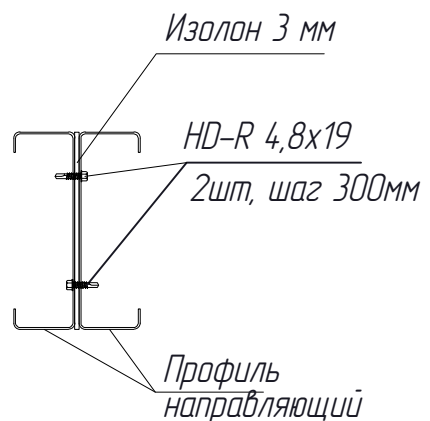
					<b>102025-КМД</b>			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.		Рыжкова А.О.				59		1:100
Проб.								
Т. контр.								
Н. контр.					Схема расположения обрешетки стен			
Утв.								
Шифр:					Копировал			Формат А3



Угловое соединение панелей



Прямое соединение панелей



Перв. примен.

Страв. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

102025-КМД

			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист № докум.	Подп.	Дата	61	
Разраб.	Рыжкова А.О.				
Проб.					
Т. контр.					
			Мобильное здание 10x8		
Н. контр.					
Утв.					
			Узлы		



Шифр:

Копировал

формат А3

Файл: Узлы1

Сводная спецификация металла ЛСТК

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

И/в. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

И/в. № подл.

Поз.	Наименование	Длина	Кол-во	Масса	Масса общ.
1	ПП-100-40-1,5	1230	4	2,55	10,2
2	ПП-100-40-1,5	450	4	0,93	3,72
3	ПП-150-40-1,5	6000	8	15,99	127,92
4	ПП-150-40-1,5	4640	8	12,37	98,96
5	ПП-150-40-1,5	4300	4	11,46	45,84
6	ПП-150-40-1,5	2350	16	6,26	100,16
7	ПП-150-40-1,5	300	8	0,8	6,4
8	ПП-150-40-1,5	200	28	0,53	14,84
9	ПП-150-40-1,5	195	8	0,52	4,16
10	ПС 95-45-1,5	5090	4	12,17	48,68
11	ПС 95-45-1,5	1600	4	3,83	15,32
12	ПС 95-45-1,5	1510	8	3,61	28,88
13	ПС 95-45-1,5	1440	8	3,44	27,52
14	ПС 95-45-1,5	1300	16	3,11	49,76
15	ПС 95-45-1,5	1160	12	2,77	33,24
16	ПС 95-45-1,5	1145	8	2,74	21,92
17	ПС 95-45-1,5	1100	32	2,63	84,16
18	ПС 95-45-1,5	1000	4	2,39	9,56
19	ПС 95-45-1,5	940	6	2,25	13,5
20	ПС 95-45-1,5	900	8	2,15	17,2
21	ПС 95-45-1,5	880	8	2,1	16,8
22	ПС 95-45-1,5	870	8	2,08	16,64
23	ПС 95-45-1,5	850	4	2,03	8,12
24	ПС 95-45-1,5	725	8	1,73	13,84
25	ПС 95-45-1,5	710	4	1,7	6,8
26	ПС 95-45-1,5	695	6	1,66	9,96
27	ПС 95-45-1,5	630	12	1,51	18,12
28	ПС 95-45-1,5	450	36	1,08	38,88
29	ПС 95-45-1,5	300	18	0,72	12,96
30	ПС 95-45-1,5	140	32	0,33	10,56
31	ПС-145-45-1,5	9000	8	26,83	214,64
32	ПС-145-45-1,5	6000	8	17,89	143,12
33	ПС-145-45-1,5	4640	8	13,83	110,64
34	ПС-145-45-1,5	4300	4	12,82	51,28
35	ПС-145-45-1,5	3200	2	9,54	19,08
36	ПС-145-45-1,5	3190	2	9,51	19,02
37	ПС-145-45-1,5	3100	4	9,24	36,96
38	ПС-145-45-1,5	3000	2	8,94	17,88
39	ПС-145-45-1,5	2900	8	8,64	69,12
40	ПС-145-45-1,5	2850	2	8,5	17

41	ПС-145-45-1,5	2800	2	8,35	16,7
42	ПС-145-45-1,5	2700	8	8,05	64,4
43	ПС-145-45-1,5	2600	4	7,75	31
44	ПС-145-45-1,5	2545	4	7,59	30,36
45	ПС-145-45-1,5	2400	4	7,15	28,6
46	ПС-145-45-1,5	2350	16	7,01	112,16
47	ПС-145-45-1,5	2300	10	6,86	68,6
48	ПС-145-45-1,5	2260	4	6,74	26,96
49	ПС-145-45-1,5	2145	14	8,33	116,62
50	ПС-145-45-1,5	2000	4	5,96	23,84
51	ПС-145-45-1,5	1810	24	5,4	129,6
52	ПС-145-45-1,5	1000	4	2,98	11,92
53	ПС-145-45-1,5	900	4	2,68	10,72
54	ПС-145-45-1,5	720	4	2,15	8,6
55	ПС-145-45-1,5	600	4	1,79	7,16
56	ПС-145-45-1,5	270	8	0,8	6,4
57	ТПП-100-50-1,0	600	5	0,85	4,25
58	ТПП-100-50-1,0	570	1	0,8	0,8
59	ТПП-100-50-1,0	550	1	0,77	0,77
60	ТПП-100-50-1,0	520	1	0,73	0,73
61	ТПП-100-50-1,0	435	1	0,6	0,6
62	ТПП-100-50-1,0	420	1	0,57	0,57
63	ТПП-100-50-1,0	340	1	0,53	0,53
64	ТПП-100-50-1,0	300	1	0,39	0,39
65	ТПП-100-50-1,0	225	2	0,35	0,7
66	ТПП-100-50-1,0	100	2	0,16	0,32
67	ТПП-100-50-1,5	3700	2	8,55	17,1
68	ТПП-100-50-1,5	2300	4	5,32	21,28
69	ТПП-100-50-1,5	1895	2	4,38	8,76
70	ТПП-100-50-1,5	1800	2	4,16	8,32
71	ТПП-200-40-1,5	3900	2	13,62	27,24
72	ТПП-200-50-1,0	620	2	1,29	2,58
73	ТПП-200-50-1,0	600	25	1,24	31
74	ТПП-200-50-1,0	570	4	1,17	4,68
75	ТПП-200-50-1,0	550	4	1,13	4,52

76	ТПП-200-50-1,0	520	4	1,06	4,24
77	ТПП-200-50-1,0	500	8	1,01	8,08
78	ТПП-200-50-1,0	475	4	1,11	4,44
79	ТПП-200-50-1,0	450	1	1,05	1,05
80	ТПП-200-50-1,0	400	4	0,93	3,72
81	ТПП-200-50-1,0	375	2	0,72	1,44
82	ТПП-200-50-1,0	275	3	0,64	1,92
83	ТПП-200-50-1,0	250	3	0,58	1,74
84	ТПП-200-50-1,0	225	2	0,53	1,06
85	ТПП-200-50-1,0	200	9	0,47	4,23
86	ТПП-200-50-1,0	175	12	0,41	4,92
87	ТПП-200-50-1,0	125	1	0,29	0,29
88	ТПП-200-50-1,0	100	1	0,23	0,23
89	ТПП-200-50-1,5	3700	2	12,92	25,84
90	ТПП-200-50-1,5	3300	2	11,52	23,04
91	ТПП-200-50-1,5	2785	4	9,72	38,88
92	ТПП-200-50-1,5	2525	8	8,82	70,56
93	ТПП-200-50-1,5	2400	2	8,38	16,76
94	ТПП-200-50-1,5	2275	6	7,94	47,64
95	ТПП-200-50-1,5	2200	4	7,68	30,72
96	ТПП-200-50-1,5	2185	4	7,63	30,52
97	ТПП-200-50-1,5	2100	2	7,33	14,66
98	ТПП-200-50-1,5	2050	8	7,16	57,28
99	ТПП-200-50-1,5	1950	4	6,81	27,24
100	ТПП-200-50-1,5	1630	2	5,69	11,38
101	ТПП-200-50-1,5	1580	2	5,52	11,04
102	ТПП-200-50-1,5	1530	2	5,34	10,68
103	ТПП-200-50-1,5	1500	2	5,24	10,48
104	ТПП-200-50-1,5	195	1	0,68	0,68
105	ТПП-250-50-1,0	600	48	1,44	69,12
106	ТПП-250-50-1,0	200	8	0,55	4,4
107	ТПП-250-50-1,0	175	8	0,48	3,84
108	ТПП-250-50-1,5	7600	2	31,02	62,04
109	ТПП-250-50-1,5	4000	16	16,33	261,28
110	ТПП-250-50-1,5	1800	6	7,35	44,1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рыжкова А.О.		
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Утв.				

102025-КМД

Мобильное здание 10x8

Сводная спецификация материалов

Лист	Масса	Масштаб
62		



Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: сводная спец

Перв. примен.	Справ. №	Подп. и дата	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм. № подл.
111	ТПС-95-45-1,5	3365	12	8,04	96,48	
112	ТПС-95-45-1,5	2210	2	5,28	10,56	
113	ТПС-95-45-1,5	2165	8	5,18	41,44	
114	ТПС-95-45-1,5	1760	2	4,21	8,42	
115	ТПС-95-45-1,5	1095	5	2,62	13,1	
116	ТПС-195-45-1,5	3700	2	13,21	26,42	
117	ТПС-195-45-1,5	3365	81	12,02	973,62	
118	ТПС-195-45-1,5	2665	10	9,52	95,2	
119	ТПС-195-45-1,5	2505	4	8,95	35,8	
120	ТПС-195-45-1,5	2435	4	8,7	34,8	
121	ТПС-195-45-1,5	2200	2	7,86	15,72	
122	ТПС-195-45-1,5	2185	2	7,8	15,6	
123	ТПС-195-45-1,5	2165	2	7,73	15,46	
124	ТПС-195-45-1,5	2110	2	7,54	15,08	
125	ТПС-195-45-1,5	2095	4	7,48	29,92	
126	ТПС-195-45-1,5	2010	2	7,18	14,36	
127	ТПС-195-45-1,5	1054	4	3,76	15,04	
128	ТПС-195-45-1,5	995	3	3,55	10,65	
129	ТПС-195-45-1,5	660	14	2,36	33,04	
130	ТПС-195-45-1,5	500	13	1,79	23,27	
131	ТПС-195-45-1,5	165	8	0,59	4,72	
132	ТПС-245-45-1,2	7195	8	24,05	192,4	
133	ТПС-245-45-1,2	2295	3	7,67	23,01	
134	ТПС-245-45-1,2	1095	6	3,66	21,96	
135	ТПС-245-45-1,5	2495	80	10,38	830,4	
136	ПШ-20-50-0,7	3860,00	26	2,73	70,98	
137	ПШ-20-50-0,7	1800,00	11	1,27	13,97	
138	ПШ-30-0,7	4975,00	1	4,08	4,08	
139	ПШ-30-0,7	4650,00	10	3,82	38,2	
140	ПШ-30-0,7	4400,00	2	3,61	7,22	
141	ПШ-30-0,7	4245,00	1	3,48	3,48	
142	ПШ-30-0,7	4175,00	4	3,43	13,72	
143	ПШ-30-0,7	3860,00	20	3,17	63,4	
144	ПШ-30-0,7	3700,00	16	3,04	48,64	
145	ПШ-30-0,7	3400,00	4	2,79	11,16	
146	ПШ-30-0,7	3250,00	4	2,67	10,68	
147	ПШ-30-0,7	2820,00	4	2,32	9,28	
148	ПШ-30-0,7	2600,00	4	2,13	8,52	
149	ПШ-30-0,7	2460,00	2	2,02	4,04	
150	ПШ-30-0,7	2375,00	4	1,95	7,8	
151	ПШ-30-0,7	2300,00	6	1,89	11,34	
152	ПШ-30-0,7	2190,00	8	1,8	14,4	
153	ПШ-30-0,7	1800,00	33	1,48	48,84	
154	ПШ-30-0,7	1620,00	3	1,33	3,99	
155	ПШ-30-0,7	1500,00	8	1,23	9,84	
156	ПШ-30-0,7	1160,00	4	0,95	3,8	
157	ПШ-30-0,7	1135,00	4	0,93	3,72	
158	ПШ-30-0,7	1100,00	18	0,9	16,2	
159	ПШ-30-0,7	1090,00	2	0,89	1,78	

160	ПШ-30-0,7	1010,00	4	0,83	3,32
161	ПШ-30-0,7	955,00	4	0,78	3,12
162	ПШ-30-0,7	830,00	6	0,68	4,08
163	ПШ-30-0,7	520,00	4	0,43	1,72
164	ПШ-30-0,7	485,00	8	0,4	3,2
165	ПШ-30-0,7	440,00	4	0,36	1,44
166	ПШ-30-0,7	380,00	4	0,31	1,24
167	ПШ-30-0,7	340,00	4	0,28	1,12
168	ПШ-30-0,7	280,00	4	0,23	0,92
169	ПШ-30-0,7	240,00	12	0,2	2,4
	Итого ЛСТК				6399,79

### Спецификация крепежных элементов

178	Уголок 90x90x1,5	100,00	174	0,21
179	Уголок 90x90x1,5	100,00	31	0,21
180	Уголок 90x90x1,5 (145 градусов)	100,00	14	0,21
181	Винт Hexroop HD-R 5,5x25		10000	
182	Винт Hexroop HGP-R 4,8x19		12000	

### Сводная ведомость металла пластин ферм

Пл1	8	0,55	250
Пл2	18	1,81	600
Пл3	4	1,1	500
Пл4	3	5,04	400
Пл5	1	12,83	500
Пл6	1	6,53	500
Пл7	1	9,44	400
Пл8	1	6,14	600
Пл9	1	3,31	350

					102025-КМД		
					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Мобильное здание 10x8	63	
Разраб.		Рыжкова А.О.					
Проб.							
Т. контр.							
И. контр.					Сводня спецификация материалов		
Утв.							

Шифр:

Копировал

Формат А3

Файл: сводная спец